



راهنمای نصب و راه اندازی

درایو های سری EX

⚠️ اخطار

عدم توجه به این علامت در موارد تاکیدی موجب صدمات جزئی یا کلی انسانی میشود. همچنین آگاهی میدهد که انجام عمل در شرایط ناایمن خواهد بود و خسارات محیطی و انسانی را به دنبال دارد.

▪ هرگز اقدام به راه اندازی دستگاهی که به هنگام حمل و نقل و یا نصب آسیب دیده است نکنید و به فروشنده اطلاع دهید. ▪ نصب اینورتر توسط افراد نا آشنا با برق میتواند حادثه ساز باشد. هرگونه دستکاری قطعات با ولتاژ بالادر داخل دستگاههای کنترل دور موتور بدون شناخت موجب خسارت جانی شخص میگردد. ▪ به هنگام سرویس یا تعمیر دستگاه ، همواره پس از بی برق کردن اینورترها پنج تا ده دقیقه جهت تخلیه ولتاژ داخلی آن صبر کنید ▪ مراقب باشید اشتباها به ترمینال خروجی دستگاه های U,V,W برق سه فاز متصل نکنید. ▪ حتما کنترل دورها را ارت کنید و سیم زمین را به ترمینال یا پیچ بدنه متصل نمائید.	
▪ لطفا قبل از راه اندازی کنترل دور دفترچه راهنما را مطالعه نمائید.	

هشدارهای هنگام نصب و راه اندازی درایو EX

هنگام نصب دستگاه کنترل دور موتور و راه اندازی آن باید به نکات ایمنی و هشدارهای داده از طرف سازنده توجه نمود.

- نصب و راه اندازی درایو باید توسط یک فرد ماهر و آشنا به مسائل درایو انجام گیرد.
- هنگام حمل و نصب دستگاه دقت نمایید تا آسیبی به افراد و دستگاه وارد نگردد. برای حمل دستگاههای توان بالا و سنگین از وسایل مناسب مانند لیفتراک استفاده نمایید و هرگز دستگاه بر روی زمین کشیده نشود.
- قبل از نصب و راه اندازی درایو از متناسب بودن موتور و بار با توان درایو مطمئن شوید. و میزان جریان و گشتاور مورد نیاز بار هنگام راه اندازی و کار دائم را تعیین نمایید. همچنین مقدار جریان اضافه بار مورد نیاز را نیز مشخص نمایید و مقدار آنها را با مشخصات درایو تطبیق نمایید.
- باید در نظر داشت که سیستمهای درایو می توانند سرعت موتور را از سرعت نامی آن کاهش یا افزایش دهند، بنابراین نسبت به امکان پذیر بودن تغییر سرعت موتور و بار مطمئن شوید و محدوده مجاز تغییرات سرعت را مشخص نمایید تا آسیبی به موتور و بار آن وارد نشود.
- در انتخاب تجهیزات جانبی درایو و موتور مانند فیوزها، کنتاکتورها و کابلها به جداول ارایه شده در این دستورالعمل مراجعه نمایید.
- به یاد داشته باشید که سیستمهای درایو ممکن است باعث ایجاد نویزهای الکترومغناطیسی و هارمونیک بر روی شبکه برق شوند و بر روی سایر تجهیزات الکترونیکی تاثیر بگذارند، بنابراین هنگام نصب و راه اندازی درایو به توصیه ها و رعایت استانداردهای ذکر شده در این دستورالعمل توجه نمایید.
- قبل از راه اندازی دستگاه از استاندارد بودن سیستم ارت استفاده شده مطمئن شوید و دستگاه و موتور و تجهیزات جانبی باید کاملاً به ارت وصل شوند.
- ارت کردن دستگاه درایو و بدنه فلزی تجهیزات جانبی ضروری می باشد تا آسیبی به افراد و تجهیزات ناشی از ولتاژهای بالا وارد نگردد. و ایمنی سیستم تامین گردد.
- هنگام برق دار کردن دستگاه از دست زدن به قطعات داخلی آن و ترمینالهای ورودی و خروجی خودداری نمایید.

- هنگام تعمیرات و بررسی داخل دستگاه پس از قطع کردن برق ورودی حداقل ۵ دقیقه صبر نمایید تا ولتاژ خازنهای داخلی تخلیه گردد.
- هنگام راه اندازی درایو نسبت به اعلام هر گونه فالت و هشدار در دیسپلی دستگاه توجه نمایید و قبل از استارت دوباره ، اشکالات را رفع نمایید.
- تنظیمات پارامترها با دقت و متناسب با نیاز انجام گیرد و از تغییر پارامترهایی که با آنها آشنایی ندارید بپرهیزید.
- هنگام تنظیمات ابتدا مقادیر نامی پارامترهای موتور را وارد نمایید. تا سایر تنظیمات و حفاظتهای موتور متناسب با آنها انجام گیرند.
- پس از راه اندازی و انجام تنظیمات سیستم درایو و موتور تا چندین ساعت تحت نظارت باشد تا مقادیر جریان ، ولتاژ و سرعت موتور در حد مجاز تغییر نمایند. و همچنین دمای موتور و درایو کنترل شود.
- از غیر فعال کردن پارامترهای حفاظتی درایو و یا قرار دادن آنها در حالت ریست اتوماتیک خودداری نمایید تا در صورت ایجاد اشکال در موتور و بار، درایو بتواند حفاظتهای لازم را انجام دهد و از بروز حادثه جلوگیری گردد.
- در صورت بروز اشکال در سیستم درایو و یا تنظیمات درایو با کارشناسان شرکت سازنده درایو تماس بگیرید.

فهرست

۶	۱- راهنمای نصب و راه اندازی
۶	۱.۱ مشخصات فنی درایوهای سری EX
۷	۱.۲ توضیحات پلاک دستگاه
۸	۱.۳ جدول مشخصات توان و جریان درایوهای سری EX
۹	۱.۴ نصب مکانیکی دستگاه
۱۰	۱.۴.۱ نصب دستگاهها داخل تابلو و تهویه آنها
۱۱	۱.۴.۲ ابعاد دستگاهها
۱۲	۱.۴.۳ نقشه ابعاد دستگاهها جهت نصب
۱۸	۱.۵ نصب الکتریکی دستگاه
۲۰	۱.۵.۱ جدول انتخاب مقاومت ترمز
۲۱	۱.۵.۲ آرایش ترمینال قدرت درایوهای EX
۲۷	۱.۶ نصب سیستم قدرت درایو
۲۸	۱.۶.۱ لوازم جانبی ورودی/خروجی درایو
۳۱	۱.۶.۲ مشخصات راکتورهای ورودی و خروجی AC و راکتور DC
۳۲	۱.۷ کابل کشی درایوها
۳۲	۱.۷.۱ جدول سطح مقطع کابل
۳۳	۱.۷.۲ توضیحات کلی کابل کشی درایو
۳۸	۱.۸ نصب یونیت بازخورد Regenerative unit
۳۹	۱.۹ سیستم ارت (Grounding)
۳۹	۱.۹.۱ اتصال ترمینال PE درایو
۴۰	۱.۹.۲ اتصال ارت موتور
۴۱	۱.۱۰ ملاحظات مربوط به EMC
۴۲	۱.۱۰.۱ مشخصات EMC اینورتر
۴۳	۱.۱۰.۲ دستورالعمل نصب EMC
۴۶	۱.۱۰.۳ استانداردهای نصب EMC
۴۸	۱.۱۱ آرایش ترمینالهای کنترل دستگاه ها
۵۰	۱.۱۲ شماتیک دیاگرام کنترل دور سری EX
۵۱	۱.۱۳ پانل دستگاه و عملکرد شاسی ها و همچنین وضعیت چراغ های کوچک (LED)
۵۲	۱.۱۳.۱ توضیح کلیدهای روی پانل کنترل
۵۴	۲- راهنمای تنظیمات پارامتری
۵۴	۲.۱ نحوه تنظیم پارامترهای دستگاه در شکلهای ذیل توضیح داده شده است:

۵۵	۲.۲ گروه های توابع نرم افزاری سری EX
۱۰۳	۳- اشکال یابی کنترل دورها
۱۰۴	۳.۱ جدول ردیابی خطا های کنترل دور
۱۰۹	۴- لیست کامل پارامترها
۱۳۶	۵- ارتباط مدباس
۱۳۶	۵.۱ پروتکل ارتباطی مدباس
۱۴۴	۵.۲ تنظیم پارامترهای ارتباط سریال درایو

۱- راهنمای نصب و راه اندازی

۱,۱ مشخصات فنی درایوهای سری EX

➤ ورودی و خروجی دستگاه

- محدوده ولتاژ ورودی: $380V \pm 15\%$
- محدوده فرکانس ورودی: $47 \sim 63\text{Hz}$
- محدوده ولتاژ خروجی: صفر تا ولتاژ نامی ورودی
- محدوده فرکانس خروجی: $0 \sim 400\text{Hz}$

➤ مشخصه I/O کنترل

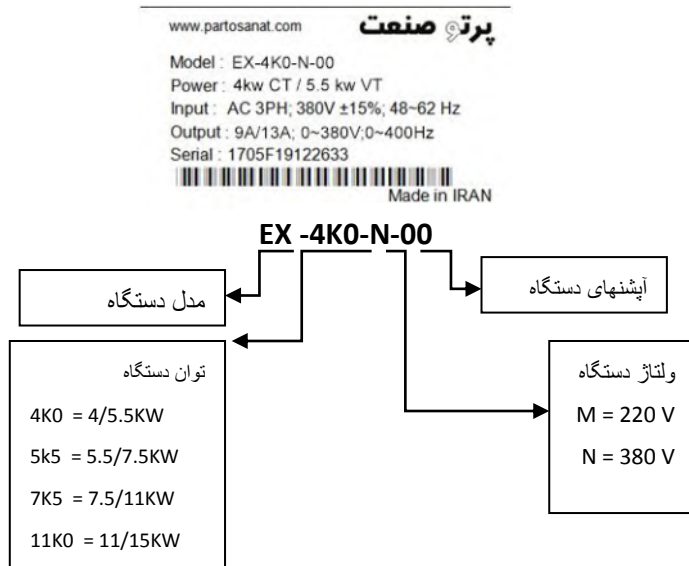
- ورودیهای دیجیتال قابل برنامه ریزی: ۷ ورودی دیجیتال بصورت ON/OFF و یک ورودی دیجیتال پالسی سرعت بالا (HDI) بصورت PNP یا NPN
- ورودیهای آنالوگ: ورودی آنالوگ ۱ ($AI1$) $10V \sim 10V$ و ورودی آنالوگ ۲ ($AI2$) $0 \sim 10V$ یا $0 \sim 20\text{mA}$
- خروجی رله: دو رله خروجی قابل برنامه ریزی
- خروجی دیجیتال: یک خروجی ترانزیستوری open collector یا بصورت پالسی سرعت بالا
- خروجی آنالوگ: دو خروجی آنالوگ $0 \sim 10V$ یا $0/4 \sim 20\text{mA}$

➤ توابع کنترل اصلی

- مد کنترل: بصورت کنترل برداری بدون فیدبک (SVC) و مد کنترل V/F و کنترل گشتاور
- ظرفیت اضافه جریان: ۶۰ ثانیه با ۱۵۰٪ اضافه جریان و یا ۱۰ ثانیه با ۱۸۰٪ اضافه جریان
- محدوده تنظیم سرعت: مد SVC با نسبت 1:100
- دقت دور $\pm 0.5\%$ در سرعت حداکثر مد SVC
- فرکانس Carrier: $1\text{kHz} \sim 15.0\text{kHz}$
- رفرنس سرعت: کی پد، ورودی آنالوگ، HDI (ورودی پالس سرعت بالا)، ارتباط سریال، سرعت چند پله، PLC ساده
- PID و حتی ترکیب مدها و نیز سوئیچ بین رفرنسهای مختلف سرعت
- تابع کنترل PID و تابع کنترل گشتاور Torque control
- PLC ساده، تابع کنترل ۱۶ پله ای سرعت
- تابع کنترل تراورس
- تابع تعقیب سرعت در ابتدای استارت جهت بارهای در حال چرخش
- کلید Quick/Jog روی پانل قابل برنامه ریزی
- تابع تنظیم ولتاژ (AVR) به هنگام تغییرات ولتاژ ورودی
- حفاظتهای کامل شامل اضافه جریان، اضافه بار، اضافه ولتاژ، کاهش ولتاژ، اضافه دما، خطای فاز، اتصال کوتاه و غیره

۱,۲ توضیحات پلاک دستگاه

قبل از نصب، ابتدا پلاک دستگاه خریداری شده را خوانده و از مناسب بودن جریانهدهی و ولتاژ آن با موتور تحت کنترل این درایو اطمینان حاصل نمائید. پلاک درایو بصورت زیر میباشد. برای تعیین جریانهای ورودی و خروجی و توان دستگاه به جدول مشخصات توان و جریان دستگاهها مراجعه نمایید.



لیبل دستگاه نشان دهنده مشخصات دستگاهها و شماره سریال آنها می باشد که بر روی بدنه دستگاه نصب گردیده است. بر روی لیبل توان و جریان دستگاه برای حالت بار سنگین یا گشتاور ثابت (Heavy duty) نوشته شده است. برای بارهای سبک یا گشتاور متغیر (Light duty) می توان از رنج پایین تر درایو استفاده کرد. برای انتخاب مناسب درایو متناسب با نوع بار (سبک LD یا سنگین HD) از جدول مشخصات توان و جریان درایوها استفاده نمایید. بارهایی که توسط درایو کنترل می شوند به طور کلی به دو گروه تقسیم بندی می شوند: گشتاور ثابت و گشتاور متغیر. بارهای گشتاور ثابت نیاز به گشتاور راه اندازی بالایی دارند و نیز باید ظرفیت جریان اضافه بار آنها نیز بیشتر باشد. بارهای گشتاور ثابت شامل بارهایی مانند جرثقیل ها، کانوایرها، آسیابها، اکسترودرها و کمپرسورهای اسکرو میباشند. بارهای گشتاور متغیر نیاز به گشتاور راه اندازی پایینی دارند و همچنین ظرفیت اضافه جریان آنها نیز پایین می باشد. بارهای گشتاور متغیر شامل بارهایی مانند پمپ های گریز از مرکز و فنها و میکسرهای ساده میباشند. صرفه جویی در مصرف انرژی، در کاربردهای گشتاور متغیر بسیار بیشتر از کاربردهایی است که در آنها گشتاور ثابت است.

درایوهای EX در مد کنترل برداری دارای ۱۵۰ درصد گشتاور راه اندازی می باشند که از این جهت برای راه اندازی بارهای گشتاور ثابت کاملاً مناسب بوده و در این حالت کفایت توان درایو برابر با توان موتور انتخاب گردد.

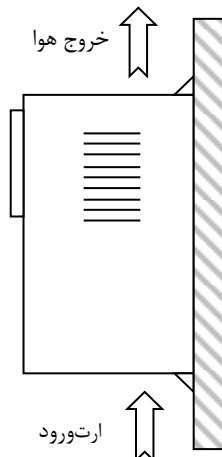
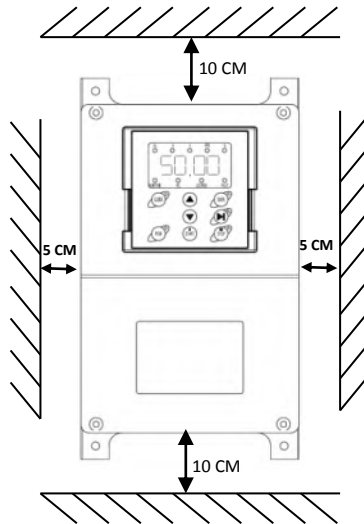
۱,۳ جدول مشخصات توان و جریان درایوهای سری EX

AC 3PH 380V $\pm 15\%$							
دستگاه های سه فاز 380 ولت							
مدل	توان دستگاه (kW)		جریان ورودی دستگاه (A)		جریان خروجی دستگاه (A)		فریم
	High	Low	High	Low	High	Low	
EX-2K2-N-00	2.2	4.0	7	10	5	9	A
EX-4K0-N-00	4.0	5.5	10	15	9	13	A
EX-5K5-N-00	5.5	7.5	15	20	13	17	A
EX-7K5-N-00	7.5	11	20	26	17	25	B
EX-11K0-N-00	11	15	26	35	25	32	B
EX-15K0-N-00	15	18.5	35	38	32	37	B
EX-18K5-N-00	18.5	22	38	46	37	45	C
EX-22K0-N-00	22	30	46	62	45	60	C
EX-30K0-N-00	30	37	62	76	60	75	C
EX-37K0-N-00	37	45	76	90	75	90	D
EX-45K0-N-00	45	55	90	105	90	110	D
EX-55K0-N-00	55	75	105	140	110	150	D
EX-75K0-N-00	75	90	140	160	150	176	E
EX-90K0-N-00	90	110	160	210	176	210	E
EX-110K0-N-00	110	132	210	240	210	250	F
EX-132K0-N-00	132	160	240	290	250	300	F
EX-160K0-N-00	160	185	290	330	300	340	F
EX-200K0-N-00	200	220	370	410	380	415	G
EX-250K0-N-00	250	280	460	500	470	520	G
EX-315K0-N-00	315	350	580	620	600	640	G

۱,۴ نصب مکانیکی دستگاه

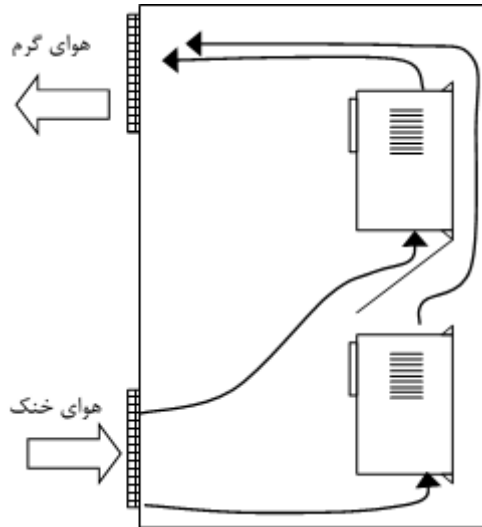
در صورتیکه نصب دستگاه در مکانی قرار دارد که ارتفاع آن از سطح دریا بیش از ۱۰۰۰ متر میباشد به ازای هر ۱۰۰ متر بالاتر از سطح فوق، ۲٪ از جریان دهی جدول فوق کم نمائید. بطور مثال برای ارتفاع از سطح دریا ۱۵۰۰ متر، که ۵۰۰ متر بیشتر میباشد بایستی ۱۰٪ (۱۰٪ = ۵×۲٪) کسر نمائید.

✓ به هنگام نصب، فضائی خالی اطراف دستگاه ایجاد نمائید تا هوای لازم جهت خنک سازی دستگاه مهیا گردد. این فضا حداقل ده سانتیمتر از بالا و پائین دستگاه و پنج سانتیمتر از طرفین دستگاه میباشد.



۱,۴,۱ نصب دستگاهها داخل تابلو و تهویه آنها

در هنگام نصب دستگاهها داخل تابلو در کنار یکدیگر و روی هم باید شرایط عبور جریان هوا جهت خنک شدن دستگاهها مهیا باشد.



مقدار حجم هوای مورد نیاز جهت تهویه مناسب و خنک کردن دستگاهها در جدول ذیل مشخص شده است:

فریم دستگاه	توان KW	مقدار هوای مورد نیاز (m ³ /h)
A	4-5.5	80
B	7.5-11-15	205
C	18.5-22-30	440
D	37-45-55	550
E	75-90	670
F	110-132-160	1350
G	200-250-315	2350

✓ هرگز اینورتر را در تابلوی برق محبوس نکنید و حتما فن یا ورودی و خروجی های مناسب جهت تخلیه هواپیش بینی کنید. دمای هوای محیط اینورترها بایستی کمتر از چهل درجه سانتیگراد (40°C) باشد. در ضمن این مسئله به هنگام نصب چند اینورتر در یک جعبه یا کابین برق با دقت نظر بیشتری مد نظر قرار گیرد.

✓ رطوبت بالای 95% RH اینورتر را معیوب میکند. علت آنست که موجب هدایت سطحی روی بردهای قدرت میگردد و آرک یا جرقه روی برد ایجاد میکند. در ضمن به مرور زمان از نصب دستگاه، جذب رطوبت توسط گرد و غبارهای نشسته روی بردهای قدرت، این مسئله را تشدید میکند.

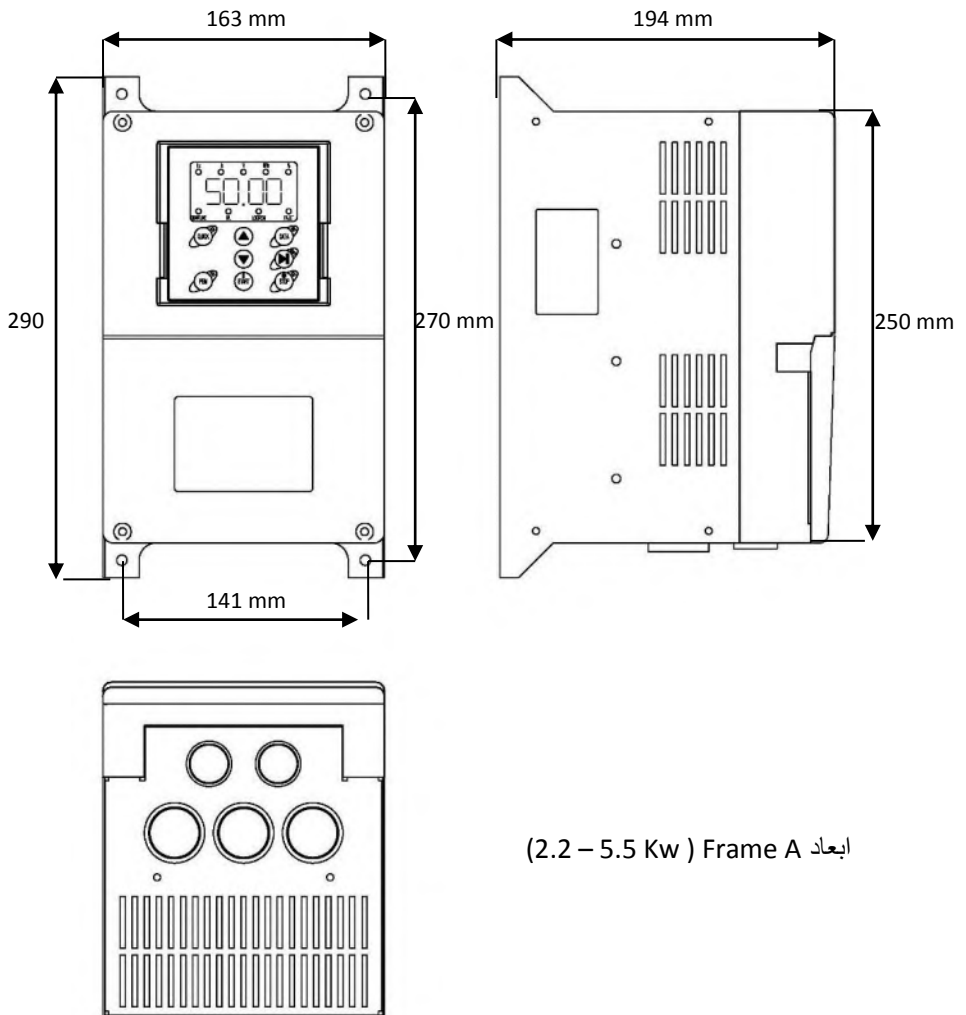
- ✓ از پاشیده شدن آب به دستگاه جدا جلوگیری بعمل آید.
- ✓ در محیط های آلوده حتما از فیلترهای مناسب در جعبه یا کابینت برق استفاده کنید.
- ✓ در داخل دستگاه بعد از نصب، وسایلتنان (آچارو غیره) و همچنین اشیای ریز فلزی مثل براده فلز بجای نماند.

۱,۴,۲ ابعاد دستگاهها:

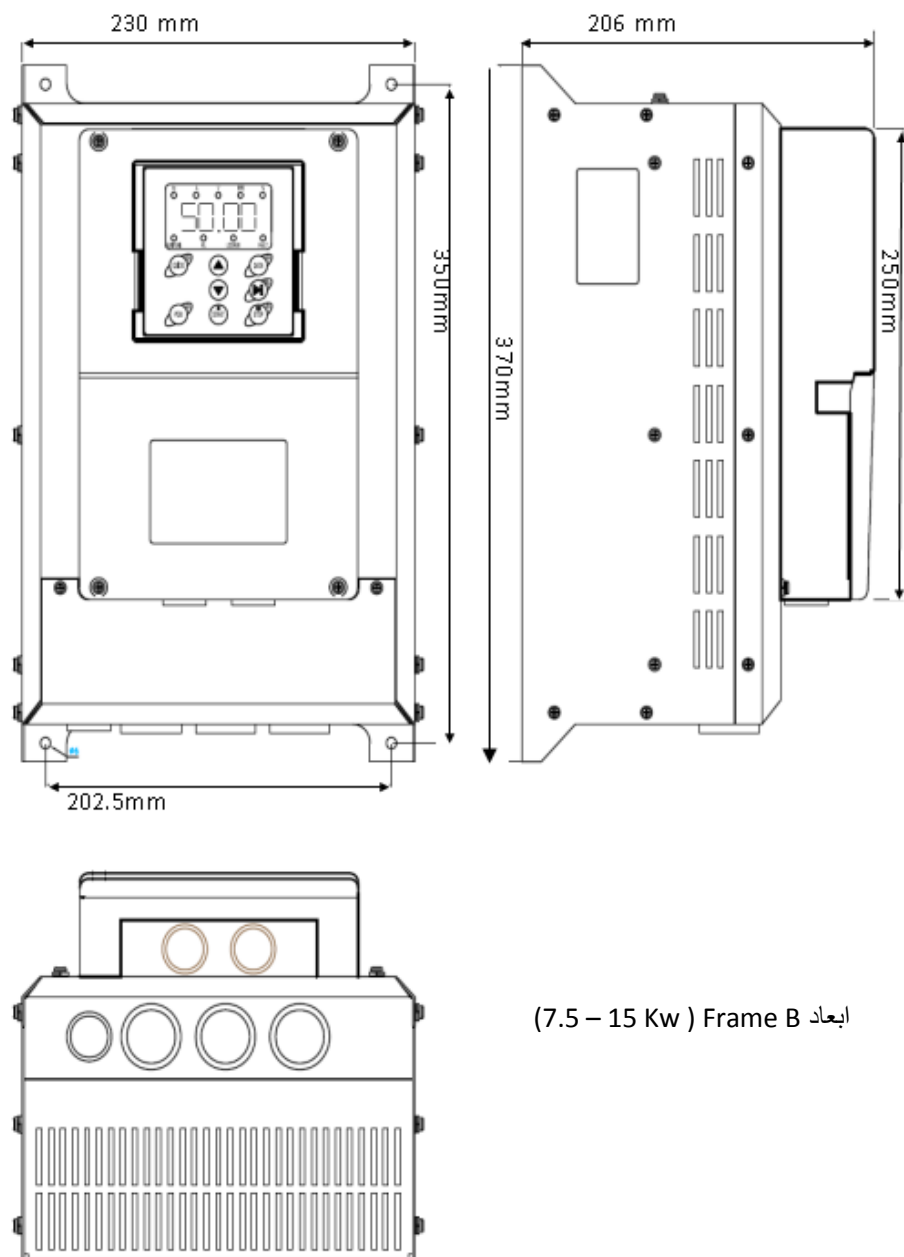
جدول ذیل ابعاد طول و عرض و عمق دستگاهها را نشان می دهد. برای نصب دستگاهها داخل تابلو و یا بر روی دیوار علاوه بر ابعاد دستگاه نیاز به فاصله سوراخهای روی جعبه نیز می باشد که برای این منظور به تصاویر ابعاد دستگاهها رجوع نمایید.

مدل	توان دستگاه (kW)	فریم	طول (mm)	عرض (mm)	عمق (mm)
EX-2K2-N-00	2.2/4.0	A	290	163	194
EX-4K0-N-00	4.0/5.5	A	290	163	194
EX-5K5-N-00	5.5/7.5	A	290	163	194
EX-7K5-N-00	7.5/11	B	370	230	206
EX-11K0-N-00	11/15	B	370	230	206
EX-15K0-N-00	15/18.5	B	370	230	206
EX-18K5-N-00	18.5/22	C	469.5	290.5	228.5
EX-22K0-N-00	22/30	C	469.5	290.5	228.5
EX-30K0-N-00	30/37	C	469.5	290.5	228.5
EX-37K0-N-00	37/45	D	581.5	375	279
EX-45K0-N-00	45/55	D	581.5	375	279
EX-55K0-N-00	55/75	D	581.5	375	279
EX-75K0-N-00	75/90	E	755	460	344
EX-90K0-N-00	90/110	E	755	460	344
EX-110K0-N-00	110/132	F	1490	490	391
EX-132K0-N-00	132/160	F	1490	490	391
EX-160K0-N-00	160/185	F	1490	490	391
EX-200K0-N-00	200/220	G	1670	750	402
EX-250K0-N-00	250/280	G	1670	750	402
EX-315K0-N-00	315/350	G	1670	750	402

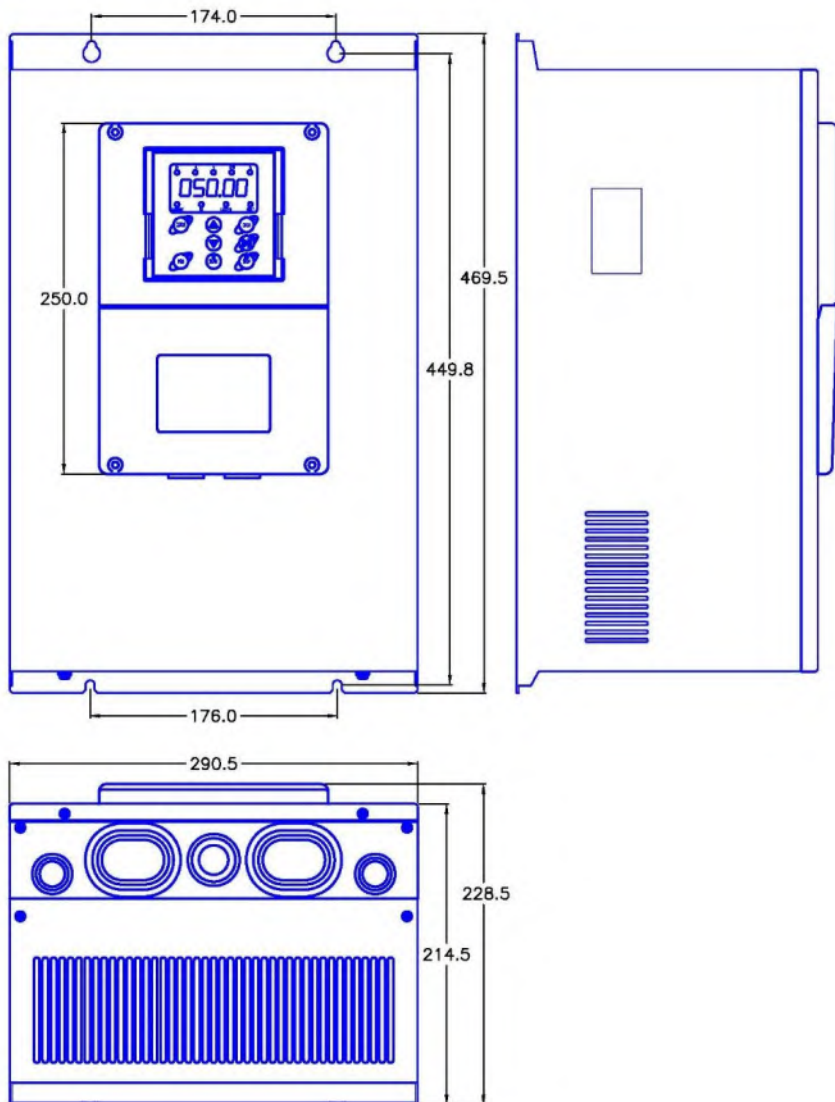
۱،۴،۳ نقشه ابعاد دستگاهها جهت نصب



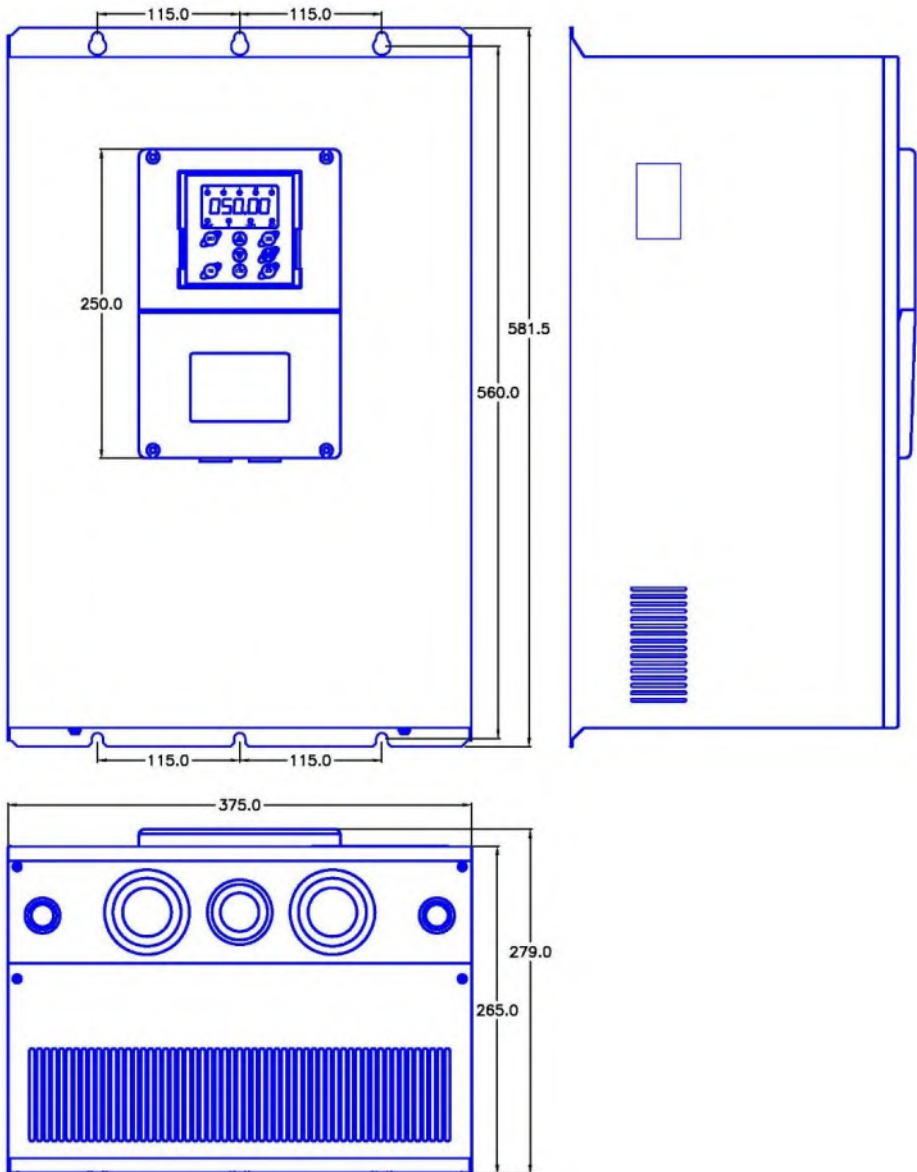
ابعاد (2.2 – 5.5 Kw) Frame A



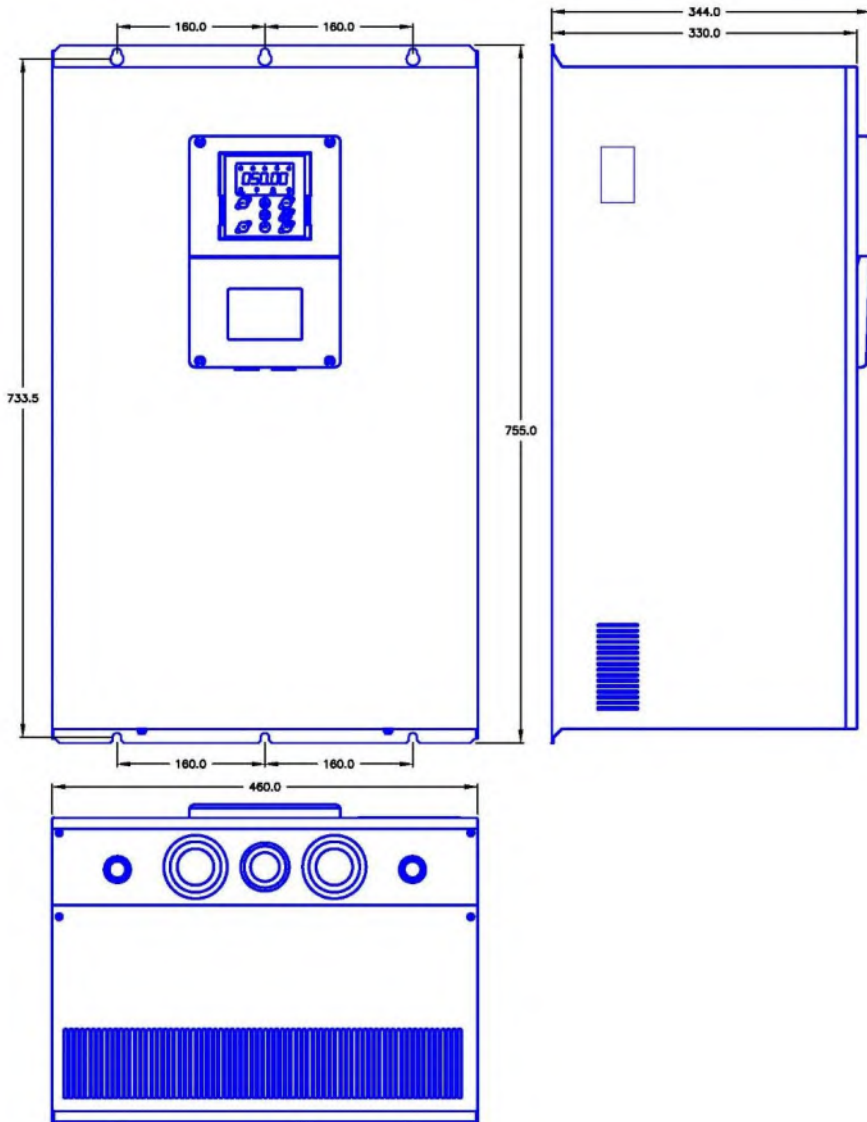
ابعاد (7.5 – 15 Kw) Frame B



ابعاد Frame C (18.5 – 30 Kw)



ابعاد (37 – 55 Kw) Frame D



ابعاد Frame E (75 – 90 Kw)



ابعاد (110 – 160 Kw) Frame F

ابعاد (200 – 315 Kw) Frame G

- نصب دستگاههای فریم F و G بصورت ایستاده روی زمین می باشند. در صورت نصب دستگاه بر روی دیوار یا داخل تابلو می توان بیس زیر دستگاه ها را جدا نمود تا ارتفاع دستگاهها کمتر شود.
- ارتفاع فریم F با بیس 1490mm و بدون بیس 1275mm می باشد.
 - ارتفاع فریم G با بیس 1670mm و بدون بیس 1358mm می باشد.

۱.۵ نصب الکتریکی دستگاه

نصب الکتریکی دستگاه باید توسط افراد ماهر و آموزش دیده که با مسائل نصب اینورترها آشنا هستند انجام گیرد. برای نصب الکتریکی دستگاهها نیاز به انتخاب فیوز و کنتاکتور مناسب و نیز انتخاب سائز کابل قدرت مناسب می باشد. در صورت عدم انتخاب صحیح این موارد ممکن است به دستگاه و تجهیزات جانبی و همچنین به افراد آسیب برسد. بنابراین در انتخاب این تجهیزات دقت شود و از سازنده های معتبر و دارای استاندارد خریداری گردند

براساس جدول زیر فیوز و کنتاکتور مناسب را انتخاب نمایید

مدل دستگاه	جریان ورودی (A)		کلید فیوز یا کلید اتوماتیک (A)	کنتاکتور AC (A)
	High	Low		
AC 3PH 380V ±15%				
EX-2K2-N-00	7	10	16	10
EX-4K0-N-00	10	15	25	16
EX-5K5-N-00	15	20	25	16
EX-7K5-N-00	20	26	40	25
EX-11K0-N-00	26	35	63	32
EX-15K0-N-00	35	38	63	50
EX-18K5-N-00	38	46	100	63
EX-22K0-N-00	46	62	100	80
EX-30K0-N-00	62	76	125	95
EX-37K0-N-00	76	90	160	120
EX-45K0-N-00	90	105	200	135
EX-55K0-N-00	105	140	200	170
EX-75K0-N-00	140	160	250	230
EX-90K0-N-00	160	210	315	280
EX-110K0-N-00	210	240	400	315
EX-132K0-N-00	240	290	400	380
EX-160K0-N-00	290	330	630	450
EX-200K0-N-00	370	410	630	580
EX-250K0-N-00	460	500	800	700
EX-315K0-N-00	580	620	1200	900

- ✓ کنترل دورها دارای جریان نشستی خازنی به بدنه دستگاه هستند لذا نصب سیم ارت یا زمین در کنترل دور موتور بسیار با اهمیت است و بایستی به دستگاه متصل شود. انتخاب سیم زمین یا ارت را بر اساس ظرفیت جریان اتصال کوتاه شبکه خود تعیین نمائید. در ضمن اتصال سیمهای زمین چند اینورتر بصورت ستاره به شینه اصلی متصل گردد.
- ✓ روکش سیمهای متصل به ترمینالهای ورودی از برق شهر و خروجی به موتور را به اندازه نیاز بردارید. همچنین جهت اتصال الکتریکی مطمئن، پیچ ترمینالها را کاملا سفت کنید.
- ⚠ مراقب باشید اشتباها جای کابل ورودی و خروجی دستگاه جابجا نشود یعنی همواره ترمینالهای U, V, W به کابل موتور متصل شود.
- ✓ تست عایقی اینورترها مجاز نمیباشد. در صورت میگر زدن موتور حتما آنرا از اینورتر جدا کنید.
- ✓ در صورت استفاده از کابل قدرت شیلد دار در ورودی و خروجی سه فاز دستگاه، سیم شیلد رویه کابل بایستی از دو طرف زمین گردد.
- ✓ در صورت استفاده از ولوم خارجی حتما از کابل جداگانه شیلد دار استفاده کنید و شیلد را فقط از طرف اینورتر زمین نمائید.
- ✓ جهت اتصالات کنترلی دستگاه، سیمهای حامل ولتاژ ۲۲۰ ولت و سیمهای حامل سیگنالهای ۲۴ ولت بطور جداگانه کابل کشی نمائید.
- ✓ کابل کنترل را با فاصله ۲۰ سانتیمتر از کابل قدرت عبور دهید. و در جاهایی که از روی کابل قدرت عبور میکنند بصورت عمودی عبور دهید.
- ✓ در صورت استفاده از مقاومت ترمز در اینورتر، از جدول مقاومت زیر استفاده نمائید.
 - این جدول براساس شرایط ۱۰۰٪ / ۱۰٪ ترمز با ۱۰٪ زمان درگیری میباشد
 - ولتاژ حد ترمزی ۷۰۰ ولت میباشد

۱.۵.۱ جدول انتخاب مقاومت ترمز

مدل دستگاه	ماجول سوئیچ ترمز		مقاومت مورد نیاز با 100٪ گشتاور ترمزی	
	مدل	تعداد	وات/اهم	تعداد
3AC 380V ±15%				
EX-2K2-N-00	یونیت ترمز داخلی	۱	91Ω/220W	1
EX-4K0-N-00			150Ω/390W	1
EX-5K5-N-00			100Ω/520W	1
EX-7K5-N-00			50Ω/1040W	1
EX-11K0-N-00			40Ω/1560W	1
EX-15K0-N-00				
EX-18K5-N-00	OPDB-055	1	20Ω/6000W	1
EX-22K0-N-00				1
EX-30K0-N-00				1
EX-37K0-N-00			13.6Ω/9600W	1
EX-45K0-N-00				1
EX-55K0-N-00				1
EX-75K0-N-00	OPDB-055	2	13.6Ω/9600W	2
EX-90K0-N-00				2
EX-110K0-N-00	OPDB-055	2	13.6Ω/9600W	2
EX-132K0-N-00	OPDB-160	1	4Ω/30000W	1
EX-160K0-N-00				1
EX-200K0-N-00	OPDB-200	1	4Ω/40000W	1
EX-250K0-N-00	OPDB-315	1	4Ω/40000W	2
EX-315K0-N-00				2

- ✓ در جاهائیکه افت ولتاژ برق یا نوسانات برق دارید حتما از راکتور AC سه فاز ورودی استفاده کنید.
- ✓ در مکانهایی که تجهیزات دقیق اندازه گیری وجود دارد، بایستی به مقدار فاصله نصب اینورتر تا این تجهیزات توجه کرد و از فیلترهای مناسب EMC استفاده نمود. این فیلترها جهت حذف نویز های فرکانس بالای ایجادی توسط اینورتر مورد نیاز میباشند.
- ✓ جهت کاهش نویز تشعشی از اینورتر توصیه می شود کابل های قدرت شیلددار استفاده گردد و شیلد کابل قدرت از دو طرف اینورتر و موتور ارت گردد.
- ✓ برای کابل های کنترلی مخصوصا سیگنالهای آنالوگ 0-10V یا 0/4-20mA حتما از کابل کنترل شیلددار استفاده گردد و شیلد کابل فقط از طرف اینورتر به ارت اتصال یابد.

۱.۵.۲ آرایش ترمینال قدرت درایوهای EX

در اتصال کابلها به ترمینالهای قدرت دقت شود. در صورت نیاز از سرسیم یا کابلشوهای استاندارد استفاده گردد. هنگام بستن پیچهای ترمینال قدرت باید تورک مناسب اعمال گردد و پس از نصب کابلها از محکم بودن آنها اطمینان حاصل نمایید. شل بودن کابلهای قدرت باعث بالا رفتن جریان و ایجاد آتش سوزی در ترمینالها و آسیب رسیدن به دستگاه خواهد شد. شکل های ذیل آرایش ترمینالهای قدرت دستگاهها را در فریم های مختلف نشان می دهند.

+DC	PB	-DC	R	S	T	U	V	W	PE
			سه فاز برق شهر			سه فاز موتور			

ترمینالهای قدرت دستگاه های سه فاز 380 ولت 0.75 – 5.5 KW

-BAT	+BAT	+DC (600V)	PB	-DC	R	S	T	U	V	W	PE
					سه فاز برق شهر			سه فاز موتور			

ترمینالهای قدرت دستگاه های سه فاز ۳۸۰ ولت 7.5 - 15 KW

PE	R	S	T	P1	+DC	-DC	U	V	W	PE
سه فاز برق شهر							سه فاز موتور			

ترمینالهای قدرت دستگاه های سه فاز 380 ولت 18.5 - 90 KW

R	R	S	S	T	T	U	U	V	V	W	W
سه فاز برق شهر						سه فاز موتور					

	P1	P1	(+)	(+)	(-)	(-)	
--	----	----	-----	-----	-----	-----	--

ترمینالهای قدرت دستگاه های سه فاز 380 ولت 110 – 160 KW

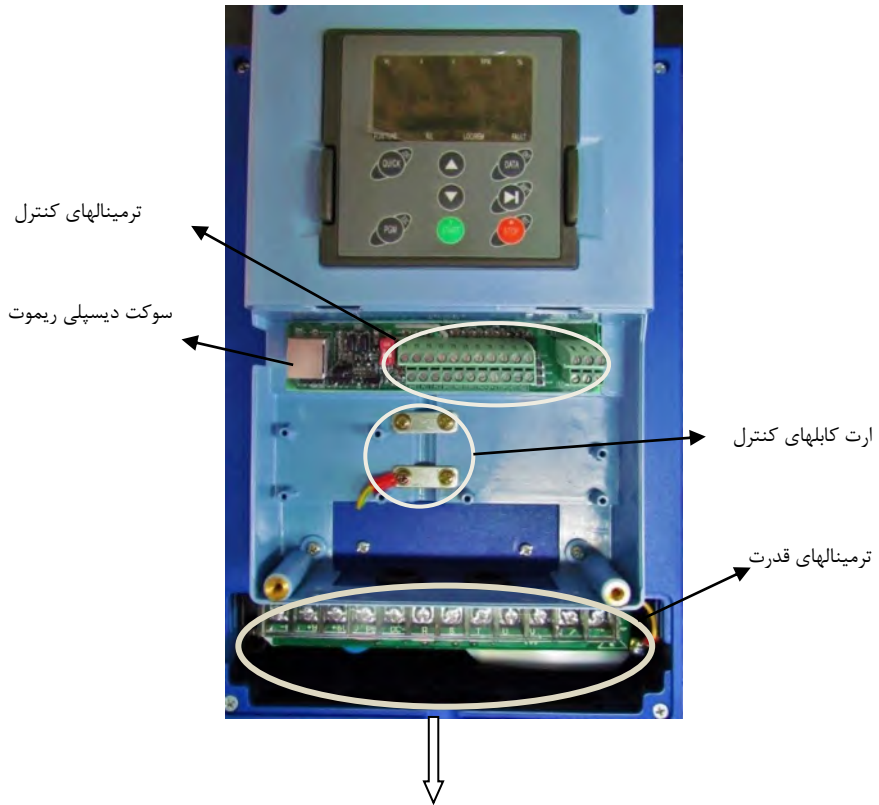
R	S	T	U	V	W
سه فاز برق شهر			سه فاز موتور		

	P1	(+)	(-)	
---	----	-----	-----	---

ترمینالهای قدرت دستگاه های سه فاز 380 ولت 200 – 315 KW

درایو EX و ترمینالهای قدرت و کنترل آن و نیز سوکتهای کارتهای انکودر و آپشن در شکل ذیل نشان داده شده است:

علامت یا نشانه روی ترمینال ها	توصیف ترمینالهای قدرت
R, S, T	سه فاز برق ورودی
+DC(600V), -DC	باس منفی و مثبت جهت واحد ترمز خارجی
+DC(600V), PB	ترمینال های مربوط به مقاومت ترمز
+DC, P1	ترمینالهای مربوط به چوک DC خارجی
-DC	ترمینال منفی لینک DC
U, V, W	ترمینال سه فاز خروجی : متصل به موتور سه فاز
PE	ارت یا اتصال به زمین کارخانه 
+BAT,-BAT	جهت اتصال تغذیه باطری در کاربرد آسانسور



-BAT	+BAT	+DC (600V)	PB	-DC	R	S	T	U	V	W	PE
				سه فاز برق شهر			سه فاز موتور				



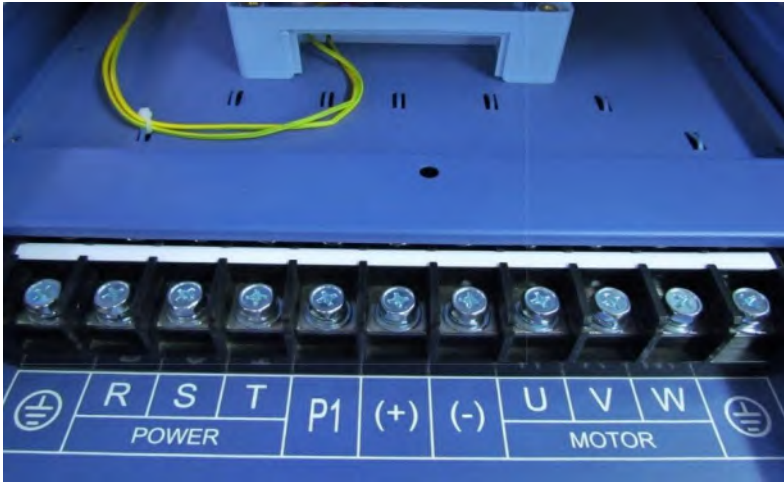
ترمینال قدرت فریم A (2.2-4-5.5 KW)



ترمینال قدرت فریم B (7.5-11-15KW)



ترمینال قدرت فریم C (18.5-22-30 KW)



ترمینال قدرت فریم D (37-45- 55KW)

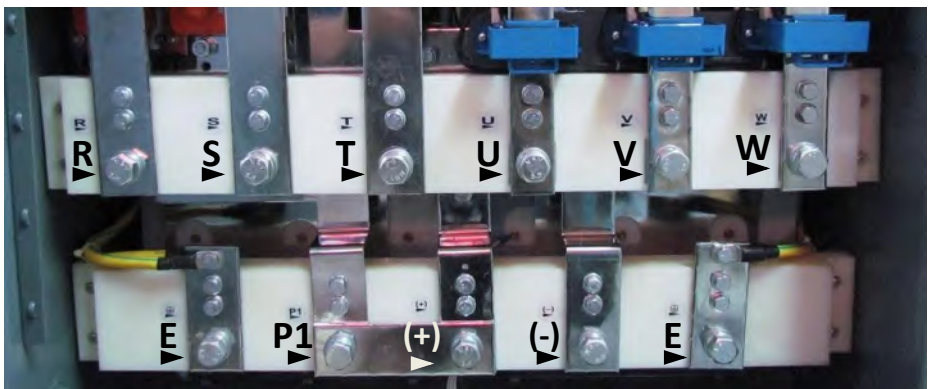


ترمینال قدرت فریم E (75-90KW)

توجه: در ترمینالهای قدرت سری F برای هر ورودی یا خروجی دو عدد ترمینال در نظر گرفته شده است و باید دو سری کابل برای ترمینالها در نظر گرفته شود.



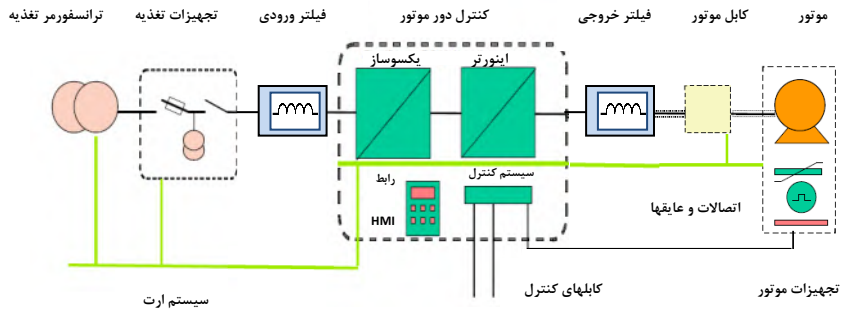
ترمینال قدرت فریم F (110-132-160KW)



ترمینال قدرت فریم G (200-250-315KW)

۱.۶ نصب سیستم قدرت درایو

یک سیستم قدرت درایو شامل درایو و ماجولهای آن ، موتور و بار، کابلکشی و لوازم جانبی در ورودی و خروجی می باشد که برای نصب آنها باید استانداردهای مشخصی رعایت گردند. به دلیل اینکه کنترل کننده های دور موتور سه فاز عامل ایجاد نویزهای الکترومغناطیسی و نیز هارمونیکهای جریانی بالا می باشند ، بنابراین رعایت اصول استاندارد در نصب و راه اندازی آنها اهمیت بالایی دارد.



یک سیستم قدرت کنترل کننده دور موتور سه

۱.۶.۱ لوازم جانبی ورودی/خروجی درایو

۱- کلید فیوز

استفاده از کلید فیوز مناسب در ورودی کنترل دور موتور ضروری می باشد و باید متناسب با توان درایو ، کلید فیوز سه فاز مناسب انتخاب و در ورودی قرار داد. جریان فیوز معمولاً ۱.۵ تا ۲ برابر جریان نامی ورودی درایو می باشد و برای انتخاب صحیح به جدول آن رجوع شود.

۲- کنتاکتور

نصب کنتاکتور در ورودی درایو ضروری نمی باشد. ولی در مواقعی که نیاز می باشد تا در زمانهای اضطراری بصورت سریع برق قطع شود می توان از کنتاکتور در ورودی درایو استفاده نمود. همچنین اگر درایو در جایی نصب باشد که دسترسی به کلید فیوز ورودی درایو مشکل باشد باید جهت قطع و وصل برق ورودی از کنتاکتور استفاده نمود تا بتوان از سیستم کنترل مرکزی فرمان قطع و وصل کنتاکتور را صادر نمود.

۳- چوک یا راکتور ورودی AC

برای کاهش هارمونیک ناشی از ورودی پل دیودی درایو می توان از فیلتر هارمونیک استفاده نمود. تا مقدار هارمونیک ایجاد شده بر روی شبکه برق ورودی کاهش یابد. همچنین استفاده از راکتور AC در ورودی ، درایو را در برابر نوسانات ولتاژ و جریان های بالا محافظت می نماید.

مزایای استفاده از چوک یا راکتور های AC و DC در درایوها به شرح ذیل می باشد:

- راکتورها، درایو را در برابر نوسانات ولتاژ (surge) و تریپهای اضافه ولتاژ محافظت می کند.
- باعث کاهش اعوجاج هارمونیک و کاهش توتال هارمونیک THD جریان و ولتاژ ورودی می شود.
- باعث افزایش طول عمر درایو و خازنهای داخلی آن می شود.
- مقدار نویز فرکانس بالای تزریق شده به سیستم قدرت ورودی را کاهش می دهد.
- باعث بهبود ضریب توان حقیقی درایو می شود.
- باعث کاهش اسپایکهای جریان ورودی می شود و از سوختن فیوزهای ورودی در زمانهای اسپایک

جریان جلوگیری می شود.

- خازنها و دیگر اجزای سیستم قدرت را از رزونانس هارمونیک محافظت می کند.
- باعث کاهش خطاها و آلارمهای با منشا ناشناخته درایو می شود.

معمولاً پیشنهاد می شود در ورودی درایوها حتماً راکتور استفاده گردد تا باعث بهبود کارایی درایو و کاهش هارمونیکهای مزاحم گردد. در درایوهای سری EX راکتور DC در توانهای 18.5 KW تا 90KW داخل درایو نصب می باشد و در سایر توانها قابلیت نصب از بیرون وجود دارد.

۴- فیلتر هارمونیک DC

اینورترهای 18.5kw تا 90kw دارای فیلتر یا راکتور DC داخلی می باشند که باعث کاهش هارمونیک و تصحیح ضریب توان این درایوها می شود. برای اینورترهای توان بالاتر می توان فیلتر DC از بیرون نصب نمود. همچنین راکتور DC باعث کاهش اسپایکهای جریان ورودی و افزایش طول عمر درایو و خازنهای داخلی آن می شود.

۵- فیلتر EMC ورودی

امواج EMC که از درایو و کابلهای آن منتشر می شوند ممکن است بر دیگر دستگاههای کنترلی نزدیک درایو تاثیر منفی بگذارد. می توان با نصب فیلتر EMC انتشار این امواج را کاهش داد.

۶- مقاومت ترمز و یونیت ترمز

اینورترهای تا 15kw دارای یونیت ترمز داخلی می باشند و مقاومت ترمز مستقیم به ترمینالهای PB و (+) اینورتر وصل می شود. در سیستمهایی که دارای انرژی برگشتی از موتور به سمت درایو می باشد با نصب مقاومت ترمز این انرژی تخلیه می شود.

در اینورترهای 18.5KW به بالا باید یونیت ترمز خارجی به ترمینالهای (+) و (-) اینورتر متصل شود. کابل یونیت ترمز به اینورتر باید کمتر از 5m باشد. کابل مقاومت ترمز به یونیت ترمز باید کمتر از 10m باشد.

۷- فیلتر AC خروجی (du/dt)

فیلتر AC در موارد ذیل استفاده می شود.

فیلتر AC زمانی استفاده می شود که فاصله موتور با اینورتر بیشتر از 50m باشد. اگر طول کابل موتور بیش از 50m باشد ممکن است حفاظت اضافه جریان اینورتر فالت دهد و بخاطر افزایش ظرفیت خازنی کابل جریانهای ناشی نسبت به زمین ایجاد گردد.

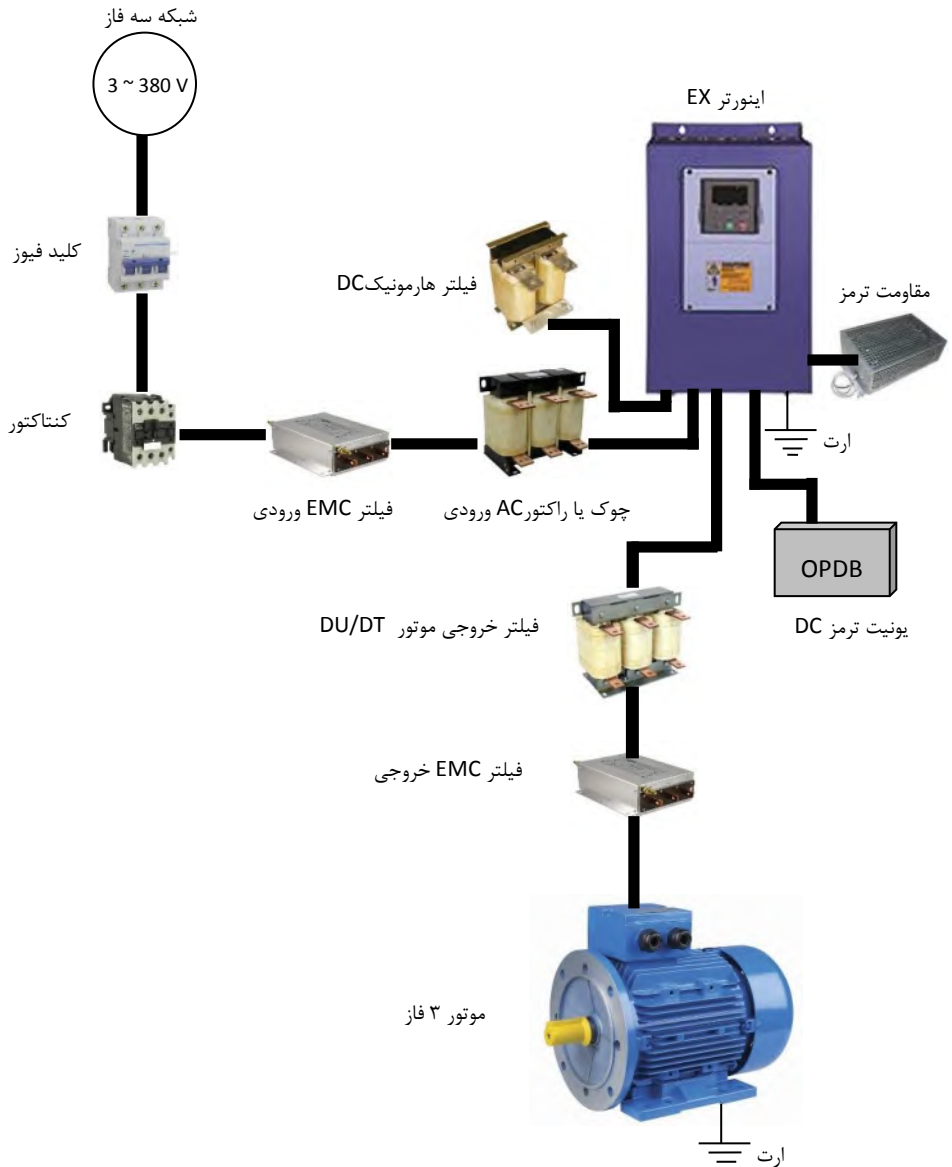
همچنین جهت جلوگیری از آسیب رسیدن به عایق موتور باید فیلتر AC (du/dt) در خروجی اینورتر نصب نمود.

۸- فیلتر EMC خروجی

فیلتر EMC خروجی جهت کاهش جریان ناشی کابل خروجی و کاهش نویز رادیویی بین کابل موتور و اینورتر استفاده می شود.

نصب لوازم جانبی اینورتر

فقط نصب کلید فیوز در ورودی اینورتر ضروری می باشد و سایر لوازم بصورت آپشن می باشند.



برای انتخاب راکتور (چوک) AC ورودی و خروجی و نیز راکتور DC از جدول مشخصات ذیل استفاده گردد.

توجه : جدول مشخصات راکتورها بر اساس مقادیر متناسب با توان دستگاهها پیشنهاد شده است و ممکن است مشخصات راکتورهای سازنده های مختلف کمی متفاوت باشد.

۱,۶,۲ مشخصات راکتورهای ورودی و خروجی AC و راکتور DC

مدل	توان دستگاه (kW)	راکتور AC ورودی		راکتور AC خروجی		راکتور DC	
		جریان (A)	اندوکتانس (mH)	جریان (A)	اندوکتانس (mH)	جریان (A)	اندوکتانس (mH)
EX-2K2-N-00	2.2/4.0	7	2.5	7	1	-	-
EX-4K0-N-00	4.0/5.5	10	1.5	10	0.6	-	-
EX-5K5-N-00	5.5/7.5	15	1.4	15	0.25	-	-
EX-7K5-N-00	7.5/11	20	1	20	0.13	-	-
EX-11K0-N-00	11/15	30	0.6	30	0.087	-	-
EX-15K0-N-00	15/18.5	40	0.6	40	0.066	-	-
EX-18K5-N-00	18.5/22	50	0.35	50	0.052	80	0.4
EX-22K0-N-00	22/30	60	0.28	60	0.045	80	0.4
EX-30K0-N-00	30/37	80	0.19	80	0.032	80	0.4
EX-37K0-N-00	37/45	90	0.19	90	0.03	110	0.25
EX-45K0-N-00	45/55	120	0.13	120	0.023	110	0.25
EX-55K0-N-00	55/75	150	0.11	150	0.019	110	0.25
EX-75K0-N-00	75/90	200	0.08	200	0.014	180	0.18
EX-90K0-N-00	90/110	200	0.08	200	0.014	180	0.18
EX-110K0-N-00	110/132	250	0.065	250	0.011	250	0.2
EX-132K0-N-00	132/160	290	0.065	290	0.011	326	0.215
EX-160K0-N-00	160/185	330	0.05	330	0.01	494	0.142
EX-200K0-N-00	200/220	400	0.044	400	0.008	494	0.142
EX-250K0-N-00	250/280	530	0.04	530	0.005	700	0.1
EX-315K0-N-00	315/350	660	0.025	660	0.004	800	0.08

۱,۷ کابل کشی درایوها

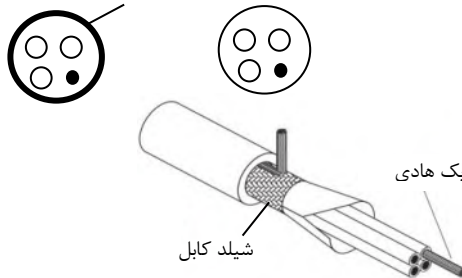
کابل کشی ورودی سه فاز و خروجی موتور باید کاملاً با رعایت استانداردهای لازم انجام گیرد. فاصله بین کابل‌های ورودی و خروجی موتور باید حداقل 30cm باشند. کابل‌های موتور باید تا حد امکان کوتاه باشند. یعنی درایو باید در نزدیکترین مکان به موتور نصب گردد تا فاصله موتور و درایو مسیر کوتاهی باشد. باید کابلها مخصوصاً کابل‌های موتور شیلدار انتخاب شوند تا تاثیر نویز و فرکانسهای الکترومغناطیسی منتشر شده به کمترین مقدار برسد. سیستم ارت مناسب و مطمئن باید وجود داشته باشد و کابل‌های ارت نیز متناسب با کابل‌های سه فاز و موتور انتخاب گردند. کابل‌های کنترلی نیز باید شیلدار انتخاب شوند و از مسیرهای جداگانه با کابل‌های قدرت عبور داده شوند. بهتر است از فیلترها و راکتورهای ورودی و خروجی استفاده گردد تا میزان هارمونیکها و امواج فرکانس بالای مغناطیسی کاهش یابد و سیستم نصب شده ایمنی و حفاظت بالایی داشته باشد.

۱,۷,۱ بر اساس جدول ذیل سطح مقطع کابل را متناسب با جریان ورودی و خروجی درایو انتخاب نمایید

مدل دستگاه	جریان نامی دستگاه (A)		سطح مقطع کابل (mm ²)	فریم
	High	Low		
AC 3PH 380V ±15%				
EX-2K2-N-00	5	9	3*2.5+2.5	A
EX-4K0-N-00	9	13	3*4+4	A
EX-5K5-N-00	13	17	3*4+4	A
EX-7K5-N-00	17	25	3*6+6	B
EX-11K0-N-00	25	32	3*6+6	B
EX-15K0-N-00	32	37	3*10+10	B
EX-18K5-N-00	37	45	3*10+10	C
EX-22K0-N-00	45	60	3*16+16	C
EX-30K0-N-00	60	75	3*25+16	C
EX-37K0-N-00	75	90	3*25+16	D
EX-45K0-N-00	90	110	3*35+16	D
EX-55K0-N-00	110	150	3*50+25	D
EX-75K0-N-00	150	176	3*70+35	E
EX-90K0-N-00	176	210	3*95+35	E
EX-110K0-N-00	210	250	2*(3*95+70)	F
EX-132K0-N-00	250	300	2*(3*120+70)	F
EX-160K0-N-00	300	340	2*(3*120+70)	F
EX-200K0-N-00	380	415	2(3*150+120)	G
EX-250K0-N-00	470	520	2*(3*185+70)	G
EX-315K0-N-00	600	640	2*(3*240+120)	G

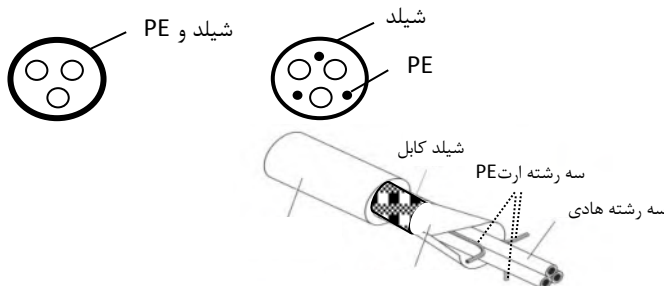
۱.۷.۲ توضیحات کلی کابل کشی درایو

- کابل انتخابی باید بتواند جریان نامی درایو را تحمل نماید و به همین منظور از جدول جریان دهی درایو و کابلهای توصیه شده استفاده گردد
- کابل باید در جریان نامی دائم توانایی کار در دمای 70°C را داشته باشد
- اندوکتانس و امپدانس کابل و اتصال PE (سیستم ارت) باید متناسب با ولتاژ مجازی باشد که در شرایط فالت وجود دارد. بنابراین ولتاژ نقطه فالت در زمانیکه اتصال زمین رخ می دهد نباید افزایش زیادی داشته باشد.
- جهت درایوهای 400V باید کابل 600V انتخاب شود. و ولتاژ نامی بین رساناهای کابل حداقل باید 1KV باشد.
- برای موتور و ورودی درایو باید کابل شیلدار یکسان استفاده گردد و شیلد کابل باید بصورت 360 درجه دور کابل را بپوشاند. کابل ۴ رشته جدا فقط برای موتورهای تا 30KW قابل استفاده می باشد.
- برای موتور فقط باید کابلهای چند رشته (multi core) استفاده شود. و کابلهای تک رشته جدا جدا بکار نروند.
- کابلهای به شکل زیر که فقط یک کابل هادی ارت دارند با سطح مقطع تا 10mm^2 با شیلد برای موتورهای تا 30KW مناسب می باشند.

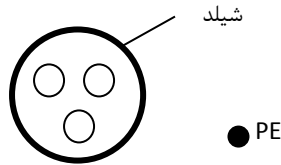


دو نمونه کابلهای شکل زیر برای موتورهای بالای 30KW استفاده شود. که در یک نمونه شیلد و PE باهم هستند. بطوریکه هدایت الکتریکی شیلد بالا است و به عنوان PE نیز استفاده می شود.

در نمونه دوم رشته های PE بصورت جدا داخل کابل می باشند و شیلد نیز فقط به عنوان شیلد استفاده می شود. در این کابلها باید سه رشته کابل PE وجود داشته باشد.



در صورتیکه هدایت شیلد دور کابل کمتر از 50% خود کابلها باشد باید برای ارت (PE) یک کابل جدا استفاده گردد.



سیستمهای شامل ۴ هادی (سه هادی فاز و یک هادی حفاظت PE) فقط برای ورودی درایو می توان استفاده نمود.



در این سیستم سطح مقطع کابل هادی حفاظت مطابق جدول ذیل می باشد:

کمرین سطح مقطع کابل هادی حفاظت	سطح مقطع کابل هادی فاز
$S_p(mm^2)$	$S(mm^2)$
S	$S \leq 16$
16	$16 < S \leq 35$
$S/2$	$35 < S$

استفاده از کابل شیلدار برای موتور باعث کاهش تشعشعات الکترومغناطیسی اطراف درایو می شود. همچنین باعث

کاهش استرس روی ایزولاسیون موتور و جریان بیرینگهای موتور می شود.

کابل موتور و PE تا حد امکان باید کوتاه در نظر گرفته شود تا انتشار امواج الکترومغناطیسی فرکانس بالا ناشی از

کابلها کاهش یابد. و همچنین جریان نشتی و جریان خازنی کابلها نیز کمتر شود.

در صورتیکه شیلد کابل موتور برای حفاظت ارت استفاده شود باید میزان هدایت الکتریکی شیلد جهت استفاده به

عنوان PE کافی باشد.

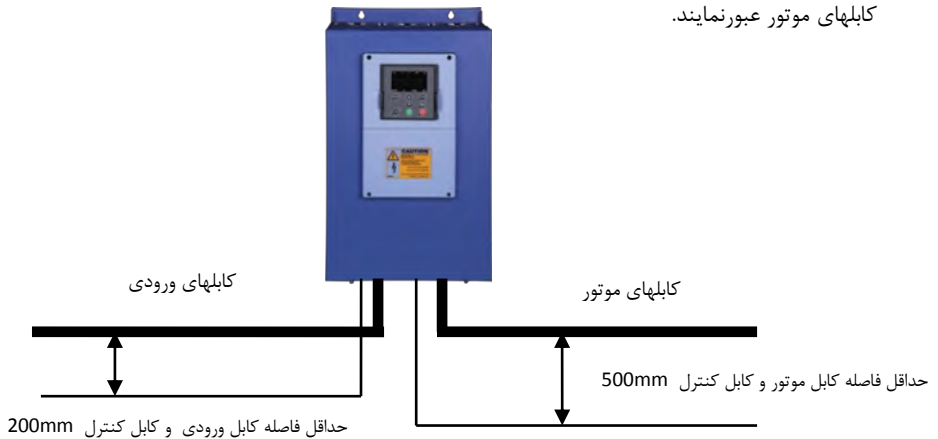
همچنین برای اینکه شیلد کابل موتور بر روی انتشار امواج الکترومغناطیسی و کاهش جریانهای نشتی و خازنی موثر

باشد باید میزان هدایت الکتریکی شیلد کابل حداقل ۱۰ درصد میزان هدایت الکتریکی هر یک از فازهای اصلی کابل

موتور باشد.

طول کابل موتور:

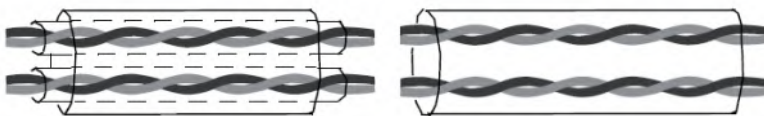
حداکثر طول کابل موتور شامل کابل شیلددار (با فیلتر یا بدون فیلتر) نباید از ۳۰۰ متر بیشتر شود. برای فاصله های بالای ۵۰ متر توصیه می شود فیلتر خروجی du/dt استفاده گردد. تا جریانهایی ناشی از افزایش ظرفیت خازنی کابلها کاهش یابد و ایزولاسیون موتور آسیب نبیند. در کابل کشی درایو سعی شود کابلهای موتور از مسیری جدا از سایر کابلها عبور داده شود. کابلهای موتور چند درایو می توانند از یک مسیر عبور نمایند. باید کابلهای موتور، کابلهای ورودی درایو و کابلهای کنترلی از مسیرهای جداگانه عبور داده شوند تا تاثیر امواج الکترومغناطیسی کابلهای موتور بر روی سایر کابلها کم باشد. در صورتیکه نیاز به عبور کابلهای کنترلی از روی کابلهای موتور باشد باید کابلهای کنترل با زاویه ۹۰ درجه از روی کابلهای موتور عبور نمایند.



کابلهای کنترلی

فاصله بین کابلهای موتور و کابلهای ورودی نیز در صورتیکه به موازات هم می باشند حداقل 300mm باشد. در کابل کشی های داخل تابلو کابلهای 24V کنترلی درایو و کابل های 220V در داکتهای جداگانه عبور داده شوند. تست ایزولاسیون کابلها: جهت تست ایزولاسیون باید حتما کابلهای ورودی و خروجی از درایو جدا شوند. به هیچ وجه نباید ترمینالهای ورودی و خروجی درایو تست ولتاژ بالای عایقی شوند. کابلهای موتور و ورودی با ولتاژ 1KV تست عایقی شوند.

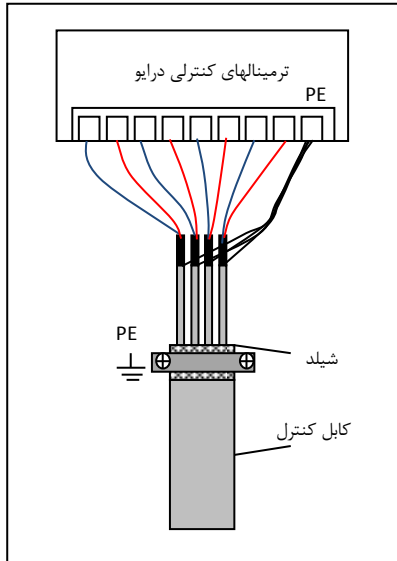
برای کابلهای کنترلی حتما از کابلهای شیلددار استفاده شود و بهتر است از کابلهای شیلددار دو به دو به هم تابیده شده (Twisted pair) استفاده گردد. شیلد کابل کنترلی فقط از طرف درایو به ارت PE وصل گردد.



کابل شیلددار زوج سیم به هم تابیده شده با
شیلد روی زوج سیم ها

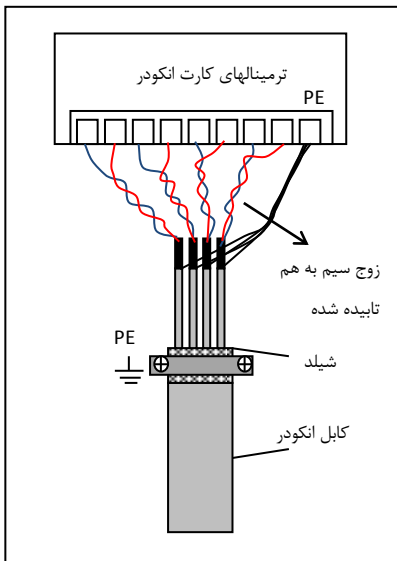
کابل شیلددار زوج سیم به هم تابیده شده

برای سیگنالهای آنالوگ بهتر است از کابل شیلددار با زوج سیمهای به هم تابیده شده با شیلد اضافی دور زوج سیم ها استفاده گردد. برای سیگنالهای انکودر نیز از همین نوع کابل استفاده گردد. برای رله های کنترلی 24V نیز از همین نوع کابلها می توان استفاده نمود. برای رله های 220V از کابلهای جداگانه استفاده گردد.

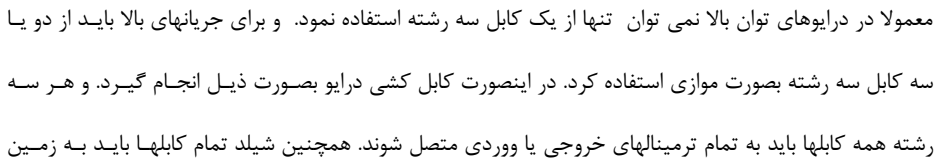


شیلد کابل کنترل باید ارت شود.

شیلد هر زوج سیم نیز جداگانه به ترمینال PE وصل گردد.



برای کارت انکودر از کابل شیلددار با زوج سیم های به هم تابیده شده twisted pair استفاده گردد.



وصل شوند. مانند شکل ذیل:



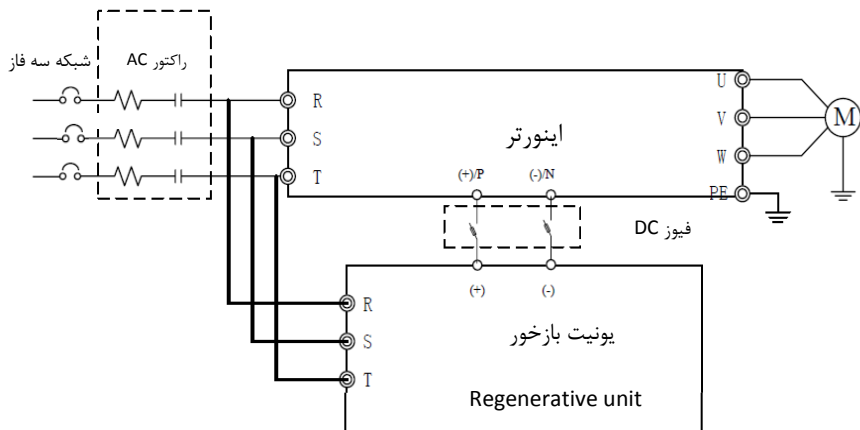
۱.۸ نصب یونیت بازخور Regenerative unit

یونیت بازخور زمانی استفاده می شود که بخواهیم انرژی برگشتی موتور ناشی از حالت ترمزی یا ژنراتوری را به شبکه برگردانیم.

یعنی بجای استفاده از مقاومت ترمز و تلفات انرژی، از یونیت بازخور استفاده می گردد و انرژی به شبکه برگشت داده می شود و موجب صرفه جویی انرژی نیز می شود.

در یونیت های بازخور بجای استفاده از پل دیود در ورودی اینورتر از IGBT استفاده می گردد. بنابراین مقدار هارمونیک ورودی بسیار کاهش می یابد و مقدار THD به کمتر از 4% خواهد رسید.

این دستگاهها بیشتر در تجهیزات بالابرها و نیز سیستمهای سانتریفوژ استفاده می گردند.



طریقه نصب یونیت regenerative و اینورتر

۱.۹ سیستم ارت (Grounding)

هنگام نصب درایو و تجهیزات جانبی باید نسبت به ارت کردن سیستمها توجه ویژه نمود. باید توجه شود که ارت کردن درایو بصورت مستقل نمی تواند در نظر گرفته شود بلکه باید هنگام ارت کردن کل سیستم را در نظر گرفت که شامل ترانسفورماتور تغذیه شبکه، تجهیزات جانبی ورودی درایو، خود درایو، تجهیزات جانبی خروجی درایو، کابلهای ورودی و خروجی و نهایتاً موتور می باشد. همه این تجهیزات باید بصورت استاندارد ارت شوند.

ارت کردن سیستم برای دو هدف اصلی انجام می شود: اول ایمنی ناشی از ولتاژهای ناخواسته ای که بر روی بدنه تجهیزات الکتریکی ایجاد می شود و ممکن است باعث آسیب رسیدن به تجهیزات و یا افراد شود. که با اتصال بدنه تجهیزات به ارت و ایجاد یک مسیر جریانی مناسب بین بدنه دستگاهها و زمین این ایمنی ایجاد می گردد.

دومین هدف از ارت کردن جلوگیری از ایجاد نویزهای الکتریکی و کاهش آنها می باشد که این نویزها باعث اختلال در کار تجهیزات الکتریکی می شود. مخصوصاً درایوها که به خاطر انتشار امواج فرکانس بالا و الکترومغناطیسی می توانند منشأ نویزهای الکتریکی باشند که با نصب صحیح آنها و تجهیزات جانبی و کابل کشیهای استاندارد این نویزها کاهش چشمگیری می یابند.

زمین کردن تجهیزات به معنی اتصال بدنه فلزی تجهیزات الکتریکی به پتانسیل ارت یکسان می باشد. برای این منظور باید تمام قطعات فلزی به صورت مستقل و با کابلهای مسی جداگانه به ارت وصل شوند.

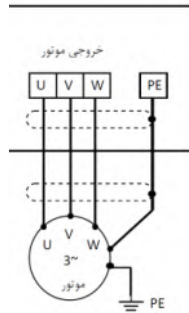
۱.۹.۱ اتصال ترمینال PE درایو

ترمینال PE درایو حتماً باید به سیستم ارت (ground) وصل شود. ارت استفاده شده باید مناسب باشد و مطابق با استانداردهای ملی ایجاد شده باشد. کابلهای استفاده شده برای ارت باید با سطح مقطع مناسب باشند. کابلهای ارت متناسب با توان درایو و کابلهای قدرت اصلی انتخاب می شوند. برای اتصال ارت نباید از سوکتهایی که امکان قطع شدن دارند استفاده نمود و باید اتصالات ارت محکم و مطمئن باشند.

۱.۹.۲ اتصال ارت موتور

بدنه موتور باید با کابل جداگانه به ترمینال PE درایو متصل شود. همچنین بدنه موتور باید در محل نصب آن بصورت

جداگانه به ارت متصل شود.



ارت فیلتر RFI

اگر فیلتر RFI در ورودی یا خروجی درایو استفاده می شود. به دلیل اینکه این نوع فیلترها جریان نشتی نسبتاً بالایی ایجاد می کنند، بنابراین حتماً باید بدنه آنها به ارت وصل شود. در غیر اینصورت نصب این فیلترها اثری نخواهد داشت.

ارت راکتورهای ورودی و خروجی

راکتورهای AC ورودی و خروجی و نیز راکتورهای DC حتماً باید جداگانه به ارت وصل شوند.

ارت یونیت ترمز و مقاومت ترمز

در صورتیکه یونیت ترمز و مقاومت ترمز استفاده شده باشد ، باید این تجهیزات نیز بصورت مستقل و با کابل جداگانه ای به ارت متصل شوند.

ارت شیلد کابل های قدرت و کنترل

در کابل های قدرت شیلددار باید شیلد کابل از دو طرف موتور و درایو به ارت وصل شود.

در کابل های کنترلی شیلددار باید شیلد کابل فقط از طرف درایو به ارت یعنی ترمینال PE کنترلی وصل شود.

توجه : وقتی جهت کاهش نویزهای الکتریکی از کابل‌های شیلددار استفاده می شود و نیز از انواع راکتورها و فیلترهای مختلف در ورودی و خروجی درایو استفاده می شود. در صورتیکه این تجهیزات بصورت مناسب و استاندارد ، ارت نشوند تاثیر چندانی در کاهش نویز الکتریکی نخواهند داشت. بنابراین قبل از استفاده از هر تجهیزات اضافه ای باید نسبت به درست اجرا کردن سیستم ارت درایو و موتور مطمئن بود.

۱،۱۰ ملاحظات مربوط به EMC

EMC مخفف Electro Magnetic Compatibility به معنی سازگاری الکترومغناطیسی می باشد. و منظور این می باشد که یک دستگاه یا یک سیستم بتواند در یک محیط الکترومغناطیسی بصورت نرمال کار کند و امواج الکترومغناطیسی مزاحم برای سایر تجهیزات تولید ننماید. تطابق الکترومغناطیسی در مورد یک دستگاه دو وجه دارد:

۱- دستگاه نباید سطحی از اختلالات الکترومغناطیسی از خود ساطع کند که بر سرویس‌های رادیویی و سایر دستگاه‌ها تاثیر بگذارد.

۲- این دستگاه باید در برابر اختلالات الکترومغناطیسی محیط، ایمنی کافی داشته باشد تا تاثیر نامطلوب نپذیرد. بنابراین باید تمامی تجهیزات الکترونیکی تحت تست های EMC قرار گیرند تا در صورت وجود مشکلات احتمالی، به رفع آنها پرداخت. اغتشاشات الکترومغناطیسی به دو بخش کلی تقسیم میشوند: اغتشاشات هدایت شونده و اغتشاشات تابشی. برای هر سیستم، استاندارد خاصی جهت تست‌های EMC وجود دارد که باید با توجه به آن، مشخصات تست را تعیین کرد.

اغتشاشات هدایتی آنهایی هستند که از طریق انتقال توسط هادی ها صورت می گیرد. بنابراین هر هادی مانند خطوط انتقال، کابلها، خازنها و القاگرها می تواند کانال انتقال اغتشاشات الکترومغناطیسی باشد.

اغتشاشات تابشی آنها هستند که از طریق امواج الکترومغناطیسی منتقل می شوند.

سه عامل اصلی و ضروری در اغتشاشات الکترومغناطیسی شامل: منابع اغتشاش، کانالهای انتقال و گیرنده های حساس می باشند. برای مشتریان درایو راه حل‌های مربوط به مشکلات EMC مربوط به کانالهای انتقال می باشد زیرا خصوصیات مربوط به منابع اغتشاش دستگاه و گیرنده ها قابل تغییر نمی باشد. در طراحی درایو باید نکات مربوط به EMC در نظر گرفته شوند تا دستگاه در حین تست دچار مشکل نشود. در صورتی که در فاز اولیه طراحی (انتخاب و طراحی مدارات الکترونیکی) به مسأله EMC توجه شود ، با هزینه کمتری می‌توان به سطوح قابل اطمینان در تست‌ها دست پیدا کرد. در فاز طراحی توجه به مسائل زیر بسیار مهم است:

۱- طراحی مدار و انتخاب قطعات دیجیتال و آنالوگ

۲- کابل ها و کانکتورها

۳- فیلترها

۴- شیلدها

۵- طراحی PCB

در مسئله تداخل امواج الکترومغناطیسی هر سیستم الکتریکی یکی از نقشههایی که سیستم از لحاظ تولید، انتقال و دریافت آن را ایفا می کند که عبارتند از:

۱- یک سیستم الکتریکی منبع ایجاد تداخل امواج الکترومغناطیسی است.

۲- یک سیستم الکتریکی به عنوان کانال انتقال دهنده امواج الکترومغناطیسی عمل می کند.

۳- یک سیستم الکتریکی گیرنده و تأثیر پذیر از امواج الکترومغناطیسی است.

با توجه به اینکه یک سیستم الکتریکی کدام یک از نقشه های فوق را درمسأله تداخل امواج الکترومغناطیسی دارا میباشد ، می توان چاره ای برای برطرف کردن این مسأله پیدا نمود و تداخل امواج الکترومغناطیسی که پدیده نامطلوبی است را تا حد ممکن کاهش داده و حتی آنرا ازبین برد.

۱،۱۰،۱ مشخصات EMC اینورتر

منبع تولید امواج الکترومغناطیسی، تغییرات سریع میدانهای الکتریکی یا مغناطیسی است. منابع مهم تولید تداخل امواج الکترومغناطیسی، موتورهای ، رله ها و کلیدهایی که باسرعت زیاد جریان الکتریکی را قطع و وصل می کنند، می باشند. اینورترها نیز بدلیل عملکرد کلید زنی آنها، یکی از منابع مهم بوجود آورنده تداخل امواج الکترومغناطیسی محسوب می شوند. در اینورترها امواج الکترومغناطیسی بر اثر کلیدزنی سریع ترانزیستور و قطع و وصل سریع جریان ایجاد می شود. همچنین تلفات کلید زنی در زمان روشن کردن و یا خاموش کردن ترانزیستور ها نیز یکی از دلایل ایجاد امواج الکترومغناطیسی است، که در هوا منتشرشده و از آنجایی که دارای هارمونیک های با فرکانس بالایی هستند ، بعنوان امواج الکترومغناطیسی مخرب عمل می کنند و روی سیستمهای مخابراتی اثرات نامطلوب میگذارند. مانند بسیاری از تجهیزات الکترونیکی ، اینورترها نه تنها منابع ایجاد اغتشاشات الکترومغناطیسی می باشند بلکه گیرنده های اغتشاشات نیز می باشند. اصول کار اینورترها مشخص می نماید که آنها می توانند نویزهای الکترومغناطیسی خاصی تولید نمایند.

همچنین اینورترها باید طوری طراحی گردند که قابلیت مقابله به امواج الکترومغناطیسی محیطی را داشته باشند و بصورت ایمن و قابل اطمینان کار نمایند.موارد ذیل به EMC اینورتر مربوط می شود:

۱- جریان ورودی اینورترها به خاطر وجود پل دیود به صورت سینوسی و متقارن نمی باشد و باعث می شود جریان ورودی دارای هارمونیک های جریانی بالایی باشد که باعث ایجاد اغتشاشات الکترومغناطیسی ، کاهش ضریب توان و افزایش تلفات می شود.

۲- ولتاژ خروجی اینورتر بصورت شکل موج PWM فرکانس بالا می باشد. که باعث افزایش دمای موتور و کاهش عمر آن می شود. همچنین باعث افزایش جریان ناشی و هدایت آن به تجهیزات حفاظتی می شود و ایجاد امواج الکترومغناطیسی قوی و مضر می کند. که در کار سایر تجهیزات الکتریکی اختلال ایجاد می نماید.

۳- همانگونه که اینورتر یک گیرنده قوی امواج الکترومغناطیسی می باشد بنابراین این امواج قوی می تواند به اینورتر آسیب رسانده و باعث اختلال در استفاده از آن شود.

۴- در یک سیستم ، EMS و EMI اینورتر باهم وجود دارند و هر کاهشی در EMI اینورتر باعث افزایش قابلیت EMS خواهد شد.

۱،۱۰،۲ دستورالعمل نصب EMC

برای اطمینان از عملکرد درست تمام تجهیزات الکتریکی داخل یک سیستم یکسان بر اساس مشخصات EMC اینورترها در این بخش اصول نصب EMC بر اساس چندین مورد کاربردی معرفی می شود. این موارد شامل کنترل نویز، کابل کشی صحیح ، ارت کردن استاندارد، کنترل جریان ناشی و فیلترهای منابع تغذیه می باشد. تاثیر خوب بر EMC بستگی به اجرای درست این موارد می باشد.

۱- کنترل نویز

تمام اتصالات ترمینالهای کنترلی باید توسط کابلهای شیلددار انجام گیرد. و شیلد کابل باید در قسمت ورودی ترمینالهای درایو به ارت وصل گردد. اتصال زمین شیلد کابل باید بصورت حلقوی و ۳۶۰ درجه برقرار شود.

اگر رشته های سیم داخل کابل بصورت به هم تابیده هستند و شیلد جداگانه دارند نباید این شیلد به شیلد اصلی و همان ارت متصل شود زیرا اثر شیلد را کاهش می دهد.

برای موتور باید کابل شیلددار استفاده شود و شیلد کابل باید هم از یک طرف به ارت درایو و از طرف دیگر به بدنه موتور متصل شود. خود بدنه موتور هم بهتر است با کابل جدا و در محل موتور ارت شود. استفاده از فیلترهای EMC نیز تاثیر زیادی در کاهش نویزهای الکترومغناطیسی دارند.

۲- سیم کشی سایت

به عنوان مقدمه باید گفت که تمامی هادی‌ها مثل یک آنتن عمل می‌کنند و الکتریسته جاری را به میدان الکترومغناطیسی تبدیل می‌کنند که می‌تواند به محیط‌های وسیع تر نشت کند. از طرف دیگر همه هادی‌ها میدان‌های الکترومغناطیسی محلی را که در آن واقع شده اند، به سیگنال‌های الکتریکی تبدیل می‌کنند. بنابراین هادی‌ها هم در معرض تابش بوده و هم خود تابش دارند.

بررسی‌ها نشان می‌دهد که استفاده از کابل در فرکانس‌های بالا، مشکلات را زیاده‌تر می‌کند و نمی‌توان انتظار داشت که سیگنال‌ها را به درستی انتقال داده، از محیط بیرون تأثیر نپذیرند.

کابل کشی تغذیه اصلی: تغذیه اصلی سه فاز درایو باید از یک ترانسفورماتور مستقل گرفته شود. معمولاً تغذیه اصلی بصورت ۵ رشته انجام می‌گیرد. که سه رشته مربوط به ولتاژ سه فاز می‌باشد و یک رشته سیم نول و یک رشته سیم زمین. استفاده از یک سیم مشترک برای نول و زمین ممنوع می‌باشد.

تقسیم بندی تجهیزات: معمولاً در یک تابلو کنترل تجهیزات مختلفی وجود دارد. از قبیل اینورتر، فیلتر، PLC و وسایل اندازه گیری. که هر کدام قابلیت‌های متفاوتی در پخش و دریافت نویزهای الکترومغناطیسی دارند. بنابراین لازم است این تجهیزات به تجهیزات مقاوم به نویز و تجهیزات حساس به نویز تقسیم بندی گردند. هر کدام از تجهیزات مشابه باید در یک محل قرار گیرند. و فاصله دستگاه‌های مختلف هر گروه از هم باید حداقل 20cm باشد.

سیم کشی داخل تابلو کنترل: داخل یک تابلو کنترل معمولاً سیم‌های کنترلی و سیم‌های قدرت وجود دارند. برای اینورترها کابل‌های قدرت به دو بخش کابل‌های ورودی و کابل‌های خروجی تقسیم می‌شوند. کابل‌های کنترل به سادگی تحت تأثیر کابل‌های قدرت قرار گرفته و نویز ایجاد شده باعث اختلال در کارکرد تجهیزات آنها می‌شود. بنابراین هنگام سیم کشی باید کابل‌های کنترل و کابل‌های قدرت از مسیرهای جداگانه و با فاصله عبور داده شوند. از عبور دادن کابل‌های کنترل و قدرت به موازات هم و در کنار هم خودداری شود. و این کابل‌ها در داکت‌های جداگانه و با فاصله حداقل 20cm از هم قرار گیرند. اگر کابل قدرت و کنترل باید از روی هم عبور نمایند باید با زاویه ۹۰ درجه عبور داده شوند.

کابل‌های قدرت ورودی و خروجی اینورتر هم نباید از مسیر یکسان و کنار هم عبور نمایند. مخصوصاً زمانی که فیلتر EMC استفاده می‌گردد. در غیر اینصورت انتشار اثر خازنی کابل‌ها بر روی هم باعث کاهش تأثیر فیلتر EMC خواهد شد.

سیستم ارت Ground

اینورتر باید بصورت مطمئن و ایمن ارت شود. زمین کردن صحیح سیستم بر تمام روشهای EMC تقدم دارد زیرا نه تنها باعث ایمنی تجهیزات و افراد می شود بلکه ساده ترین و کم هزینه ترین و در عین حال پراثر ترین روش در مشکلات مربوط به EMC می باشد.

بطوریکه اگر بهترین فیلترها و تجهیزات مقابله با EMC استفاده شود ولی سیستم ارت درست نباشد فایده ای نخواهد داشت.

جریان نشتی Leakage current

جریان نشتی شامل جریان خط به خط و جریان نشتی به زمین می باشد. مقدار جریان نشتی بستگی به ظرفیت خازنی توزیع شده و فرکانس کریر درایو دارد. جریان نشتی به زمین که از طریق سیم های مشترک زمین عبور می کند نه تنها داخل درایو جریان دارد بلکه وارد سایر تجهیزات نیز خواهد شد. که باعث ایجاد جریان نشتی در کلیدها، رله ها و سایر دستگاهها شده و در کار آنها اختلال ایجاد می نماید. مقدار جریان نشتی خط به خط به معنی جریان نشتی عبوری از طریق ظرفیت خازنی توزیع شده بین کابل های ورودی و خروجی می باشد. که به فرکانس کریر اینورتر و طول کابل های موتور بستگی دارد. بالا بودن فرکانس کریر و افزایش طول کابل موتور باعث افزایش جریان نشتی خط به خط خواهد شد.

کاهش فرکانس کریر باعث کاهش موثر جریان نشتی می شود. در مواردی که کابل های موتور بیش از 50 متر باشد، توصیه می شود حتما راکتور AC یا فیلتر سینوسی در خروجی درایو استفاده شود. و اگر کابلها بلندتر می باشد بهتر است در هر ناحیه یک راکتور AC نصب گردد.



نصب فیلتر EMC در خروجی درایو

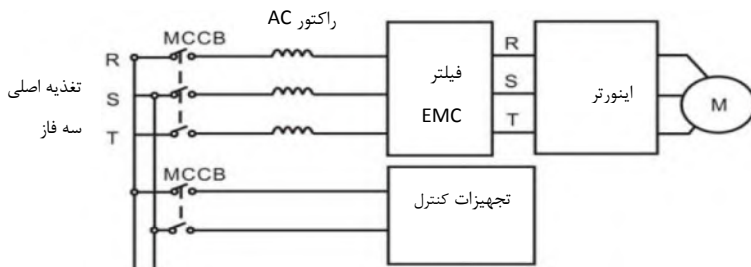
فیلتر EMC

فیلتر EMC کاهش موثری در نویزهای الکترومغناطیسی دارد. بنابراین توصیه می شود برای اینورتر استفاده شود.

برای این منظور به دو صورت عمل می شود:

۱- می توان فیلتر EMC را در ورودی اینورتر استفاده نمود.

۲- می توان از تجهیزات ایزوله برای سایر دستگاهها استفاده نمود. مانند ترانسفورمر ایزوله یا سایر فیلترها در ورودی دستگاهها.



نصب فیلتر EMC در ورودی درایو

۱،۱۰،۳ استانداردهای نصب EMC

برای EMC استانداردهای خاصی در نظر گرفته شده است که بصورت عمومی مطرح می شوند. به استثناء دستگاههای خاصی که استانداردهای مخصوص دارند. استانداردهای خاص عمومی که معمولاً مطرح می باشند:

- استاندارد EN61000-6 قسمت های ۱ و ۲ مربوط به ایمنی و مصونیت
- استاندارد EN61000-6 قسمت های ۳ و ۴ مربوط به انتشار امواج
- استاندارد مخصوص کنترل کننده های دور موتور EN61800-3 قسمت ۳ می باشد.
- استاندارد EN-61800-3 دو نوع محیطهای صنعتی را پوشش می دهد:

- **First environment**: محیطهای نوع اول. که بصورت مشترک با کاربران خانگی از یک شبکه ولتاژ پایین عمومی تغذیه می شوند.

- **Second environment**: محیطهای نوع دوم . که ولتاژ بالای 1000V می باشند و جدا از کاربران خانگی هستند.
- این استاندارد همچنین چهار تقسیم بندی (categories) در نظر گرفته شده را پوشش می دهد:
- **Category C1**: مربوط به نصب درایو در محیطهای نوع اول می باشد که ولتاژ کمتر از 1000V است و معمولاً از شبکه برق عمومی تغذیه می شود.
- **Category C2**: مربوط به نصب درایو در محیطهای نوع اول می باشد که ولتاژ کمتر از 1000V است و درایو باید توسط یک فرد حرفه ای نصب و راه اندازی گردد که ملاحظات مربوط به EMC را رعایت نماید.
 - درایو باید با فیلتر EMC تجهیز گردد
 - کابلهای موتور و درایو باید از کابلهای استانداردگفته شده استفاده گردند.
 - درایو باید دقیقاً با دستورالعملهای گفته شده نصب گردد
 - حداکثر فاصله موتور تا درایو باید ۱۰۰ متر باشد.
- **Category C3**: مربوط به نصب درایو در محیطهای نوع دوم می باشد که ولتاژ کمتر از 1000V می باشد. و برای نصب در محیطهای اول در نظر گرفته نشده است.
 - درایو باید با فیلتر EMC تجهیز گردد
 - کابلهای موتور و درایو باید از کابلهای استانداردگفته شده استفاده گردند.
 - درایو باید دقیقاً با دستورالعملهای گفته شده نصب گردد
 - حداکثر فاصله موتور تا درایو باید ۱۰۰ متر باشد.
 - درایو مربوط به C3 برای نصب در محیطهای با تغذیه از شبکه عمومی و کاربران خانگی در نظر گرفته نشده است.
- **Category C4**: مربوط به نصب درایو در سیستمهای مرکب در محیطهای نوع دوم می باشد که ولتاژ برابر یا بالاتر از 1000V و جریان بالاتر از 400A می باشد.
 - درایو باید با فیلتر EMC تجهیز گردد
 - کابلهای موتور و درایو باید از کابلهای استانداردگفته شده استفاده گردند.
 - درایو باید دقیقاً با دستورالعملهای گفته شده نصب گردد

۱،۱۱ آرایش ترمینالهای کنترل دستگاه ها

485+	485-	+10	GND	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7
GND	AI1	AI2	AO1	AO2	COM	PW	+24V	COM	HDI	HDO

RO1A	RO1B	RO1C
RO2A	RO2B	RO2C

(4 - 315KW, AC 3PH 380V)

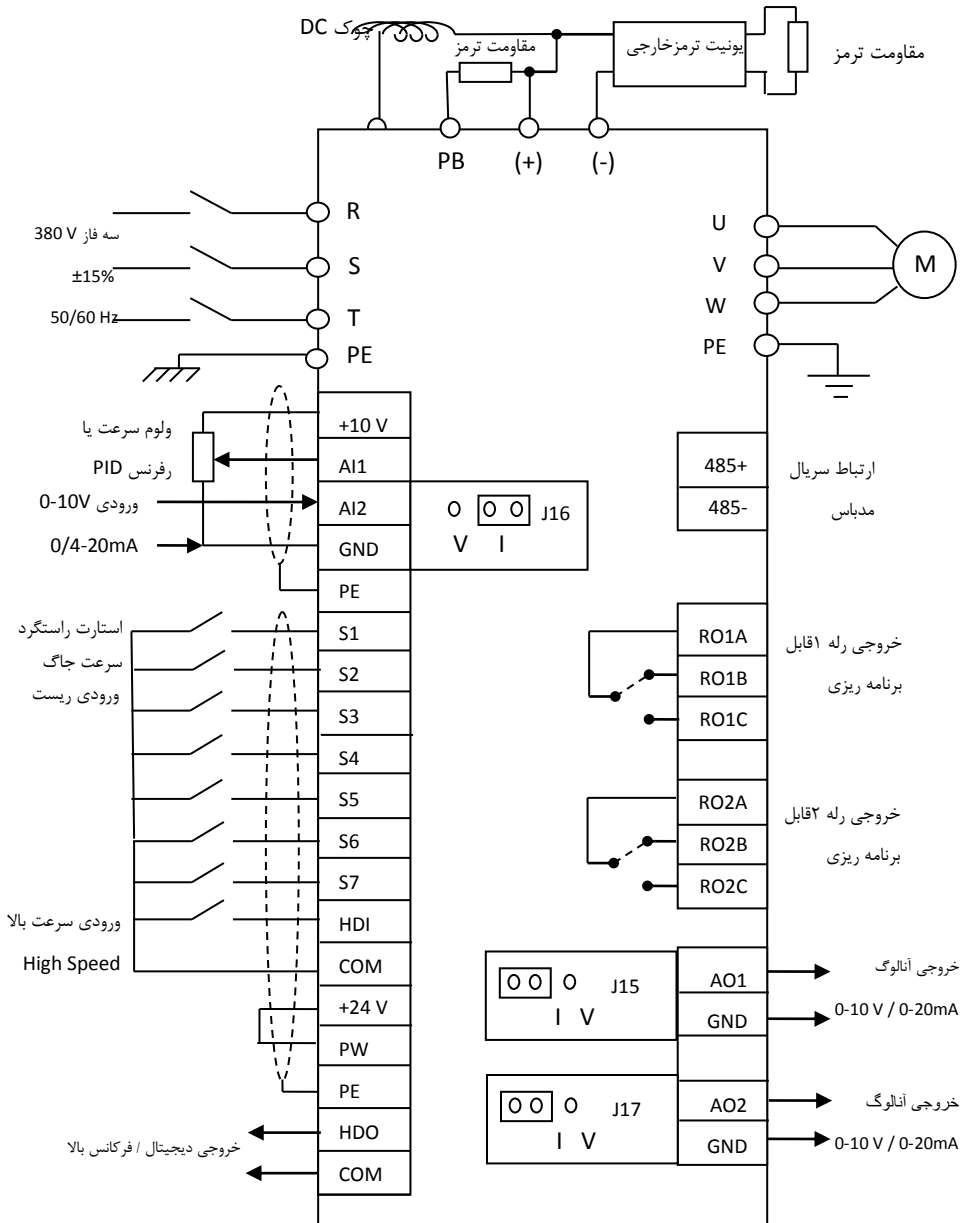
نام ترمینال	توضیحات مختصر جهت ترمینالهای کنترلی
485+ , 485-	ورودی های مثبت و منفی ارتباط سریال مدباس
S1~S7	هفت ورودی دیجیتال S1..S7 جهت فرمان های ON/OFF محدوده ولتاژ ورودی: 30V~9 امپدانس ورودی: 3.3kΩ
HDI	ورودی پالس سرعت بالا یا سیگنال ورودی دیجیتال معمولی محدوده ولتاژ ورودی: 30V~9 امپدانس ورودی: 1.1kΩ محدوده فرکانس پالس ورودی: 0-50KHz
PW	ورودی منبع تغذیه ۲۴ ولت خارجی جهت سیگنالهای دیجیتال میباشد. در صورتیکه از منبع تغذیه خارجی استفاده نمی کنید به ترمینال +24V متصل نمایید. اگر منفی تغذیه خارجی به PW داده شود، ورودیهای دیجیتال با مثبت فعال میشود و اگر مثبت تغذیه خارجی به PW وصل گردد، ورودیهای دیجیتال با منفی فعال میگردد.
+24V	منبع تغذیه 24+ ولت با جریان خروجی ماکزیمم 150mA
AI1	ورودی آنالوگ شماره ۱: 10V~+10V امپدانس ورودی: 20kΩ
AI2	ورودی آنالوگ ۲ (جامپر J16 تعیین کننده نوع ولتاژ یا جریان است.) 0~10V/ 0~20mA امپدانس ورودی: 10kΩ (ورودی ولتاژ) / 250Ω (ورودی جریان)
GND	زمین آنالوگ: همواره زمین آنالوگ GND را از زمین دیجیتال COM جدا نگه دارید
+10V	تغذیه 10V+ بعنوان رفرنس جهت استفاده در ولوم خارجی سرعت
HDO	خروجی پالس دیجیتال با ترمینال زمین COM محدوده فرکانس خروجی: 0~50 kHz
COM	زمین تغذیه ۲۴ ولت جهت ورودیهای دیجیتال (یا زمین ۲۴ ولت تغذیه خارجی).
AO1 ,AO2	خروجیهای آنالوگ (جامپر J15 و J17 تعیین کننده نوع خروجی بصورت ولتاژ یا جریان میباشد) محدوده خروجی آنالوگ: 0~10V/ 0~20mA
RO1A,RO1B,RO1C	خروجی رله بصورت: AC 250V/3A, DC 30V/1A RO1A--common; RO1B--NC, RO1C--NO.
RO2A,RO2B,RO2C	خروجی رله بصورت: AC 250V/3A, DC 30V/1A RO2A--common; RO2B--NC, RO2C--NO.

نام سوکت	وضعیت جامپرهای روی برد کنترل
J2, J4	جامپرهای J2, J4 را مجاز به استفاده نیستید
J16	J16 تعیین کننده ورودی آنالوگ بصورت 0~10V با مارکاز V روی برد ویا 0~20mA با مارکاز A روی برد میباشد.

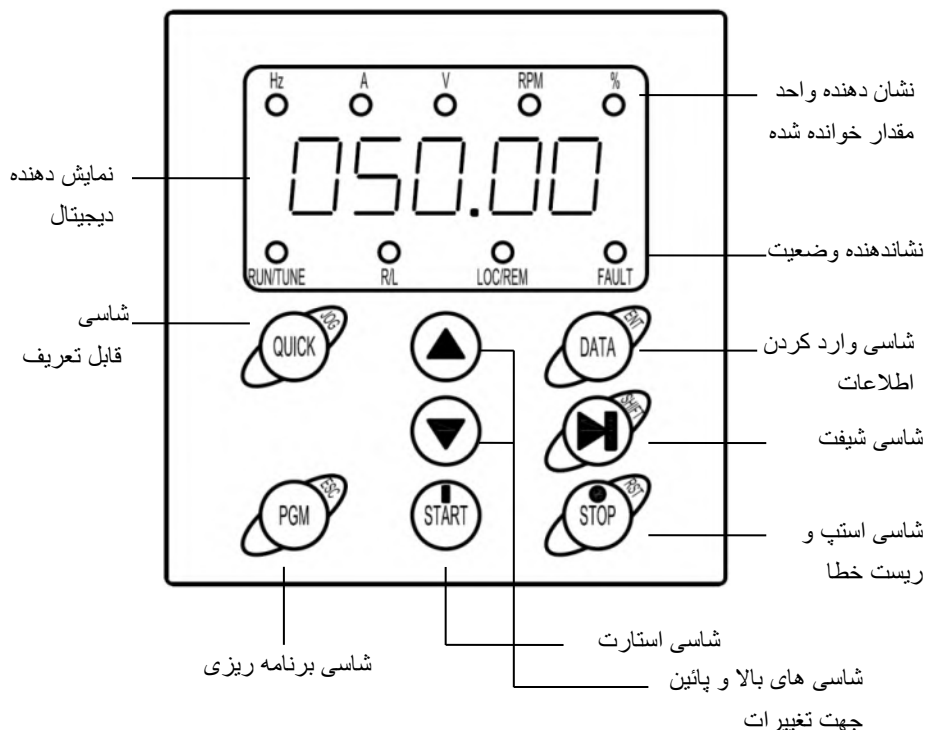
J15,J17	انتخاب خروجی ولتاژ 0-10V یا خروجی جریان 0-20 mA برای خروجیهای آنالوگ
J7	جامبپر استفاده از RS485. برای استفاده دو پایه سمت راستی به هم متصل گردند.

۱،۱۲ شماتیک دیاگرام کنترل دور سری EX

ورودی و خروجیهای کنترل و قدرت در ذیل بصورت شماتیک نشان داده شده است.



۱،۱۳ پانل دستگاه و عملکرد شاسی ها و همچنین وضعیت چراغ های کوچک (LED)



وضعیت چراغ	RUN /TUNE	R/L	LOC /REM	FAULT
روشن 	موتور استارت	وضعیت چپگرد	کنترل از طریق سریال	وضعیت فالت
چشمک زن 	در وضعیت تیونینگ	ندارد	کنترل از ترمینال I/O	ندارد
خاموش 	موتور استاپ	وضعیت راستگرد	کنترل از روی پانل	وضعیت عادی

روشن بودن هر یک از چراغهای کوچک نشان دهنده مقادیر ذیل می باشند:

چراغ نمایش دهنده	نوع مقدار نشان داده شده
Hz	مقدار فرکانس رفرنس یا فرکانس خروجی
A	مقدار جریان خروجی موتور
V	مقدار ولتاژ DC یا ولتاژ موتور
RPM	مقدار سرعت موتور
%	مقدار درصد گشتاور یا توان مصرفی

۱،۱۳،۱ توضیح کلیدهای روی پانل کنترل

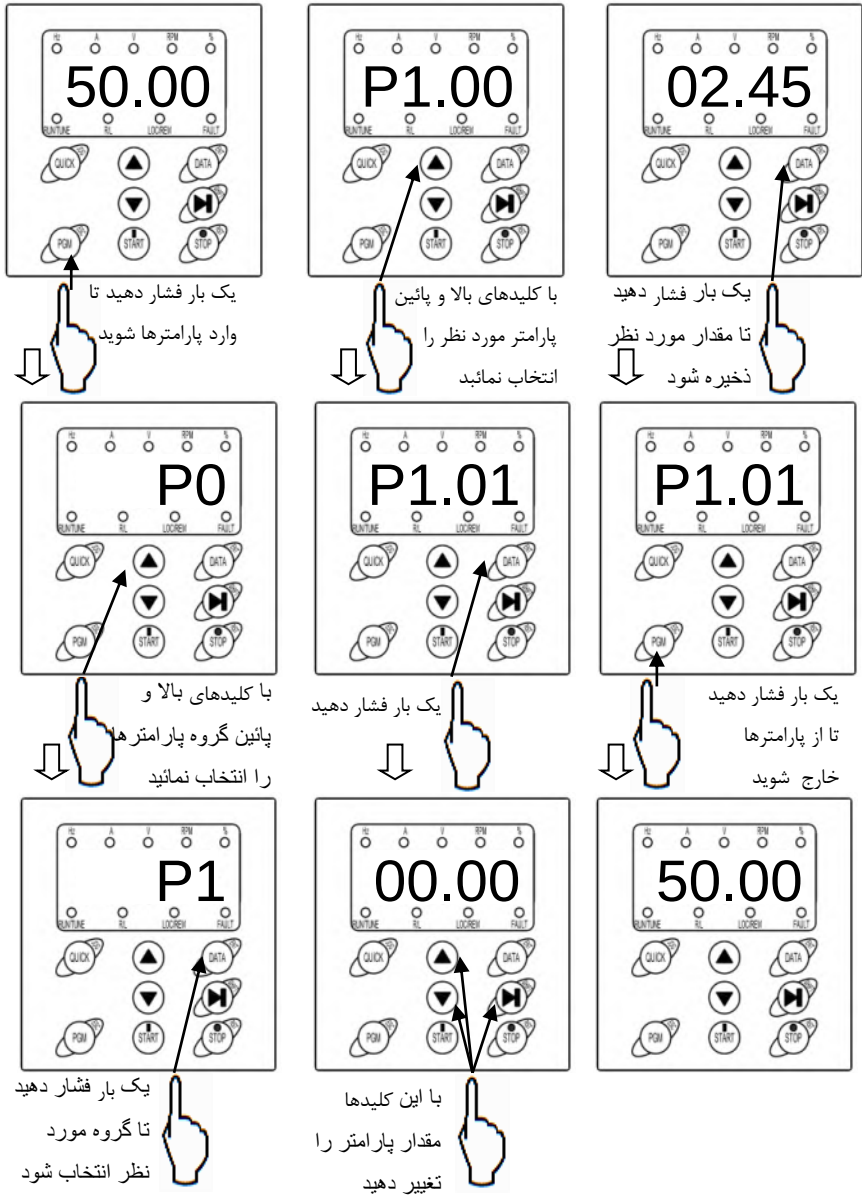
توضیح عملکرد شاسی	نام شاسی	شاسی
به منوی برنامه ریزی نرم افزاری درایو، وارد ویا خارج میشوید	کلید برنامه ریزی	
تائید اطلاعات وارد شده است در ضمن به پارامتر بعدی در منو میرود	شاسی وارد کردن اطلاعات	
میتواند بعنوان شاسی افزایش سرعت روی پانل تعریف گردد (پیش تنظیم کارخانه). در ضمن در مد برنامه، حرکت روی منوها و افزایش مقدار پارامترها را انجام میدهد.	شاسی افزایش یا حرکت بالا	
میتواند بعنوان شاسی کاهش سرعت روی پانل تعریف گردد. (پیش تنظیم کارخانه) در ضمن در مد برنامه، حرکت روی منوها و کاهش مقدار پارامترها را انجام میدهد.	شاسی کاهش یا حرکت پائین	
همزمان فشار دادن هر دو شاسی در هنگام استپ بودن دستگاه، نقش شیفت چپ را بازی میکند و به هنگام استارت بایستی ابتدا شاسی DATA/ENT را و بعد شاسی QUICK/JOG را فشار دهید تا همان نقش را بازی کند	ترکیب دو شاسی	
درمد برنامه ریزی شیفت به راست جهت حرکت روی سگمنت های نشان دهنده استفاده میشود. در حالت معمول با هر بار فشار دادن، تغییر در نشاندهنده جهت مقادیر اندازه گیری شده دیگری با چراغک مربوطه در بالای سگمنت ها (Hz, rpm, A, V, %, ...) نشان میدهد	کلید شیفت	

	شاسی استارت موتور	در مد استارت از پائل، موتور را استارت میکند
	شاسی استپ یا ریست خطا	در وضعیت استارت با توجه به پارامتر P7.04 میتواند استپ کند یا نکند. در وضعیت فالت بدون محدودیتی ریست میکند
	شاسی باقابلیت تعاریف مختلف	تعیین فانکشن این شاسی بر اساس مقداردهی پارامتر P7.03 میباشد. 0: وضعیت جاگ 1: شاسی چپ گرد یا راست گرد 2: پاک کردن حافظه سرعت ذخیره شده توسط شاسی های UP /DOWN
	ترکیب دو شاسی	با فشاردادن همزمان هردو شاسی ، موتور بصورت آزاد و خارج از کنترل درایو استپ میشود (Coast) . لذا با شیب کاهنده دور کاهش نمی یابد و موتور بلافاصله رها می شود و با اینرسی بار میایستد.



۲- راهنمای تنظیمات پارامتری

۲.۱ نحوه تنظیم پارامترهای دستگاه در شکلهای ذیل توضیح داده شده است:



۲,۲ گروه های توابع نرم افزاری سری EX

در این بخش پارامترهای اساسی و پارامترهای کاربردی توضیح داده شده است..

گروه های توابع نرم افزاری سری EX	
گروه P0: توابع اصلی	گروه P8: توابع خاص
گروه P1: کنترل استارت و استپ	گروه P9: کنترل PID
گروه P2: پارامترهای موتور	گروه PA: کنترل چند سرعت و PLC ساده
گروه P3: پارامترهای کنترل برداری	گروه PB: توابع حفاظتی
گروه P4: کنترل V/F	گروه PC: ارتباطات سریال
گروه P5: ترمینالهای ورودی	گروه PD: پارامترهای تکمیلی
گروه P6: ترمینالهای خروجی	گروه PE: تنظیمات کارخانه ای
گروه P7: پارامترهای نمایش دهنده	

پارامترها و توضیحات مربوط به آنها

گروه P0: گروه پارامترهای اساسی		
پارامتر	توضیح	تنظیمات (پیش تنظیمات کارخانه داخل پرانتز می باشند)
P0.00	مد کنترل سرعت (0)	0: کنترل V/F 1: کنترل برداری بدون سنسور 2: کنترل گشتاور
0: کنترل V/F: این مد برای کاربردهای عمومی و ساده که نیاز به کنترل دقیق سرعت و گشتاور نمی باشد، نظیر پمپ و فن مناسب می باشد. 1: کنترل برداری بدون سنسور: این مد بصورت وسیع در جاهائی که نیاز به گشتاور بالا در سرعتهای پائین، دقت بالای سرعت و پاسخ دینامیکی سریع می باشد، در کاربردهائی نظیر ماشین افزار، ماشینهای تزریق، ماشینهای سانتریفوژ و ماشینهای کشش سیم استفاده می شود. 2: کنترل گشتاور این مد بصورت کنترل گشتاور بدون سنسور می باشد. که برای سیستمهایی که دقت گشتاور کمی نیاز دارند کاربرد دارد مانند سیستم جمع کن سیم و مفتول (پارامترهای P3.10-P3.07) توجه: پارامترهای پلاک موتور بصورت صحیح وارد شوند. برای مد کنترل برداری جهت عملکرد صحیح درایو باید موتور ابتدا اتوتیون شود تا پارامترهای آن بصورت صحیح شناسایی گردند.		

تعیین محل استارت و استپ درایو		
P0.01	انتخاب محل دریافت فرمان RUN (0)	0 : استارت از پانل: شاسی های فرمان استارت و استپ روی پانل در این مد فعال هستند (LED مربوطه روی پانل خاموش است) 1 : استارت از ترمینالهای ورودی جهت استارت و استپ درایو از ورودی های دیجیتال استفاده می شود (LED مربوطه روی پانل چشمک زن است) 2 : خط سریال باس جهت استارت و استپ درایو از خط سریال مد باس استفاده می شود (LED مربوطه روی پانل روشن است)
تنظیم سرعت با ورودی Up/Down		
P0.02	تنظیم سرعت با Up/ Down (0)	0 : فعال: ذخیره سرعت تنظیمی شاسی های Up و Down حتی به هنگام خاموش شدن دستگاه 1 : فعال: صفر کردن سرعت تنظیمی به هنگام خاموش شدن دستگاه 2 : غیر فعال 3 : فعال: به هنگام استاپ کردن حافظه سرعت پاک شده و سرعت صفر می شود
تعیین محدوده فرکانس خروجی		
P0.03	ماکزیمم فرکانس (50Hz)	حداکثر فرکانس دستگاه $\Leftarrow 10 \sim 400\text{Hz}$ پارامترهای زمانی شتاب ACC و DEC (P0.12, P0.11) تعیین کننده زمان رسیدن از سرعت صفر تا سرعت تنظیمی با این پارامتر است
P0.04	حد بالای فرکانس (50Hz)	$P0.05 \sim P0.03 \Leftarrow$ این حد ماکزیمم سرعت است و بایستی کمتر از مقدار پارامتر P0.03 باشد
P0.05	حد پائین فرکانس (0.0Hz)	$0.00 \sim P0.04 \Leftarrow$ محدود کردن سرعت حداقل که در بعضی کاربردها مثل پمپ با اهمیت است اگر فرکانس رفرنس کمتر از پارامتر P0.05 باشد، رفتار اینورتر متناسب با وضعیت پارامتر P1.12 خواهد بود.
میزان فرکانس خروجی تنظیمی از کی پد		
P0.06	رفرنس فرکانس کی پد (50.00Hz)	$0.00\text{Hz} \sim P0.03 \Leftarrow$ بازه فرکانسی تنظیم سرعت از روی پانل یا کی پد میتواند جداگانه توسط این پارامتر تعریف شود. زمانیکه پارامتر $P0.07=0$ باشد، این پارامتر فرکانس خروجی دستگاه را تعیین می کند.

انتخاب محل فرکانس تنظیمی		
0 : کی پد دستگاه 1 : AI1 (ورودی آنالوگ شماره 1) 2 : AI2 (ورودی آنالوگ شماره 2) 3 : HDI (ورودی دیجیتال پالسی سرعت بالا) 4 : PLC ساده 5 : سرعت چند پله ای دیجیتال 6 : تعیین سرعت توسط کنترل PID 7 : تعیین سرعت توسط باس سریال دستگاه	انتخاب منبع رفرنس سرعت A (0)	P0.07
0 : کی پد دستگاه با استفاده از مقدار پارامتر P0.10 فرکانس رفرنس دستگاه تنظیم می شود. 1 : AI1 (ورودی آنالوگ شماره 1) 2 : AI2 (ورودی آنالوگ شماره 2) 3 : HDI1 (ورودی دیجیتال سرعت بالا) 4 : PLC ساده در این حالت پارامترهای گروه PA استفاده می شوند و میتوان فرکانس رفرنسپله ای ، زمانکاردر هر پله ، و شتاب افزایشی و کاهشی برای پله های مختلف تعریف نمود. 5 : سرعت چند پله ای گروه پارامترهای PA جهت تعیین شانزده سرعت مختلف با سه ورودیدیدجیتال استفاده می شود.انتخاب سرعتهای مختلف توسط ترکیب باینریورودیهای دیجیتال انجام می شود. 6 : تعیین سرعت توسط کنترل PID گروه P9 جهت تنظیم پارامترهای PID استفاده میشود 7 : تعیین سرعت توسط باس سریال دستگاه فرکانس رفرنس توسط ورودی RS485 تنظیم می شود. گروه پارامترهای PC جهت تنظیمات اولیه خط ارتباطی سریال میباشد.		
0 : AI1 (ورودی آنالوگ شماره 1) 1 : AI2 (ورودی آنالوگ شماره 2) 2 : HDI (ورودی دیجیتال پالسی سرعت بالا)	انتخاب منبع رفرنس سرعت B (0)	P0.08
0 : ماکزیمم فرکانس 1 : فرکانس رفرنس A	رنج فرکانسی منبع رفرنس B (0)	P0.09

رفرنس فرکانس B به عنوان یک رفرنس فرکانس مستقل استفاده می شود. همچنین می تواند به عنوان آفست رفرنس A استفاده شود. 0 : A11 (ورودی آنالوگ شماره 1) 1 : A12 (ورودی آنالوگ شماره 2) 2 : HDI (ورودی دیجیتال پالسی سرعت بالا)		
0 : منبع رفرنس A 1 : منبع رفرنس B 2 : A+B 3 : ماکزیمم رفرنس (A یا B)	انتخاب منبع فرکانس رفرنس (0)	P0.10
تعیین زمان شتاب افزایشی و کاهشی 0		
$0.1 \sim 3600.0s$ زمان تعریف شده یعنی زمان شتابگیری موتور از سرعت صفر تا سرعت تعریفی P0.03 (فرکانس ماکزیمم)	زمان شتاب افزایشی (ACCO) (بستگی به مدل)	P0.11
$0.1 \sim 3600.0s$ زمان تعریف شده یعنی زمان شتاب کاهنده موتور از سرعت تعریفی P0.03 تا سرعت صفر	زمان شتاب کاهشی (DECO) (بستگی به مدل)	P0.12
کلا چهار گروه شتاب افزایشی و کاهشی وجود دارد: گروه اول: پارامترهای P0.11 و P0.12 گروه دوم: پارامترهای P8.01 و P8.00 گروه سوم: پارامترهای P8.02 و P8.03 گروه چهارم: پارامترهای P8.04 و P8.05 پارامترهای شتاب مختلف می تواند توسط ترکیبی از ورودیهای دیجیتال در گروه P5 تعریف شود.		
تعیین جهت چرخش موتور		
0 : راست گرد 1 : چپ گرد 2 : چپ گرد قفل میشود	جهت چرخش موتور (0)	P0.13
توجه کنید که ترتیب اتصال ترمینالهای U,V,W به موتور تعیین کننده جهت مشابه یعنی راست گرد است اگر پارامتر P0.13=2 انتخاب شود در اینصورت توسط کلید QUICK/JOG پانل نمی توان جهت چرخش موتور را برعکس نمود.		
فرکانس کریر یا سوئیچینگ		
1.0 ~ 15.0KHz	فرکانس سوئیچینگ (بستگی به مدل)	P0.14

تنظیم این فرکانس در ایجاد نویز های الکترومغناطیسی و نویز های تشعشی و جریانهای نشتی کابل ها به زمین موثر است. مقادیر بالا برای این پارامتر باعث ایجاد ولتاژ با شکل موج بهتر و نویز کمتر برای موتور می شود ولی تلفات سوئیچینگ را بالا برده و باعث گرمتر شدن اینورتر می گردد. توصیه می شود مقادیر دیفالت کارخانه استفاده شود

0: غیر فعال 1: فعال در هر شرایط 2: در زمان کاهش سرعت غیر فعال شود	تابع AVR سیستم رگولاسیون ولتاژ (1)	P0.15
--	---	--------------

سیستم AVR (رگولاسیون اتوماتیک ولتاژ) باعث تثبیت ولتاژ خروجی اینورتر می شود صرف نظر از تغییرات سطح ولتاژ DC اینورتر. بنابراین در زمان کاهش سرعت (deceleration) اگر AVR غیر فعال باشد، زمان deceleration همان مقدار تنظیمی خواهد بود ولی ممکن است جریان موتور بالا رود. اگر AVR همیشه فعال باشد، زمان deceleration ممکن است بیشتر شود ولی جریان موتور بالا نخواهد رفت.

اتوتیونینگ موتور

0: غیر فعال 1: اتوتیونینگ (autotuning) چرخشی یا دینامیک ; موتور از بار جدا شده است 2: اتوتیونینگ (autotuning) استاتیکی ; امکان جدا کردن موتور از بار نیست.	اتوتیونینگ پارامترهای موتور (0)	P0.16
---	--	--------------

توضیحات اتوتیونینگ: اتوتیونینگ جهت شناسایی پارامترهای موتور و کنترل بهینه گشتاور موتور انجام می شود و به دو صورت می توان آنرا انجام داد.

1: اتوتیونینگ چرخشی:

- در این حالت موتور باید کاملاً از بار جدا باشد و شفت آن آزاد باشد تا بتواند در حالت بی باری استارت گردد.
- مشخصات پلاک موتور بصورت دقیق در پارامترهای موتور (P2.05 ~ P2.01) وارد شوند. در غیر اینصورت اتوتیونینگ درست انجام نمی شود و موتور درست کار نخواهد کرد.
- پارامترهای شتاب افزایشی و شتاب کاهشی (P0.12, P0.11) متناسب با توان و اینرسی موتور تنظیم شوند. تا موتور هنگام افزایش یا کاهش دور اضافه جریان یا اضافه ولتاژ نداشته باشد.
- پارامتر $P0.01 = 0$ تنظیم شود تا بتوان از روی کی پد موتور را استارت نمود.
- پارامتر $P0.16 = 1$ تنظیم شود تا اتوتیونینگ دینامیک انتخاب شود. در این حالت بر روی دیسپلی علامت -TUN- نمایش داده می شود.
- کلید RUN فشار داده شود. در این حالت اتوتیونینگ شروع می شود و پیغام -TUN0- نمایش داده می شود. پس از چند ثانیه پیغام -TUN1- نمایش داده می شود و موتور شروع به چرخش می کند.
- پس از چند دقیقه اتوتیونینگ انجام شده و موتور استپ می شود و پیغام -END- به معنی اتمام اتوتیونینگ نمایش داده می شود.
- پس از اتوتیونینگ پارامترهای مشخصات موتور (P2.10 ~ P2.06) تنظیم خواهند شد.

2 : اتوتیونینگ استاتیک:

- اگر امکان جدا کردن موتور از بار وجود نداشته باشد باید اتوتیونینگ استاتیک انجام شود. یعنی پارامتر P0.16 = 2 تنظیم شود.
- اتوتیونینگ مانند قبل انجام می شود فقط مرحله -TUN1- انجام نمی شود.

در اتوتیونینگ استاتیک پارامترهای اندوکتانس موتور و نیز جریان بی باری موتور بصورت دقیق اندازه گیری نمی شوند و ممکن است نیاز باشد این پارامترها بصورت تجربی تنظیم گردند.

دیفالتهای مقادیر اولیه پارامترها

P0.17	بازیابی پارامترها (0)	0 : غیر فعال 1 : مقادیر تنظیمی پارامترها بغیر از گروه P2 به مقادیر اولیه کارخانه بر می گردند. 2 : پاک کردن رکوردهای خطا ها
-------	----------------------------	--

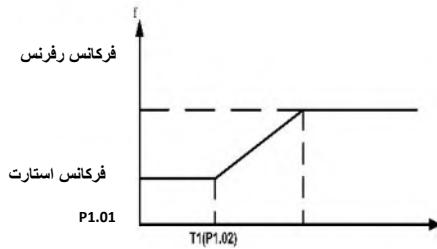
گروه P1 : گروه پارامترهای استارت و استپ

مدل استارت موتور

P1.00	مدهای استارت (0)	0 : استارت بصورت مستقیم و نرمال 1 : فعال کردن ترمز DC و بعد استارت نرمال $\Rightarrow$ درصد مقدار جریان DC تزریقی (P1.03) و زمان ترمز DC قبل از شروع به حرکت موتور (P1.04) تنظیم میشود 2 : پیدا کردن سرعت موتور در حال چرخش و سپس استارت موتور (Speed Tracking) این حالت برای بارهای با اینرسی بالا که در حال چرخش می باشند مناسب میباشد. اینورتر ابتدا جهت و سرعت چرخش موتور را پیدا کرده و سپس متناسب با آن سرعت موتور را به مقدار تنظیم برساند.
-------	-----------------------	--

P1.01	فرکانس استارت (0 Hz)	0.00 ~ 10.00Hz $\Rightarrow$ کنترل دور در این فرکانس استارت میکند لذا این فرکانس میتواند گشتاور استارت مناسبی را ایجاد نماید. زمان ماندن در این فرکانس با پارامتر P1.02 تعیین میشود.
-------	---------------------------	--

P1.02	زمان ماندن در فرکانس استارت (0s)	0 ~ 50.0s مدت زمانی که موتور در لحظه استارت با فرکانس پارامتر P1.01 کار می کند.
-------	---------------------------------------	---



اگر مقدار فرکانس رفرنس کمتر از فرکانس استارت باشد اینورتر در حالت آماده بکار می ماند، تا وقتی که فرکانس رفرنس بیشتر از فرکانس استارت شود و موتور استارت گردد. فرکانس استارت می تواند کمتر از مقدار پارامتر حدپائین فرکانس P0.05 باشد.

تزریق جریان DC در استارت

150% ~ 0.0 ≤ مقدار جریان DC بر حسب درصد جریان نامی موتور که در هنگام استارت به موتور تزریق می شود تا ایجاد ترمز DC در موتور نماید.	تزریق جریان DC در لحظه استارت (0.0%)	P1.03
50.0s ~ 0.0 ≤ مدت زمان تزریق جریان DC هنگام استارت موتور جهت ایجاد ترمز DC در موتور	زمان تزریق جریان DC (0.0s)	P1.04

تزریق جریان DC به موتور تنها زمانی اعمال می شود که مقدار پارامتر $P1.00 = 1$ تنظیم شود. مقدار تزریق جریان DC پارامتر P1.03 بر حسب درصد جریان نامی موتور می باشد.

پارامترهای شتاب ACC و DEC

0: بصورت خطی ≤ فرکانس خروجی با یک شتاب افزایشی و کاهشی ثابت، تغییر می کند. 1: رزرو	مد ACC/DEC (0)	P1.05
---	---------------------------	--------------

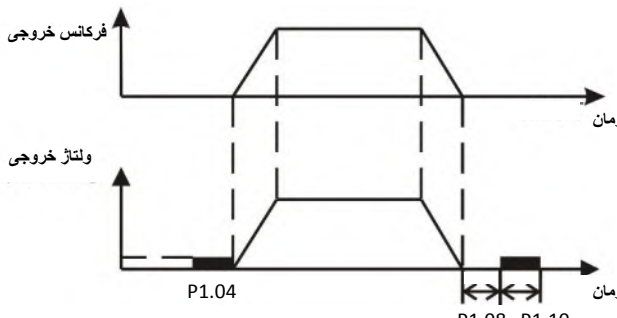
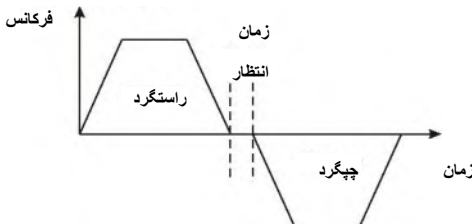
مدل استپ موتور

0: استپ با رمپ (ramping) 1: استپ فوری و رها کردن موتور (Coast)	مدهای استپ (0)	P1.06
---	---------------------------	--------------

0: استپ با شیب شتاب کاهشی: وقتی فرمان استپ داده می شود اینورتر فرکانس خروجی را متناسب با پارامتر P1.05 و بر طبق شتاب انتخاب شده، کاهش می دهد تا موتور متوقف شود.
1: استاپ با رها کردن موتور (Coast) در این حالت موتور با اینرسی بار می ایستد. وقتی فرمان استپ داده می شود، اینورتر فرکانس خروجی را از روی موتور بر می دارد و موتور بصورت آزاد و با توجه به اینرسی بار خود متوقف می شود.

تزریق جریان DC در استپ

0.0 ~ P0.03 ≤ فرکانسی که هنگام استپ موتور و در زمان DEC تزریق جریان DC به موتور شروع می شود.	فرکانس شروع تزریق DC در استپ (0.0Hz)	P1.07
---	---	--------------

P1.08 زمان انتظار قبل از شروع تزریق جریان DC $0.0 \sim 50.0s$ استپ موتور		زمان انتظار قبل از شروع تزریق جریان DC (0.0s)
P1.09 مقدار جریان تزریق DC در لحظه استپ $0.0 \sim 150\%$ استپ به موتور تزریق می شود تا ایجاد ترمز DC در موتور نماید.		مقدار جریان تزریق DC در لحظه استپ (0.0%)
P1.10 مدت زمان تزریق جریان DC هنگام استپ موتور جهت ایجاد ترمز DC در موتور $0.0 \sim 50.0s$		مدت زمان تزریق جریان DC (0.0s)
منحنی تزریق جریان DC در استارت و استپ 		
P1.11 مدت زمان انتظار که هنگام راستگرد و چپگرد شدن موتور و در فرکانس صفر می توان تعریف کرد. $0.0 \sim 3600.0s$ 		زمان صفر ماندن فرکانس به هنگام چپگرد/ راستگرد (0s)

تنظیم حالت Stand-by موتور		
P1.12	عملکرد دستگاه هنگامی که مقدارفرکانس خروجی موتور کمتر از حد پائین فرکانس است (P0.05) است (0)	0: ادامه کار موتور با فرکانس حد پائین (پارامتر P0.05) 1: توقف یا استاپ موتور 2: در وضعیت Stand-by و منتظر ماندن تا رفرنس از حد P0.05 بالاتر رود و موتور دوباره استارت شود.
P1.13	زمان تاخیر در استارت مجدد (0.0s)	3600.0s ~ 0.0 ≤ مدت زمان انتظار جهت استارت مجدد موتور
استارت مجدد موتور		
P1.14	استارت مجدد موتور پس از قطع و وصل برق (0)	0: غیر فعال ≤ اگر برق قطع و وصل شود موتور بصورت اتوماتیک دوباره استارت نمی شود. 1: فعال ≤ اگر استارت موتور با کی پد باشد یعنی 0 = P0.01 و برق قطع و وصل شود موتور پس از زمان تعریف شده با پارامتر P1.15 استارت می شود. اگر استارت موتور با ترمینال ورودی باشد و ترمینال فعال باشد با وصل برق موتور پس از زمان P1.15 دوباره استارت می شود.
P1.15	زمان تاخیر در استارت موتور پس از وصل برق (0.0s)	3600.0s ~ 0.0 ≤ مدت زمان انتظار جهت استارت دوباره موتور پس از وصل شدن برق
P1.16	فعال کردن چپگرد/راستگرد موقع روشن شدن (0)	0: غیر فعال 1: فعال
- این پارامتر تنها زمانی اثر می کند که کنترل از طریق ترمینال باشد - اگر 0 = P1.16 باشد هنگام روشن شدن، اینورتر استارت نخواهد شد حتی اگر ترمینال FWD/REV فعال باشد و باید ترمینال FWD/REV یکبار غیرفعال و دوباره فعال شود تا اینورتر استارت شود. این حالت ایمنی بیشتری دارد. - اگر 1 = P1.16 باشد هنگام روشن شدن اگر ترمینال FWD/REV فعال باشد ، اینورتر بصورت اتوماتیک استارت می شود. تابع فوق ممکن است باعث استارت مجدد اینورتر بصورت اتوماتیک شود و باید دقت شود.		

گروه P2 : گروه پارامترهای موتور

انتخاب مدل (G/P) (0)	0 : مدل $\Leftarrow$ G مدل گشتاور ثابت 1 : مدل $\Leftarrow$ P مدل گشتاور متغییر	P2.00
------------------------------	--	-------

مدل G برای موتورهای با گشتاور ثابت یعنی موتورهای با بار سنگین مانند کمپرسور، نوار نقاله و .. استفاده می شود. مدل P برای موتورهای با گشتاور متغییر یعنی موتورهای با بار سبک مانند پمپ و فن استفاده می شود. موتور های با گشتاور ثابت باید یک رنج پائین تر از موتورهای گشتاور متغییر انتخاب شوند. هنگام تغییر پارامتر از G به P یا برعکس باید مشخصات موتور دوباره وارد گردد.

مشخصات نامی پلاک موتور

توان نامی موتور (بستگی به مدل)	0.4 ~ 3000.0KW	P2.01
فرکانس نامی موتور (0)	10Hz ~ P0.03	P2.02
سرعت نامی موتور (بستگی به مدل)	0 ~ 3600rpm	P2.03
ولتاژ نامی موتور (بستگی به مدل)	0 ~ 800V	P2.04
جریان نامی موتور (بستگی به مدل)	0.8 ~ 6000.0A	P2.05

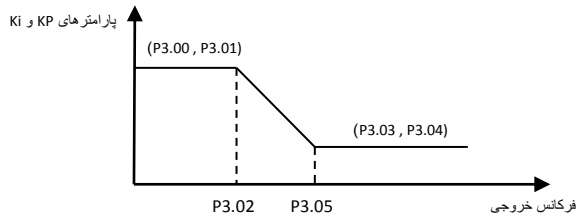
- اگر پارامتر توان نامی موتور P2.01 تغییر کند تمام پارامترهای گروه P2 متناسب با آن تغییر می کنند. و اتوتیونینگ باید دوباره انجام گردد.
- توان نامی موتور باید متناسب با توان اینورتر باشد. اگر موتور با توان خیلی پائین استفاده شود ممکن است سیستم کنترل اینورتر عملکرد مطلوبی نداشته باشد.
- با انجام اتوتیونینگ پارامترهای P2.06 – P2.10 بصورت اتوماتیک تنظیم می شوند.

مشخصات اتوتیونینگ موتور

مقاومت استاتور موتور (بستگی به مدل)	0.001 ~ 65.535 (بستگی به توان موتور دارد پارامتر P2.01)	P2.06
مقاومت روتور موتور (بستگی به مدل)	0.001 ~ 65.535 (بستگی به توان موتور دارد پارامتر P2.01)	P2.07
اندوکتانس موتور (بستگی به مدل)	(بستگی به توان موتور دارد پارامتر P2.01)	P2.08

P2.09	اندوکتانس متقابل موتور (بستگی به مدل)	(بستگی به توان موتور دارد پارامتر P2.01)
P2.10	جریان بی باری موتور (بستگی به مدل)	(بستگی به توان موتور دارد پارامتر P2.01)
گروه P3 : گروه پارامترهای کنترل برداری		
P3.00	Kp1 بهره تناسبی ASR (20)	0 ~ 100
P3.01	Ki1 زمان انتگرال ASR (0.50s)	0.01 ~ 10.00s
P3.02	نقطه ۱ سوئیچینگ ASR (5.00Hz)	0.00Hz ~ P3.05
P3.03	Kp2 بهره تناسبی ASR (25)	0 ~ 100
P3.04	Ki2 زمان انتگرال ASR (1.00s)	0.01 ~ 10.00s
P3.05	نقطه ۲ سوئیچینگ ASR (10.00Hz)	P3.02 ~ P0.03
پارامترهای P3.00 ~ P3.05 تنها برای حالت کنترل برداری و کنترل گشتاور اثر دارند و در کنترل مد V/F بی اثر می باشند. از طریق پارامترهای P3.00 ~ P3.05 کاربر می تواند بهره تناسبی Kp1 و زمان انتگرال Ki را برای رگولاتور سرعت (ASR) تنظیم نماید. بطوریکه مشخصات پاسخ سرعت قابل تغییر باشد. ساختار رگولاتور سرعت (ASR) در شکل ذیل نشان داده شده است. پارامتر P3.14		

پارامترهای P3.00 و P3.01 هنگامی اثر دارند که فرکانس خروجی کمتر از مقدار پارامتر P3.02 باشد. پارامترهای P3.03 و P3.04 هنگامی اثر دارند که فرکانس خروجی بیشتر از مقدار پارامتر P3.05 باشد. وقتی فرکانس خروجی بین مقدار P3.02 و P3.05 باشد، ضرایب K_p و K_i متناسب با بایاس بین P3.02 و P3.05 می باشند. برای جزئیات بیشتر به شکل ذیل توجه نمایید.



اگر مقدار پارامتر K_p افزایش داده شود پاسخ دینامیکی سیستم سریعتر خواهد شد. اگر مقدار K_p خیلی زیاد شود سیستم به نوسان می افتد.

اگر مقدار پارامتر K_i کاهش داده شود پاسخ دینامیکی سیستم سریعتر خواهد شد. اگر مقدار K_i خیلی کم شود سیستم اوورشوت پیدا می کند و به نوسان می افتد.

P3.00 و P3.01 مقادیر K_p و K_i را در فرکانسهای پائین تغییر می دهند و P3.03 و P3.04 مقادیر K_p و K_i را در فرکانسهای بالا تغییر می دهند. این مقادیر متناسب با شرایط واقعی بار باید تنظیم شوند. تنظیمات به صورت ذیل انجام شود:

- بهره تناسبی K_p تا جای ممکن افزایش داده شود بدون اینکه در سیستم نوسان ایجاد شود.
- زمان انتگرال گیری K_i تا جای ممکن کاهش داده شود بدون اینکه در سیستم نوسان ایجاد شود.

50.0 ~ 200.0%	میزان جبران سازی لغزش در کنترل برداری (100%)	P3.06
این پارامتر برای تنظیم لغزش فرکانس در کنترل برداری استفاده می شود و دقت کنترل سرعت را اصلاح می نماید.		
0.0 ~ 200.0%	حد بالای گشتاور (بستگی به مدل)	P3.07
0: کی پد 1: ورودی آنالوگ AI1 2: ورودی آنالوگ AI2 3: ورودی پالس سرعت بالا HDI 4: سرعت چند پله ای 5: ارتباط سریال	منبع تنظیم گشتاور (0)	P3.08

مقدار گشتاور تنظیمی کی پد (50.00%)	P3.09	
0: کی پد 1: ورودی آنالوگ AI1 2: ورودی آنالوگ AI2 3: ورودی پالس سرعت بالا HDI 4: سرعت چند پله ای 5: ارتباط سریال	محل تنظیمی حد بالای فرکانس (0)	P3.10
5 ~ 1: اگر پارامتر P0.00، بر روی 2 تنظیم شود، مد کنترل گشتاور فعال می شود. - وقتی کنترل گشتاور فعال می شود بصورت ذیل عمل می کند. - اگر گشتاور تنظیمی بیشتر از گشتاور بار باشد، فرکانس خروجی بصورت اتوماتیک تا حد فرکانس بالا افزایش می یابد. - اگر گشتاور تنظیمی کمتر از گشتاور بار باشد، فرکانس خروجی بصورت اتوماتیک تا حد فرکانس پایین کاهش می یابد. - اگر گشتاور تنظیمی با گشتاور بار یکی باشد، فرکانس خروجی بین فرکانس حد بالا و پائین، ثابت می ماند. • مد کنترل گشتاور می تواند به مد کنترل سرعت و برعکس سوئیچ کند. بصورت ذیل: - سوئیچ توسط ترمینالهای کنترلی انجام می شود. برای مثال اگر منبع گشتاور بر روی ورودی آنالوگ 1 AI1 تنظیم باشد. و مقدار ترمینال کنترل S5 بر روی 29 (غیر فعال کردن مد کنترل گشتاور) تنظیم شود، در اینصورت وقتی ترمینال S5 فعال شود، مد کنترل از گشتاور به سرعت سوئیچ می شود. و اگر S5 غیر فعال شود دوباره مد کنترل گشتاور فعال می شود. - وقتی مد کنترل گشتاور فعال است، با فشار شاسی STOP/RST مد کنترل سرعت بصورت اتوماتیک فعال می شود. • اگر گشتاور تنظیمی مثبت باشد، اینورتر بصورت راستگرد کار می کند و اگر گشتاور تنظیمی منفی باشد، اینورتر بصورت چپگرد کار می کند. - وقتی مد کنترل گشتاور فعال می باشد، زمان شتاب مثبت عمل نمی کند.		
گروه P4: گروه پارامترهای کنترل V/F		
0: مدل خطی 1: مدل منحنی قابل تعریف 2: منحنی درجه 1.3 (X^{1.3}) 3: منحنی درجه 1.7 (X^{1.7}) 4: منحنی درجه 2 (X²)	انتخاب منحنی V/F (0)	P4.00

0: مدل خطی $\Leftarrow$ مدل خطی برای کاربردهای بار گشتاور ثابت نرمال

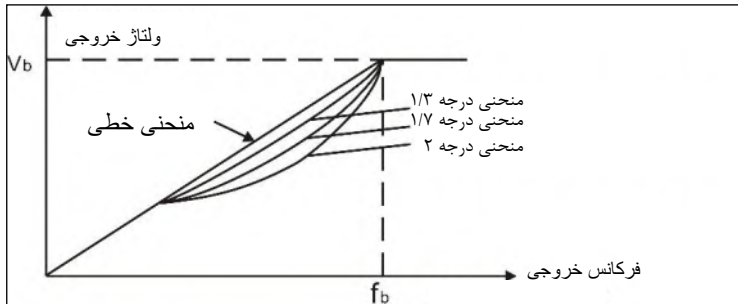
1: مدل منحنی قابل تعریف $\Leftarrow$ منحنی V/F با پارامترهای (P4.03-P4.08) قابل تنظیم می باشد.

2: منحنی درجه 1.3 ($X^{1.3}$)

3: منحنی درجه 1.7 ($X^{1.7}$)

4: منحنی درجه 2 (X^2)

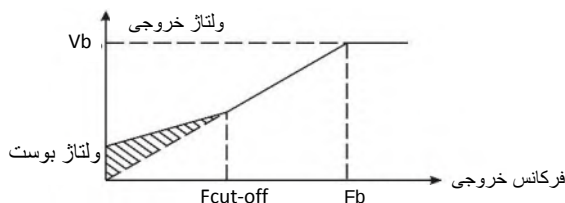
حالتهای 2، 3 و 4 برای بارهای گشتاور متغیر نظیر پمپ و فن استفاده می شود. به شکل ذیل توجه گردد.

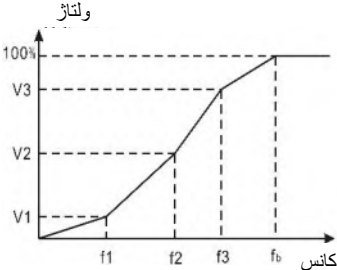


0.0 % $\Leftarrow$ تنظیم اتوماتیک گشتاور 10.0% ~ 0.1 $\Leftarrow$ افزایش گشتاور موتور در زمان راه اندازی و سرعتهای پائین	بوست گشتاور Vboost (0.0%)	P4.01
50.0% ~ 0.0 $\Leftarrow$ ولتاژ بوست با پارامتر P4.01 تنظیم میشود.	فرکانس نقطه شکست شیب بوست (20.0%)	P4.02

پارامتر فوق مقدار ولتاژ اعمالی به موتور در فرکانسهای پائین را مشخص می نماید و باعث بهبود گشتاور خروجی در فرکانسهای پائین می شود. این پارامتر زمانی اثر می کند که فرکانس خروجی دستگاه کمتر از مقدار پارامتر P4.02 (Fcut-off) باشد. مقدار پارامتر فوق باید متناسب با نوع بار تنظیم گردد. مقدار این پارامتر نباید خیلی بالا باشد زیرا ممکن است موتور جریان زیادی کشیده و خطای اضافه جریان دهد.

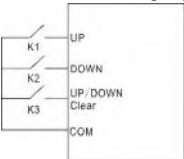
اگر مقدار پارامتر فوق صفر باشد ، گشتاور خروجی متناسب با بار بصورت اتوماتیک تنظیم می گردد.



تنظیم نقاط منحنی V/F			
پارامترهای فوق فقط زمانی اثر می کنند که مقدار پارامتر $P4.00 = 1$ تنظیم شود. در اینصورت با استفاده از پارامترهای $P4.03 \sim P4.08$ می توان منحنی V/F را تنظیم نمود. منحنی V/F باید متناسب با مشخصات بار موتور تنظیم گردد. تا در فرکانسهای مختلف، گشتاور متناسب با بار را ایجاد نماید. 	0.00Hz ~ P4.05	فرکانس نقطه شکست 1 (f1) (0.00Hz)	P4.03
	0.0 ~ 100.0%	ولتاژ نقطه شکست 1 (V1) (0.0%)	P4.04
	P4.03 ~ P4.07	فرکانس نقطه شکست 2 (f2) (0.00Hz)	P4.05
	0.0 ~ 100.0%	ولتاژ نقطه شکست 2 (V2) (0.0%)	P4.06
	P4.05 ~ P2.02	فرکانس نقطه شکست 3 (f3) (0.00Hz)	P4.07
	0.0 ~ 100.0%	ولتاژ نقطه شکست 3 (V3) (0.0%)	P4.08
جبران سازی لغزش V/F			
0.00 ~ 200.00 %		جبران سازی لغزش V/F (0.0%)	P4.09
لغزش موتور با گشتاور بار تغییر می نماید، که باعث تغییرات سرعت موتور می شود. فرکانس خروجی اینورتر می تواند بصورت اتوماتیک با پارامتر جبران سازی لغزش برحسب گشتاور بار تنظیم شود. مقدار لغزش جبران شده بستگی به لغزش نامی موتور دارد که بصورت ذیل محاسبه می شود: $P4.09 = F_b - n * P / 60$ که F_b فرکانس نامی موتور (P2.02)، n سرعت نامی موتور (P2.03) و P تعداد قطبهای موتور می باشد.			
0: غیر فعال 1: فعال این پارامتر اگر فعال باشد، وقتی یک بار سبک مانند پمپ یا فن استفاده شود اینورتر با کاهش ولتاژ خروجی بصورت اتوماتیک باعث صرفه جویی در مصرف انرژی می شود.		مد اتوماتیک ذخیره سازی انرژی (0)	P4.10

0 ~ 10	پارامتر باز دارنده نوسان در فرکانس پائین (2)	P4.11
0 ~ 10	پارامتر باز دارنده نوسان در فرکانس بالا (0)	P4.12
0.00Hz ~ P3.03	فرکانس مرزی باز دارنده نوسان (30.00Hz)	P4.13
این توابع در مد V/F کاربرد دارند. اگر مقدار آنها صفر باشد غیر فعال هستند. برای فرکانسهای پایین تر از P4.13 پارامتر P4.11 اثر دارد و برای فرکانسهای بالای P4.13 پارامتر P4.12 اثر دارد.		
گروه P5 : گروه پارامترهای ترمینالهای ورودی		
0 : ورودی HDI بصورت ورودی سرعت بالا (High speed pulse) می باشند. 1 : ورودی HDI بصورت ON/OFF	انتخاب ورودی HDI (0)	P5.00
پارامتر P5.08 تنها زمانی استفاده می شود که P5.00 برابر با یک تنظیم شود.		
تنظیم ورودیهای دیجیتال (ورودیهای S1~S7 و HDI قابل پروگرام میباشند)		
0 ~ 39 ⇐ ترمینال ورودی قابل برنامه ریزی	تابع ورودی دیجیتال S1 (1)	P5.01
0 ~ 39 ⇐ ترمینال ورودی قابل برنامه ریزی	تابع ورودی دیجیتال S2 (4)	P5.02
0 ~ 39 ⇐ ترمینال ورودی قابل برنامه ریزی	تابع ورودی دیجیتال S3 (7)	P5.03
0 ~ 39 ⇐ ترمینال ورودی قابل برنامه ریزی	تابع ورودی دیجیتال S4 (0)	P5.04

P5.05	تابع ورودی دیجیتال S5 (0)	39 ~ 0 ≤ ترمینال ورودی قابل برنامه ریزی
P5.06	تابع ورودی دیجیتال S6 (0)	39 ~ 0 ≤ ترمینال ورودی قابل برنامه ریزی
P5.07	تابع ورودی دیجیتال S7 (0)	39 ~ 0 ≤ ترمینال ورودی قابل برنامه ریزی
P5.08	تابع ورودی دیجیتال HDI (0)	39 ~ 0 ≤ ترمینال ورودی قابل برنامه ریزی
تنظیمات مقادیر ترمینالها در جدول ذیل توضیح داده شده است		
0	غیر فعال	قرار دادن مقدار 0 برای ترمینالهای ورودی به معنی استفاده نشدن از آن ترمینال می باشد.
1	راستگرد	راستگرد و چپگرد شدن موتور با توجه به مقدار پارامتر P5.10 تنظیم می شوند.
2	چپگرد	
3	کنترل ۳ سیمه	جهت کنترل استارت، استپ و چپگرد، راستگرد با استفاده از ۳ سیم با توجه به مقدار پارامتر P5.10 تنظیم می شود.
4	سرعت جاگ راستگرد	به توضیحات پارامترهای P8.06-P8.08 رجوع شود.
5	سرعت جاگ چپگرد	
6	استپ بدون رمپ Coasting Stop	موتور بدون رمپ و با توجه به اینرسی خود استپ می شود.
7	ریست فالت	اگر دستگاه فالت داده باشد ریست می شود. مانند کلید STOP/RST عمل می کند.
8	توقف موتور	وقتی این ورودی فعال شود موتور بصورت رمپ استپ می کند ولی وضعیت زمان استارت موتور ذخیره می شود. مانند مد PLC ، فرکانس تراورز و شرایط PID وقتی این ورودی دوباره غیر فعال شود موتور با شرایط قبل از استپ دوباره استارت می شود.
9	ورودی فالت خارجی	وقتی این ورودی فعال شود اینورتر استپ شده و آلارم می دهد که به معنی ایجاد یک فالت خارجی می باشد.

 فرکانس رفرنس توسط ورودیهای Up و Down تنظیم می شود. ورودی جهت پاک کردن حافظه سرعت به صفر به هنگام استفاده از ورودیهای افزایش و کاهش دور به توضیحات پارامتر P0.02 رجوع شود.	فرمان UP	10																
	فرمان Down	11																
	پاک کردن حافظه Up/Down	12																
<table><tr><td>P3.04\عملکرد ترمینال</td><td>A</td><td>B</td><td>A+B</td></tr><tr><td>13</td><td>B</td><td>A</td><td></td></tr><tr><td>14</td><td>A+B</td><td></td><td>A</td></tr><tr><td>15</td><td></td><td>A+B</td><td>B</td></tr></table>	P3.04\عملکرد ترمینال	A	B	A+B	13	B	A		14	A+B		A	15		A+B	B	سوئیچ بین رفرنس A و B	13
	P3.04\عملکرد ترمینال	A	B	A+B														
	13	B	A															
	14	A+B		A														
15		A+B	B															
سوئیچ بین رفرنس A و A+B	14																	
سوئیچ بین رفرنس B و A+B	15																	
با استفاده از ترکیب 1 ورودی دیجیتال می توان 16 سرعت پله ای انتخاب نمود. برای توضیحات بیشتر به جدول تنظیم سرعتهای پله ای رجوع شود ورودی 1 سرعت پله ای بیت پائین و ورودی 4 سرعت پله ای بیت بالا می باشد. حالت 0000 سرعت پله ای 0 و حالت 1111 سرعت پله ای 15 را انتخاب می کند.	ورودی 1 سرعت پله ای	16																
	ورودی 2 سرعت پله ای	17																
	ورودی 3 سرعت پله ای	18																
	ورودی 4 سرعت پله ای	19																
با فعال شدن این ورودی، سرعت پله ای فعال قفل می شود و ورودیهای سرعت پله نمی توانند سرعت را تغییر دهند.	قفل سرعت پله ای فعال	20																
با استفاده از ترکیب 2 ورودی دیجیتال می توان 4 شتاب ACC/DEC را انتخاب نمود. <table><tr><td>ورودی 2 شتاب</td><td>ورودی 1 شتاب</td><td>شتاب ACC/DEC</td></tr><tr><td>OFF</td><td>OFF</td><td>ACC/DEC (شتاب 0) (P0.11 , P0.12)</td></tr><tr><td>OFF</td><td>ON</td><td>ACC/DEC (شتاب 1) (P8.0 , P8.01)</td></tr><tr><td>ON</td><td>OFF</td><td>ACC/DEC (شتاب 2) (P8.02 , P8.03)</td></tr><tr><td>ON</td><td>ON</td><td>ACC/DEC (شتاب 3) (P8.04 , P8.05)</td></tr></table>	ورودی 2 شتاب	ورودی 1 شتاب	شتاب ACC/DEC	OFF	OFF	ACC/DEC (شتاب 0) (P0.11 , P0.12)	OFF	ON	ACC/DEC (شتاب 1) (P8.0 , P8.01)	ON	OFF	ACC/DEC (شتاب 2) (P8.02 , P8.03)	ON	ON	ACC/DEC (شتاب 3) (P8.04 , P8.05)	ورودی 1 شتاب ACC/DEC	21	
	ورودی 2 شتاب	ورودی 1 شتاب	شتاب ACC/DEC															
	OFF	OFF	ACC/DEC (شتاب 0) (P0.11 , P0.12)															
	OFF	ON	ACC/DEC (شتاب 1) (P8.0 , P8.01)															
	ON	OFF	ACC/DEC (شتاب 2) (P8.02 , P8.03)															
	ON	ON	ACC/DEC (شتاب 3) (P8.04 , P8.05)															
	ورودی 2 شتاب ACC/DEC	22																

23	ریست مد PLC ساده هنگام استپ	وقتی مد PLC ساده، استپ شود با فعال شدن این ورودی وضعیت PLC ساده مانند پله فعال در حال کار، زمان کار و فرکانس پله ای، ریست می شود.
24	توقف PLC ساده	با فعال شدن این ورودی، اینورتر در فرکانس صفر می ماند و زمان سرعت پله ای فعال متوقف می شود، با غیر فعال شدن ورودی اینورتر استارت می شود و به شرایط قبل از توقف برمی گردد.
25	توقف PID	با فعال شدن این ورودی شرایط مد PID ثابت می ماند و اینورتر آخرین فرکانس خروجی را بدون تغییر نگه می دارد. با غیر فعال شدن ورودی شرایط به مقادیر قبلی بر می گردد.
26	توقف مد تراورز	با فعال شدن این ورودی شرایط مد تراورز ثابت می ماند و اینورتر آخرین فرکانس خروجی را بدون تغییر نگه می دارد. با غیر فعال شدن ورودی شرایط به مقادیر قبلی بر می گردد.
27	ریست مد تراورز	با فعال شدن این ورودی فرکانس رفرنس اینورتر به فرکانس مرکزی مد تراورز تغییر می کند.
28	ریست کانتر	مقدار کانتر ریست می شود
29	غیر فعال کردن مد کنترل گشتاور	مد کنترل گشتاور غیر فعال می شود. اینورتر در مد کنترل سرعت کار می کند.
30	غیر فعال کردن شتاب ACC/DEC	شتاب غیر فعال می شود و فرکانس خروجی ثابت می ماند. شتاب افزایشی و کاهشی صفر می شود و اینورتر در فرکانس خروجی ثابت می ماند. وقتی ورودی دوباره غیر فعال شود شتاب افزایشی و کاهشی به مقادیر قبلی برمی گردند.
31	ورودی شمارنده (کانتر)	ورودی پالس شمارنده (کانتر)، فرکانس ماکزیمم 200HZ می باشد
32	غیر فعال کردن ورودی سرعت UP/DOWN	با فعال شدن ورودی سرعت UP/DOWN غیر فعال می شود ولی حافظه آن پاک نمی شود. با غیر فعال کردن دوباره فرکانس UP/DOWN فعال می شود.
33-39	دزرو	
P5.09	زمان فیلتر ON/OFF ترمینالهای ورودی دیجیتال (5)	0 ~ 10
این پارامتر جهت تنظیم زمان فیلتر برای ورودیهای دیجیتال (S1-S4, HDI1, HDI2) استفاده می شود.		
P5.10	مد کنترل چپگرد/راستگرد (FWD/REV) (0)	0: مد 1 کنترل دو سیمه 1: مد 2 کنترل دو سیمه 2: مد 1 کنترل سه سیمه 3: مد 2 کنترل سه سیمه

0: مد 1 کنترل دو سیمه

ورودی FWD بعنوان فرمان کلید RUN در جهت راست گرد و ورودی REW بعنوان فرمان کلید RUN در جهت چپ گرد

1: مد 2 کنترل دو سیمه

ورودی FWD بعنوان فرمان کلید RUN و ورودی REW بعنوان فرمان کلید راست گرد/ چپ گرد

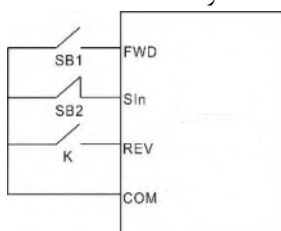
2: مد 1 کنترل سه سیمه

ورودی FWD بعنوان پوش باتون استارت (کنتاکت فشاری NO) و SIn بعنوان پوش باتون استپ (کنتاکت فشاری NC) و ورودی REV بعنوان کلید راست گرد/چپ گرد. ترمینال SIn یعنی یکی از ترمینالهای S1-S8 یا HDI1 یا HDI2 باید بر روی مقدار 3 (کنترل 3 سیمه) تنظیم شود.

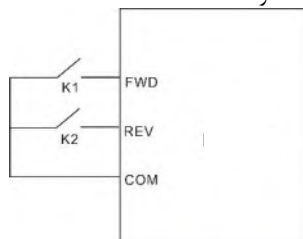
3: مد 2 کنترل سه سیمه

ورودی FWD بعنوان پوش باتون استارت و راست گرد (کنتاکت فشاری NO) و SIn بعنوان پوش باتون استپ (کنتاکت فشاری NC) و ورودی REV بعنوان پوش باتون استارت و چپ گرد (کنتاکت فشاری NO) ترمینال SIn یعنی یکی از ترمینالهای S1-S8 یا HDI1 یا HDI2 باید بر روی مقدار 3 (کنترل 3 سیمه) تنظیم شود
تعاریف ورودیهای بعنوان FWD و REV و SIn در تعاریف ورودیهای دیجیتال آمده است

سه سیمه - مد 1 و 2



دوسیمه - مد 1 و 2



تنظیم شتاب فرکانس Up/Down

مقدار تغییر فرکانس در هر ثانیه (شاسی های Up/Down) (0.50Hz/s)	P5.11
---	--------------

تنظیم محدوده ورودی آنالوگ AI1

-10.00 ~ 10.00V	حد پائین ورودی آنالوگ AI1 (0.00V)	P5.12
-100.00 ~ 100.00%	حد پائین ورودی آنالوگ AI1 بر حسب درصد (0.00%)	P5.13

-10.00 ~ 10.00V	حد بالای ورودی آنالوگ AI1 (10.00V)	P5.14
-100.00 ~ 100.00%	حد بالای ورودی آنالوگ AI1 بر حسب درصد (100.00%)	P5.15
0.00 ~ 10.00S	زمان فیلتر ورودی آنالوگ AI1 (0.10s)	P5.16
تنظیم محدوده ورودی آنالوگ AI2		
0.00 ~ 10.00V	حد پائین ورودی آنالوگ AI2 (0.00V)	P5.17
-100.00 ~ 100.00%	حد پائین ورودی آنالوگ AI2 بر حسب درصد (0.00%)	P5.18
0.00 ~ 10.00V	حد بالای ورودی آنالوگ AI2 (10.00V)	P5.19
-100.00 ~ 100.00%	حد بالای ورودی آنالوگ AI2 بر حسب درصد (100.00%)	P5.20
0.00 ~ 10.00S	فیلتر ورودی آنالوگ AI2 (0.10s)	P5.21
تنظیم محدوده ورودی HDI1		
0.0 ~ 50.0KHz	حد پائین ورودی HDI (0.0KHz)	P5.22

P5.23	حد پائین ورودی HDI بر حسب درصد (0.00%)	-100.00 ~ 100.00%
P5.24	حد بالای ورودی HDI (50.0KHz)	0.0 ~ 50.0KHz
P5.25	حد بالای ورودی HDI بر حسب درصد (100.00%)	-100.00 ~ 100.00%
P5.26	زمان فیلتر ورودی HDI (0.10s)	0.00 ~ 10.00S
گروه P6 : گروه پارامترهای ترمینالهای خروجی		
P6.00	انتخاب HDO (0)	0 : خروجی پالس سرعت بالا 1 : خروجی معمولی ON-OFF
0 : خروجی پالس سرعت بالا: ماکزیمم فرکانس خروجی 50 KHz می باشد. برای توضیحات بیشتر به پارامتر P6.09 رجوع شود 1 : خروجی دیجیتال ON-OFF : تعیین وضعیت خروجی دیجیتال با پارامتر P6.01 انجام می شود		
تنظیم خروجیهای دیجیتال و رله		
P6.01	پروگرام خروجی HDO بصورت ON/OFF (1)	0 ~ 20 ≤ خروجی دیجیتال کلکتور باز
P6.02	پروگرام خروجی رله 1 (RO1) (4)	0 ~ 20 ≤ خروجی رله
P6.03	پروگرام خروجی رله 2 (RO2) (4.0kW به بالا) (0)	0 ~ 20 ≤ خروجی رله

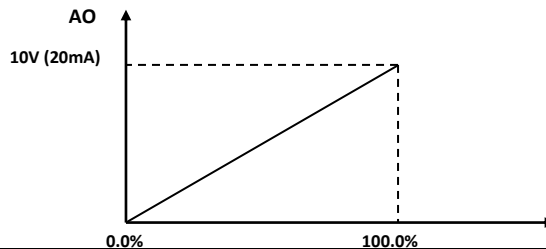
تنظیمات ترمینالهای خروجی در جدول ذیل توضیح داده شده است

0	غیر فعال	ترمینال خروجی هیچ فانکشنی ندارد.
1	در حال کار	
2	موتور راستگرد	ON : موتور بصورت راستگرد در حال کار می باشد.
3	موتور چپگرد	ON : موتور بصورت چپگرد در حال کار می باشد.
4	خروجی فالت	ON : اگر اینورتر فالت بدهد خروجی فعال می شود.
5	ناحیه فرکانسی FDT	اگر فرکانس خروجی در یک ناحیه فرکانسی قرار گیرد ترمینال خروجی فعال می شود. این ناحیه توسط پارامترهای P8.21 و P8.22 تعیین می شود.
6	رسیدن به فرکانس مشخص	توسط پارامتر P8.23 تنظیم می شود.
7	کار در فرکانس صفر	ON : اگر فرکانس خروجی درایو صفر باشد ترمینال خروجی فعال می شود.
8	رسیدن شمارنده کانتر به مقدار رفرنس کانتر	اگر شمارنده کانتر به مقدار رفرنس کانتر (پارامتر P8.18) برسد خروجی فعال می شود.
9	رسیدن شمارنده کانتر به مقدار خاص	اگر شمارنده کانتر به مقدار خاص کانتر (پارامتر P8.19) برسد خروجی فعال می شود.
10	اضافه بار اینورتر	به توضیحات پارامترهای PB.04-PB.06 رجوع شود.
11	انجام یک پله PLC ساده	وقتی یک پله مد PLC ساده انجام شد خروجی به مدت 500 ms فعال می شود.
12	انجام یک سیکل PLC ساده	وقتی یک سیکل مد PLC ساده انجام شد خروجی به مدت 500 ms فعال می شود.
13	رسیدن به زمان کارکرد مشخص	ON : اگر حافظه زمان کارکرد به مقدار تنظیمی پارامتر P8.20 برسد خروجی فعال می شود.
14	رسیدن به حد بالای فرکانس	ON : اگر فرکانس خروجی به حد بالای فرکانس (پارامتر P0.04) برسد خروجی فعال می شود.
15	رسیدن به حد پائین فرکانس	ON : اگر فرکانس خروجی به حد پائین فرکانس (پارامتر P0.05) برسد خروجی فعال می شود.
16	حالت آماده به کار	ON : اگر اینورتر در حالت آماده بکار باشد یعنی برق وصل باشد و فالت نداده باشد خروجی فعال می شود.
17-20	رزرو	رزرو

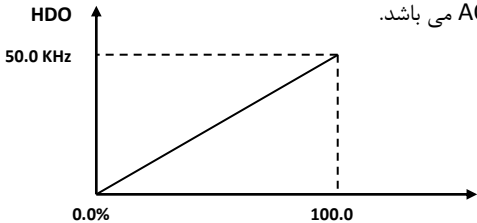
تنظیم خروجیهای آنالوگ		
P6.04	تابع خروجی آنالوگ 1 (AO1) (0)	$0 \sim 10 \leq$ خروجی آنالوگ قابل برنامه ریزی
P6.05	تابع خروجی آنالوگ 2 (AO2) (0)	$0 \sim 10 \leq$ خروجی آنالوگ قابل برنامه ریزی
P6.06	تابع خروجی HDO (0)	$0 \sim 10 \leq$ خروجی پالس سرعت بالا قابل برنامه ریزی
تنظیمات خروجی آنالوگ در جدول ذیل آمده است		
0	فرکانس خروجی موتور	$0 \sim P0.03 \leq$ از فرکانس صفر تا فرکانس ماکزیمم تغییر می کند
1	فرکانس رفرنس	$0 \sim P0.03 \leq$ از فرکانس صفر تا فرکانس ماکزیمم تغییر می کند
2	سرعت موتور	(سرعت نامی پلاک موتور) $0 \sim 2^*$
3	جریان خروجی موتور	(جریان نامی اینورتر) $0 \sim 2^*$
4	ولتاژ خروجی	(ولتاژ نامی اینورتر) $0 \sim 1.5^*$
5	توان خروجی	(توان نامی) $0 \sim 2^*$
6	تنظیم گشتاور	(گشتاور نامی) $0 \sim 2^*$
7	گشتاور خروجی	(گشتاور نامی) $0 \sim 2^*$
8	ولتاژ ترمینال AI1	$-10 \sim 10V$
9	ولتاژ یا جریان ترمینال AI2	$0 \sim 10V / 0 \sim 20 mA$
10	فرکانس ورودی HDI	$0.1 \sim 50.0 KHz$
تنظیم محدوده خروجی آنالوگ ۱ (AO1)		
P6.07	حد پائین خروجی آنالوگ ۱ AO1 بر حسب درصد (0.0%)	$0.0 \sim 100.0\%$
P6.08	حد پائین خروجی آنالوگ ۱ AO1 (0.00V)	$0.00 \sim 10.00V$
P6.09	حد بالای خروجی آنالوگ ۱ AO1 بر حسب درصد (100.0%)	$0.0 \sim 100.0\%$

0.00 ~ 10.00V	حد بالای خروجی آنالوگ ۱ AO1 (10.00V)	P6.10
تنظیم محدوده خروجی آنالوگ ۲ (AO2)		
0.0 ~ 100.0%	حد پائین خروجی آنالوگ ۲ AO2 بر حسب درصد (0.0%)	P6.11
0.00 ~ 10.00V	حد پائین خروجی آنالوگ ۲ AO2 (0.00V)	P6.12
0.0 ~ 100.0%	حد بالای خروجی آنالوگ ۲ AO2 بر حسب درصد (100.0%)	P6.13
0.00 ~ 10.00V	حد بالای خروجی آنالوگ ۲ AO2 (10.00V)	P6.14

پارامترهای فوق رابطه بین خروجیهای آنالوگ بر حسب ولتاژ یا جریان با مقادیر خروجی متناسب را مشخص می کنند. وقتی مقدار خروجی آنالوگ از رنج حد بالا یا پائین تجاوز نماید، خروجی مقدار حد پائین یا بالا را نمایش می دهد. وقتی خروجی AO بر روی جریان باشد، در اینصورت 1mA متناسب با 0.5 V می باشد. برای کاربردهای مختلف رابطه بین مقدار خروجی آنالوگ و درصد خروجی آنالوگ مختلف است و قابل تنظیم می باشد. به شکل ذیل توجه شود.



تنظیم محدوده خروجی HDO		
0.0 ~ 100.0%	حد پائین خروجی HDO بر حسب درصد (0.0%)	P6.15
0.0 ~ 50.0KHz	حد پائین خروجی HDO (0.00KHz)	P6.16

P6.17	حد بالای خروجی HDO بر حسب درصد (100.0%)	0.0 ~ 100.0%
P6.18	حد بالای خروجی HDO (50.00KHz)	0.0 ~ 50.0KHz
توضیحات پارامترهای خروجی HDO مانند پارامترهای AO می باشد. 		
گروه P7: گروه پارامترهای تعاریف نمایشگر		
P7.00	تعریف رمز (پسورد) (0)	0 ~ 65535
اگر به پارامتر فوق مقداری غیر از صفر داده شود پسورد فعال می شود. زمانی که پسورد فعال باشد پارامترها را نمی توان تغییر داد مگر اینکه پسورد صحیح وارد شود در اینصورت پارامترها قابل دسترسی خواهند بود. زمانی که پارامترها قابل دسترسی باشد اگر مقدار پارامتر P7.00=00000 شود پسورد غیر فعال می شود و پسورد قبلی از حافظه پاک می شود و می توان دوباره پسورد جدید وارد نمود.		
P7.01	رزرو	رزرو
P7.02	رزرو	رزرو
تعریف کلید QUICK/JOG		
P7.03	تعریف کلید QUICK/JOG (0)	0 : تغییر وضعیت نمایشگر 1 : سرعت Jog 2 : شاسی چپ گرد و راست گرد کردن موتور 3 : صفر کردن رفرنس سرعت تنظیمی با شاسی های UP و DOWN 4 : تنظیم سریع
کلید QUICK/JOG بر روی کی پد می تواند توسط پارامتر فوق بر روی فانکشنهای مختلف تنظیم شود. 0 : تغییر وضعیت نمایشگر 1 : اینصورت با فشار شاسی QUICK/JOG موتور با سرعت جاگ شروع به حرکت می کند. 2 : در اینصورت با فشار شاسی فوق موتور چپگرد و راستگرد می شود. 3 : در اینصورت با فشار شاسی فوق رفرنس فرکانس UP/DOWN پاک می شود. 4 : تنظیم سریع		

تعریف کلید STOP/RST

0 : فعال وقتی ($P0.01=0$ مد کنترل پانل) است 1 : فعال وقتی ($P0.01=0$ مد کنترل پانل) یا ($P0.01=1$ مد کنترل ترمینال) است 2 : فعال وقتی ($P0.01=0$ مد کنترل پانل) یا ($P0.01=2$ مد کنترل ترمینال) است 3 : همیشه فعال	تعریف شاسی STOP/RESET (0)	P7.04
0 : اولویت با پانل خارجی است ، وقتی پانل خارجی وصل است پانل محلی غیر فعال می شود. 1 : هر دو پانل وجود دارد و نمایش می دهند ولی کلیدهای پانل خارجی فعال میباشند. 2 : هر دو پانل وجود دارد و نمایش می دهند ولی کلیدهای پانل محلی فعال میباشند. 3 : هر دو پانل وجود دارد و فعال میباشند.	انتخاب پانل نمایش دهنده (0)	P7.05
0 ~ 0xFFFF	انتخاب مقادیر جهت نمایش به هنگام 1 RUN (0x07FF)	P7.06
0 ~ 0xFFFF	انتخاب مقادیر جهت نمایش به هنگام 2 RUN (0x0000)	P7.07

پارامتر فوق مقادیری را که می توانند توسط دیسپلی در حالت RUN نمایش داده شوند، تعریف می کند. بطور مثال با تعریف پیش تنظیم با هر بار فشار دادن شاسی شیفت (SHIFT) ، ابتدا سرعت موتور، بعد توان خروجی، بعد گشتاور خروجی، بعد رفرنس PID و ... نمایش داده می شوند. در پارامتر فوق هر مقداری که بیت آن یک باشد نمایش داده می شود و هر مقداری که بیت آن صفر باشد نمایش داده نخواهد شد.

جدول ذیل مقادیر قابل نمایش را نشان می دهد.

BIT7	BIT6	BIT5	BIT4	BIT3	BIT2	BIT1	BIT0
توان خروجی	سرعت خطی	سرعت موتور	جریان خروجی	ولتاژ خروجی	ولتاژ باس DC	رفرنس فرکانس	فرکانس خروجی
BIT15	BIT14	BIT13	BIT12	BIT11	BIT10	BIT9	BIT8
شماره پله PLC	مقدار شمارنده	مقدار تنظیمات گشتاور	وضعیت ترمینالهای خروجی	وضعیت ترمینالهای ورودی	فیدبک PID	رفرنس PID	گشتاور خروجی

برای مثال اگر کاربر بخواهد ولتاژ خروجی ، ولتاژ باس DC، گشتاور خروجی، رفرنس سرعت ، سرعت موتور و وضعیت ترمینالهای خروجی نمایش داده شود ؛ مقدار هر بیت باید بصورت ذیل تنظیم شود. یعنی مقدار پارامتر $P7.06 = 100Fh$ تنظیم می شود.

BIT7	BIT6	BIT5	BIT4	BIT3	BIT2	BIT1	BIT0
0	0	0	0	1	1	1	1
BIT15	BIT14	BIT13	BIT12	BIT11	BIT10	BIT9	BIT8
0	0	0	1	0	0	0	0

P7.08	انتخاب مقادیر جهت نمایش به هنگام Stop (0x00FF)	0 ~ 0xFFFF
-------	--	------------

پارامتر فوق مقداری را که می توانند توسط دیسپلی در حالت Stop نمایش داده شوند، تعریف می کند. تنظیمات مشابه پارامتر P7.06 می باشد.

جدول ذیل مقادیر قابل نمایش در حالت توقف موتور را نشان می دهد.

BIT7	BIT6	BIT5	BIT4	BIT3	BIT2	BIT1	BIT0
ورودی AI2	ورودی AI1	فیدبک PID	رفرنس PID	وضعیت ترمینالها ی خروجی	وضعیت ترمینالها ی ورودی	ولتاژ باس DC	فرکانس رفرنس
BIT15	BIT14	BIT13	BIT12	BIT11	BIT10	BIT9	BIT8
رزرو	رزرو	رزرو	رزرو	رزرو	مقدار گشتاور تنظیم شده	شماره پله PLC	فرکانس HDI

P7.09	ضریب سرعت چرخشی (100%)	0.1 ~ 999.9%
-------	-----------------------------	--------------

P7.10	ضریب سرعت خطی (1.0%)	0.1 ~ 999.9%
-------	---------------------------	--------------

دمای دستگاه

P7.11	دمای ماجول یکسوساز	$0 \sim 100.0^{\circ}C$ (این پارامتر فقط خواندنی است)
-------	--------------------	--

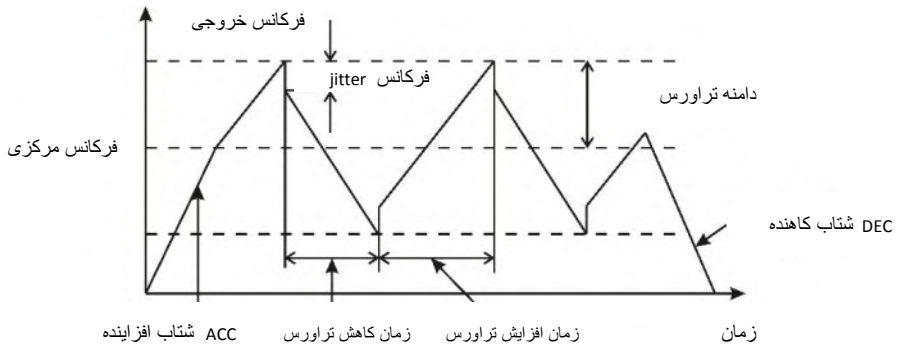
P7.12	دمای ماجول IGBT	$0 \sim 100.0^{\circ}C$ (این پارامتر فقط خواندنی است)
-------	-----------------	--

ورژن نرم افزار																		
P7.13	ورژن سافت ور	(این پارامتر فقط خواندنی است)																
P7.14	رنج توان اینورتر	3000KW ~ 0.0 ≤ (بستگی به مدل دستگاه دارد.)																
P7.15	رنج جریان اینورتر	6000A ~ 0.0 ≤ (بستگی به مدل دستگاه دارد.)																
زمان کارکرد دستگاه																		
P7.16	زمان کارکرد	65535h ~ 0 ≤ (این پارامتر فقط خواندنی است)																
فالت‌های ذخیره شده در حافظه																		
P7.17	نوع فالت سومی از آخر	عددی بین 0 تا 25 را نمایش میدهد که توصیف فالت متناظر بااین عدد و همچنین متناظر با کد نمایشی روی دیسپلی در جدول ردیابی خطا های کنترل دور آمده است. (این پارامتر فقط خواندنی است)																
P7.18	نوع فالت دومی از آخر																	
P7.19	نوع فالت اخیر																	
مقادیر ذخیره شده در حافظه هنگام آخرین فالت																		
P7.20	فرکانس خروجی در آخرین فالت	مقدار فرکانس خروجی اینورتر زمانیکه آخرین فالت اتفاق افتاده است																
P7.21	جریان خروجی در آخرین فالت	مقدار جریان خروجی اینورتر زمانیکه آخرین فالت اتفاق افتاده است																
P7.22	ولتاژ باس DC در آخرین فالت	مقدار ولتاژ باس DC اینورتر زمانیکه آخرین فالت اتفاق افتاده است																
P7.23	وضعیت ترمینالهای ورودی در آخرین فالت	این پارامتر وضعیت ترمینالهای ورودی ON/OFF را در زمان آخرین فالت نشان می دهد. معنی هر بیت به شکل ذیل می باشد: <table><tr><td>7</td><td>6</td><td>5</td><td>4</td><td>3</td><td>2</td><td>1</td><td>0</td></tr><tr><td>HDI</td><td>S7</td><td>S6</td><td>S5</td><td>S4</td><td>S3</td><td>S2</td><td>S1</td></tr></table> 1 نشان دهنده ON بودن و 0 نشان دهنده OFF بودن ترمینال می باشد. توجه: این مقدار بصورت دسیمال نشان داده می شود.	7	6	5	4	3	2	1	0	HDI	S7	S6	S5	S4	S3	S2	S1
7	6	5	4	3	2	1	0											
HDI	S7	S6	S5	S4	S3	S2	S1											
P7.24	وضعیت ترمینالهای خروجی در آخرین فالت	این پارامتر وضعیت ترمینالهای خروجی ON/OFF را در زمان آخرین فالت نشان می دهد. معنی هر بیت به شکل ذیل می باشد: <table><tr><td>BIT3</td><td>BIT2</td><td>BIT1</td><td>BIT0</td></tr><tr><td>رزرو</td><td>RO2</td><td>RO1</td><td>HDO</td></tr></table> 1 نشان دهنده ON بودن و 0 نشان دهنده OFF بودن ترمینال می باشد. توجه: این مقدار بصورت دسیمال نشان داده می شود.	BIT3	BIT2	BIT1	BIT0	رزرو	RO2	RO1	HDO								
BIT3	BIT2	BIT1	BIT0															
رزرو	RO2	RO1	HDO															

گروه P8 : گروه پارامترهای کاربردی خاص		
تنظیم شتابهای افزایشی و کاهشی اول، دوم و سوم		
P8.00	زمانشتاب افزایشی ^۱ (ACC1) (بستگی به مدل)	3600.0s ~ 0.0 ≤ زمان تعریف شده یعنی زمان شتاب افزایشده موتور از سرعت صفر تا سرعت تعریفی P0.03
P8.01	زمان شتاب کاهشی ^۱ (DEC1) (بستگی به مدل)	3600.0s ~ 0.0 ≤ زمان تعریف شده یعنی زمان شتاب کاهنده موتور از سرعت تعریفی P0.03 تا سرعت صفر
P8.02	زمانشتاب افزایشی ^۲ (ACC2) (بستگی به مدل)	3600.0s ~ 0.0 ≤ زمان تعریف شده یعنی زمان شتاب افزایشده موتور از سرعت صفر تا سرعت تعریفی P0.03
P8.03	زمان شتاب کاهشی ^۲ (DEC2) (بستگی به مدل)	3600.0s ~ 0.0 ≤ زمان تعریف شده یعنی زمان شتاب کاهنده موتور از سرعت تعریفی P0.03 تا سرعت صفر
P8.04	زمانشتاب افزایشی ^۳ (ACC3) (بستگی به مدل)	3600.0s ~ 0.0 ≤ زمان تعریف شده یعنی زمان شتاب افزایشده موتور از سرعت صفر تا سرعت تعریفی P0.03
P8.05	زمان شتاب کاهشی ^۳ (DEC3) (بستگی به مدل)	3600.0s ~ 0.0 ≤ زمان تعریف شده یعنی زمان شتاب کاهنده موتور از سرعت تعریفی P0.03 تا سرعت صفر
تنظیمات سرعت Jog		
P8.06	مقدار فرکانس Jog (5.00Hz)	0.00 ~ P0.03
P8.07	زمان شتاب افزایشی Jog (بستگی به مدل)	0.1 ~ 3600.0s
P8.08	زمان شتاب کاهشی Jog (بستگی به مدل)	0.1 ~ 3600.0s
فرکانس Jog فرکانسی است که اینورتر با سرعت ثابت و با فعال کردن یک ورودی دیجیتال کار می کند. سرعت Jog دارای شتابهای افزایشی و کاهشی مربوط به خود است و مفهوم پارامترهای P8.07 و P8.08 مانند پارامترهای شتاب P0.11 و P0.12 می باشد. صرفنظر از مقادیر پارامترهای P1.00 و P1.06 ، سرعت Jog همیشه بصورت رمپ استارت و بصورت رمپ ، استپ می شود.		

تعیین فرکانس پرش Skip Frequency		
0.00 ~ P0.03	فرکانس پرش ۱ (0.00Hz)	P8.09
0.00 ~ P0.03	فرکانس پرش ۲ (0.00Hz)	P8.10
0.00 ~ P0.03	دامنه فرکانس پرشی (0.00Hz)	P8.11
در این دستگاهها دو فرکانس پرش (Skip) بعنوان پرش از فرکانس رزونانس مکانیکی قابل تعریف میباشد. با تعیین فرکانس پرش و دامنه آن، فرکانس رفرنس در این محدوده نمی تواند تنظیم شود. • اگر دامنه فرکانس پرش P8.11 صفر تنظیم شود. فرکانسهای پرش غیرفعال خواهند شد. • اگر پارامترهای P8.09 و P8.10 صفر تنظیم شوند ، توابع پرش فرکانسی غیر فعال می شوند. • تنظیم فرکانس خروجی در دامنه فرکانس پرشی غیر ممکن می باشد ولی زمان شتاب گیری فرکانس خروجی از دامنه فرکانس پرشی عبور می نماید. رابطه بین فرکانس خروجی و فرکانس رفرنس نسبت به فرکانس پرشی در شکل ذیل نشان داده شده است:		
توابع تراورس : تعریف فرکانس مرکزی تراورس و باند فرکانس پرشی Jitter و شتابهای کاهنده و افزایشنده و پهنای باند فرکانسی اصلی		
0.0 ~ 100%	دامنه تابع تراورس (0.0%)	P8.12
0.0 ~ 50.0%	فرکانس Jitter (0.0%)	P8.13
0.1 ~ 3600.0s	زمان افزایش تراورس (5.0s)	P8.14
0.1 ~ 3600.0s	زمان کاهش تراورس (5.0s)	P8.15

کاربرد تراورس در صنایع نساجی یا شیمیائی می باشد. در این حالت فرکانس خروجی در یک دامنه فرکانسی و با شتاب مشخص تغییر می نماید. شکل زیر فرکانس خروجی درایو در مد تراورس را نشان می دهد.



فرکانس مرکزی همان فرکانس رفرنس می باشد.

دامنه تراورس = فرکانس مرکزی * 8.12% P

فرکانس Jitter = دامنه تراورس * 8.13% P

زمان افزایش تراورس مدت زمانی است که فرکانس از کمترین مقدار فرکانس تراورس به بیشترین مقدار فرکانس تراورس می رسد.

زمان کاهش تراورس مدت زمانی است که فرکانس از بیشترین مقدار فرکانس تراورس به کمترین مقدار فرکانس تراورس می رسد.

فرکانس خروجی درایو در محدوده (دامنه تراورس - فرکانس مرکزی) و (دامنه تراورس + فرکانس مرکزی) و با زمان های افزایش و کاهش تراورس تغییر می کند.

پارامتر 8.12 P فرکانس خروجی درایو را بصورت ذیل مشخص می نماید.

فرکانس رفرنس * (1+8.12% P) <= فرکانس خروجی <= فرکانس رفرنس * (1-8.12% P)

پارامترهای ریست اتوماتیک

0 ~ 3	تعداد ریست اتوماتیک (0)	P8.16
0.1 ~ 100.0s	زمان ریست اتوماتیک (1.0s)	P8.17

پارامترهای اتو ریست: تنظیم ماکزیمم سه بار ریست (Reset) اتوماتیک فالت در فاصله زمانی مشخص این تابع به جهت به حرکت درآمدن ناگهانی ماشین بایستی با تدابیر امنیتی مناسب استفاده گردد.

فالت های مهم مانند OUT1 ، OUT2 ، OUT3 ، OH1 و OH2 نمی توانند بصورت اتوماتیک ریست شوند و حتما باید ابتدا توسط اپراتور اشکال یابی و سپس ریست شوند.

اگر فالت پس از ریست به مدت 10 دقیقه رخ ندهد، اینورتر بصورت اتوماتیک زمانهای ریست قبلی را پاک می نماید.

پارامتر 8.16 P تعیین می کند که آیا در زمان ریست اتوماتیک رله فالت فعال باشد یا خیر.

پارامترهای تابع شمارش: توابع مربوط به کانتر

P8.18	مقدار اولیه کانتر (0)	P8.19 ~ 65535
P8.19	مقدار تعیین شده کانتر (0)	0 ~ P8.18

کانال ورودی شمارنده پالس یا کانتر می تواند یکی از ورودیهای دیجیتال S1-S4(<200Hz) و یا ورودی HDI باشد، اگر یکی از ترمینالهای خروجی بر روی مقدار اولیه کانتر تنظیم باشد، وقتی مقدار کانتر به مقدار اولیه کانتر P8.18 برسد، خروجی فعال می شود. اینورتر مقدار کانتر را پاک کرده و شمارش دوباره شروع می شود. اگر یکی از ترمینالهای خروجی بر روی مقدار شمارنده کانتر تنظیم باشد، وقتی مقدار کانتر به مقدار تعیین شده کانتر P8.19 برسد، خروجی فعال می شود. اینورتر مقدار کانتر را پاک کرده و شمارش دوباره شروع می شود. مقدار تعیین شده کانتر P8.18 نباید از مقدار اولیه کانتر P8.19 بیشتر باشد. ترمینالهای خروجی RO1 ، RO2 و HDO می توانند باشند.

مدت زمان استارت بودن موتور

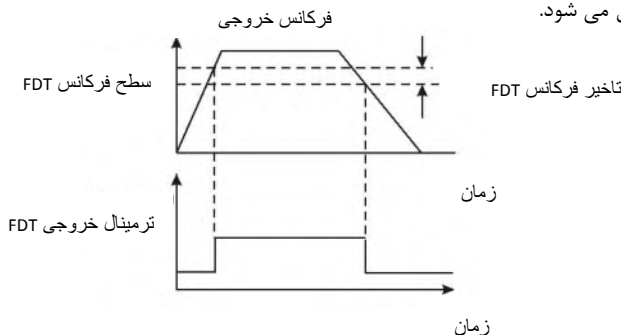
P8.20	تنظیم زمان Running (65535)	0 ~ 65535h
-------	---------------------------------	------------

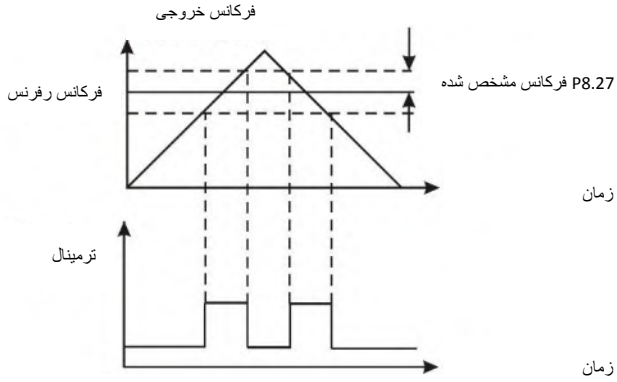
اگر یکی از ترمینالهای خروجی بر روی زمان استارت تنظیم باشد و مدت این زمان سپری شود خروجی فعال می شود.

توابع فرکانس FDT

P8.21	سطح فرکانس FDT (50Hz)	0.00 ~ P0.03
P8.22	تاخیر فرکانس FDT (5.0%)	0.0 ~ 100.0%

میتوانید با تعریف فرکانس خاصی وباند هیستریزس آن فعال شدن خروجی دیجیتال به معنای بالاتر رفتن از این فرکانس را داشته باشید. وقتی که فرکانس خروجی به سطح فرکانس FDT (پارامتر P8.21) برسد ترمینال خروجی تعریف شده فعال می شود. اگر فرکانس خروجی افت کند و به مقدار کمتر از (تأخیر فرکانس FDT - سطح فرکانس FDT) برسد ترمینال خروجی دوباره غیر فعال می شود.



رسیدن به فرکانس مشخص شده		
فرکانس خروجی	P8.23 رسیدن به فرکانس مشخص شده (0.0%)	0.0 ~ 100.0 % فرکانس ماکزیمم
وقتی فرکانس خروجی به محدوده فرکانس مشخص شده برسد یک ترمینال خروجی فعال می شود. 		
تابع افت سرعت متناسب با گشتاور موتور		
0.00 ~ 10.00Hz	P8.24 کنترل افت سرعت (0.00Hz)	
هنگامیکه چندین موتور یک بار را حرکت می دهند ، بخاطر اختلاف در سرعت نامی موتورها ، بار هر موتور ممکن است متفاوت باشد و بصورت مساوی بین موتورها تقسیم نشود. در اینصورت بار موتورهای مختلف توسط تابع افت سرعت بالانس می شود. این کار بصورت کاهش سرعت موتور در راستای افزایش گشتاور آن انجام می گیرد. وقتی گشتاور نامی موتور در خروجی قرار گیرد افت فرکانس معادل پارامتر P8.24 خواهد بود. هنگام تست و راه اندازی مقدار واقعی پارامتر P8.24 را می توان بدست آورد.		
115.0 ~ 140.0 %	P8.25 ولتاژ آستانه ترمز (بستگی به مدل)	
هنگامی که ولتاژ باس DC از ولتاژ پارامتر P8.25 بیشتر باشد ، اینورتر ترمز دینامیک را شروع می کند. - تنظیمات اولیه در ولتاژ ۲۲۰ ولت ۱۲۰٪ - تنظیمات اولیه در ولتاژ ۳۸۰ ولت ۱۳۰٪		
0 : حالت استاپ اتوماتیک 1 : همیشه روشن	P8.26 کنترل فن خنک کننده (0)	

P8.27	فوق مدولاسیون	0 : غیر فعال 1 : فعال
-------	---------------	--------------------------

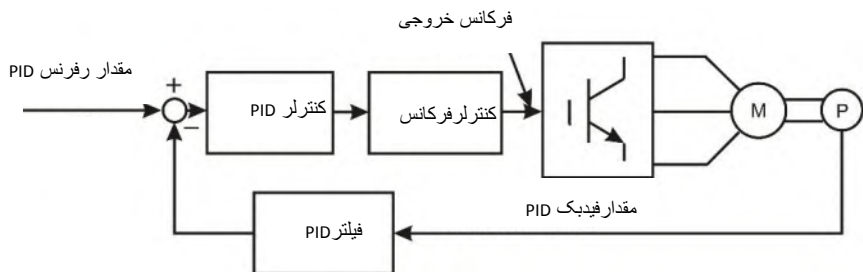
این تابع مناسب زمانی است که برای مدت طولانی ولتاژ شبکه پایین و یا بار سنگین می باشد ، اینورتر ولتاژ خروجی را با افزایش نرخ بهره ولتاژ باس خود افزایش می دهد.

P8.28	مد PWM	0 : PWM مد 1 1 : PWM مد 2 2 : PWM مد 3
-------	--------	--

مد	نویز در فرکانس پایین تر	نویز در فرکانس بالاتر	غیره
PWM مد ۱	low	high	
PWM مد ۲	low		به علت افزایش دما ، نیاز به کاهش حد مجاز دمایی دارد.
PWM مد ۳	high		تاثیرگذار تر برای مهار کردن نوسان

گروه P9 : گروه پارامترهای PID

سیستم کنترل PID یک روش معمول در کنترل پروسه ها می باشد و برای تنظیم و تثبیت مقادیری مانند فشار و دما استفاده می شود. در سیستم PID یک سیگنال فیدبک از پروسه گرفته می شود و با یک مقدار مرجع مقایسه می گردد. خروجی PID باید به گونه ای باشد که بتواند مقدار فیدبک را نزدیک به مقدار رفرنس نگه دارد. در اینورتر خروجی با تغییر سرعت موتور پروسه را کنترل می نماید.



برای فعال شدن PID باید مقدار پارامتر (PID) $P0.07 = 6$ تنظیم گردد.
 پارامتر P9.00 محل تنظیم رفرنس PID را تعیین می نماید. اگر مقدار این پارامتر برابر با 0 بود، رفرنس PID از کی پد خواهد بود و توسط پارامتر P9.01 مقدار رفرنس کی پد تعیین می شود.
 پارامتر P9.02 محل ورودی فیدبک PID را تعیین می نماید.

تنظیمات رفرنس و فیدبک PID		
0 : کی پد 1 : ورودی آنالوگ AI1 2 : ورودی آنالوگ AI2 3 : ورودی HDI 4 : پله ای 5 : ارتباط سریال	انتخاب محل رفرنس PID (0)	P9.00
0.0 ~ 100.0%	میزان رفرنس کی پد (0.0%)	P9.01
0 : ورودی آنالوگ AI1 1 : ورودی آنالوگ AI2 2 : ورودی آنالوگ AI1+AI2 3 : ورودی HDI 4 : ارتباط سریال	انتخاب محل فیدبک PID (0)	P9.02
• مقادیر رفرنس و فیدبک بر اساس درصد تعیین می شوند. • 100% مقدار رفرنس متناسب می باشد با 100% مقدار فیدبک PID • محل تنظیم رفرنس و فیدبک نباید یکسان باشد و از دو محل مختلف باید تنظیم شوند.		
خروجی مثبت یا منفی PID		
0 : مثبت 1 : منفی	خروجی PID (0)	P9.03
0 : مثبت ⇐ در اینصورت اگر مقدار فیدبک از مقدار رفرنس کمتر باشد، فرکانس خروجی افزایش می یابد و اگر مقدار فیدبک از مقدار رفرنس بیشتر شد، فرکانس خروجی کاهش می یابد. اگر مقدار رفرنس و فیدبک یکسان شود فرکانس خروجی ثابت می ماند. 1 : منفی ⇐ در اینصورت اگر مقدار فیدبک از مقدار رفرنس کمتر باشد، فرکانس خروجی کاهش می یابد و اگر مقدار فیدبک از مقدار رفرنس بیشتر شد، فرکانس خروجی افزایش می یابد. اگر مقدار رفرنس و فیدبک یکسان شود فرکانس خروجی ثابت می ماند.		
تنظیم ضرایب گین ، دیفرانسیل و انتگرال PID		
0.00 ~ 100.00	ضریب گین Kp (0.10)	P9.04
0.01 ~ 10.00s	زمان انتگرال Ti (0.10s)	P9.05
0.00 ~ 10.00s	زمان دیفرانسیل Td (0.00s)	P9.06

ضرایب کنترل PID شامل ضریب گین K_p ، زمان انتگرال T_i و زمان دیفرانسیل T_d باید به صورتی تنظیم شوند که پروسه تحت کنترل مانند سرعت، فشار و یا دما بدون نوسان و لرزش و ضربه کار نماید.

پارامتر ضریب گین K_p (P9.04) باید تا حد ممکن افزایش یابد بدون اینکه سیستم دچار نوسان شود.

پارامتر زمان انتگرال T_i (P9.05) باید تا حد ممکن کاهش یابد بدون اینکه سیستم دچار نوسان شود.

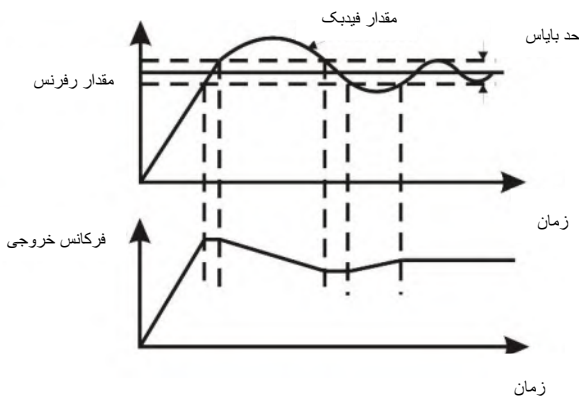
در اکثر موارد تنظیم دو ضریب K_p و T_i کافی می باشد و معمولاً ضریب T_d را صفر قرار می دهند ولی اگر نیاز باشد مقدار زمان دیفرانسیل T_d (P9.06) نیز تغییر کند ، مقدار آن باید تا حد ممکن افزایش یابد بدون اینکه سیستم دچار نوسان شود.

P9.07	سیکل نمونه برداری (T) (0.10s)	0.01 ~ 100.00s
P9.08	حد بایاس Bias limit (0.0%)	0.0 ~ 100.0%

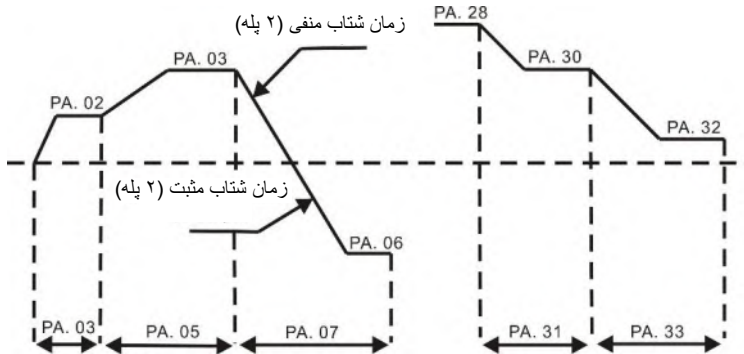
پارامتر P9.07 زمان نمونه برداری از سیگنال پروسه را مشخص می نماید در هر بار نمونه برداری سیستم کنترل PID یکبار محاسبات PID را انجام می دهد

زمان نمونه برداری و محاسبات PID بر کنترل پروسه تاثیر دارد و زمانهای خیلی سریع ممکن است باعث ناپایداری و نوسان سیستم گردد. بنابراین باید با توجه به نوع پروسه تحت کنترل زمان نمونه برداری مناسب را تعیین نمود.

پارامتر P9.08 حد بایاس را مشخص می کند، که حداکثر فاصله بین مقدار رفرنس PID و مقدار فیدبک PID را تعیین می کند. اگر مقدار فیدبک PID در این محدوده قرار گرفت خروجی PID و در نتیجه فرکانس خروجی درایو ثابت می ماند. اگر مقدار فیدبک از این محدوده خارج شد، محاسبات PID دوباره انجام می شود و با تغییرات فرکانس خروجی مقدار فیدبک دوباره به این محدوده برگردانده می شود.



تنظیم آلارم قطعی سیگنال فیدبک		
P9.09	محدوده قطعی سیگنال فیدبک (0.0%)	0.0 ~ 100.0%
P9.10	زمان قطعی سیگنال فیدبک (1.0s)	0.0 ~ 3600.0s
پارامتر P9.10 مقدار کاهش سیگنال فیدبک را بر حسب درصد نشان می دهد. اگر سیگنال فیدبک از این مقدار کمتر شود و زمان پارامتر P9.11 نیز سیری شود درایو فالت قطعی سیگنال فیدبک (PIDE) می دهد. 100 درصد P9.10 برابر با 100 درصد P9.01 می باشد.		
گروه PA : گروه پارامترهای تعریف سیستم شانزده پله سرعت مختلف و PLC ساده		
تابع PLC ساده شامل حداکثر 16 پله می باشد که در هر پله می توان فرکانس مشخص، جهت چرخش و مدت زمان چرخش را تعیین نمود. این پله ها بصورت اتوماتیک و پشت سر هم اجرا می شوند. اگر اینورتر را در این مد قرار دهیم با استارت اینورتر با اجرای هر پله ، پله بعدی اجرا می شود و پس از انجام یک سیکل کامل با توجه به مقدار پارامتر PA.00 تصمیم گیری انجام می شود. همچنین اینورتر را می توان در مد سرعت پله ای قرار داد (5 = P0.03) در اینصورت 16 سرعت پله ای قابل دسترسی خواهد بود که این 16 پله توسط 4 ترمینال ورودی دیجیتال قابل انتخاب می باشد. اگر مقدار پارامتر P0.03 عددی بغیر از 5 باشد حداکثر 15 سرعت پله ای قابل دسترسی می باشد. تفاوت مد PLC ساده با مد سرعت پله ای در این است که در مد PLC ساده سرعتها بصورت اتوماتیک و پس از گذشت زمان هر پله تغییر می کنند ولی در مد سرعت پله ای ، سرعتها توسط ورودیهای دیجیتال انتخاب می شوند.		
انتخاب مد PLC ساده		
PA.00	مد PLC ساده (0)	0 : استپ پس از یک سیکل کاری 1 : چرخش موتور با آخرین فرکانس پس از یک سیکل کاری 2 : تکرار سیکل کاری بصورت پیوسته
0 : در این حالت مد PLC ساده پس از اتمام یک سیکل کاری استپ می شود و برای استارت مجدد نیاز است فرمان استارت دوباره صادر شود. 1 : در این حالت پس از اتمام یک سیکل کاری اینورتر با فرکانس آخرین پله به کار خود ادامه می دهد. و پله های سرعت دیگر تغییر نمی کنند. 2 : در این حالت با اتمام یک سیکل کاری دوباره یک سیکل دیگر به همان شکل اجرا می شود و این کار تا زمانیکه فرمان استپ داده شود تکرار می گردد.		


ذخیره وضعیت PLC ساده در زمان قطع برق

0 : غیر فعال ، هنگام قطع برق ذخیره نمی شود. 1 : فعال ، هنگام قطع برق ذخیره می شود.	ذخیره PLC ساده پس از قطع برق (0)	PA.01
---	-------------------------------------	-------

تنظیم مقدار سرعتهای پله ای و مدت زمان کار هر کدام

PA.02	سرعت پله ای 0	(0.0%) -100.0 ~ 100.0
PA.03	مدت زمان کار با سرعت پله ای 0	(0.0s) 0.0 ~ 6553.5s
PA.04	سرعت پله ای 1	(0.0%) -100.0 ~ 100.0
PA.05	مدت زمان کار با سرعت پله ای 1	(0.0s) 0.0 ~ 6553.5s
PA.06	سرعت پله ای 2	(0.0%) -100.0 ~ 100.0
PA.07	مدت زمان کار با سرعت پله ای 2	(0.0s) 0.0 ~ 6553.5s
PA.08	سرعت پله ای 3	(0.0%) -100.0 ~ 100.0
PA.09	مدت زمان کار با سرعت پله ای 3	(0.0s) 0.0 ~ 6553.5s
PA.10	سرعت پله ای 4	(0.0%) -100.0 ~ 100.0
PA.11	مدت زمان کار با سرعت پله ای 4	(0.0s) 0.0 ~ 6553.5s
PA.12	سرعت پله ای 5	(0.0%) -100.0 ~ 100.0
PA.13	مدت زمان کار با سرعت پله ای 5	(0.0s) 0.0 ~ 6553.5s

PA.14	سرعت پله ای 6	-100.0 ~ 100.0% (0.0%)
PA.15	مدت زمان کار با سرعت پله ای 6	0.0 ~ 6553.5s (0.0s)
PA.16	سرعت پله ای 7	-100.0 ~ 100.0% (0.0%)
PA.17	مدت زمان کار با سرعت پله ای 7	0.0 ~ 6553.5s (0.0s)
PA.18	سرعت پله ای 8	-100.0 ~ 100.0% (0.0%)
PA.19	مدت زمان کار با سرعت پله ای 8	0.0 ~ 6553.5s (0.0s)
PA.20	سرعت پله ای 9	-100.0 ~ 100.0% (0.0%)
PA.21	مدت زمان کار با سرعت پله ای 9	0.0 ~ 6553.5s (0.0s)
PA.22	سرعت پله ای 10	-100.0 ~ 100.0% (0.0%)
PA.23	مدت زمان کار با سرعت پله ای 10	0.0 ~ 6553.5s (0.0s)
PA.24	سرعت پله ای 11	-100.0 ~ 100.0% (0.0%)
PA.25	مدت زمان کار با سرعت پله ای 11	0.0 ~ 6553.5s (0.0s)
PA.26	سرعت پله ای 12	-100.0 ~ 100.0% (0.0%)
PA.27	مدت زمان کار با سرعت پله ای 12	0.0 ~ 6553.5s (0.0s)
PA.28	سرعت پله ای 13	-100.0 ~ 100.0% (0.0%)
PA.29	مدت زمان کار با سرعت پله ای 13	0.0 ~ 6553.5s (0.0s)
PA.30	سرعت پله ای 14	-100.0 ~ 100.0% (0.0%)
PA.31	مدت زمان کار با سرعت پله ای 14	0.0 ~ 6553.5s (0.0s)
PA.32	سرعت پله ای 15	-100.0 ~ 100.0% (0.0%)
PA.33	مدت زمان کار با سرعت پله ای 15	0.0 ~ 6553.5s (0.0s)

- مقدار سرعتهای پله ای بر اساس درصد فرکانس ماکزیمم (0.04) تعیین می شوند.
- اگر مقدار سرعت پله ای منفی تنظیم شود موتور در جهت چپگرد می چرخد.
- واحد زمان بر اساس ثانیه یا دقیقه می باشد که توسط پارامتر PA.37 تعیین می شود.

انتخاب سرعتهای پله ای بر اساس ترکیبی از ورودیهای دیجیتال S1 ~ S4 و مطابق با شکل زیر انجام می شود.



انتخاب سرعتهای پله ای 0 ~ 15 با استفاده از چهار ورودی دیجیتال بصورت جدول ذیل انجام می گیرد

ترمینالهای ورودی	ورودی 1 سرعت پله ای	ورودی 2 سرعت پله ای	ورودی 3 سرعت پله ای	ورودی 4 سرعت پله ای
سرعت پله ای 0	OFF	OFF	OFF	OFF
سرعت پله ای 1	ON	OFF	OFF	OFF
سرعت پله ای 2	OFF	ON	OFF	OFF
سرعت پله ای 3	ON	ON	OFF	OFF
سرعت پله ای 4	OFF	OFF	ON	OFF
سرعت پله ای 5	ON	OFF	ON	OFF
سرعت پله ای 6	OFF	ON	ON	OFF
سرعت پله ای 7	ON	ON	ON	OFF
سرعت پله ای 8	OFF	OFF	OFF	ON
سرعت پله ای 9	ON	OFF	OFF	ON
سرعت پله ای 10	OFF	ON	OFF	ON
سرعت پله ای 11	ON	ON	OFF	ON
سرعت پله ای 12	OFF	OFF	ON	ON
سرعت پله ای 13	ON	OFF	ON	ON
سرعت پله ای 14	OFF	ON	ON	ON
سرعت پله ای 15	ON	ON	ON	ON

انتخاب شتاب افزایشی و کاهشی برای سرعتهای پله ای

0 ~ 0XFFFF(0)	زمان ACC/DEC برای پله های 0 ~ 7	PA.34
0 ~ 0XFFFF(0)	زمان ACC/DEC برای پله های 8 ~ 15	PA.35

پارامترهای فوق برای انتخاب شتاب افزایشی و کاهشی برای پله های مختلف استفاده می شود. اینورتر دارای چهار شتاب متفاوت می باشد ACC/DEC0, ACC/DEC1, ACC/DEC2, ACC/DEC3 برای هر پله می توان یکی از این شتابها را انتخاب کرد. برای پله های 0 ~ 7 از پارامتر PA.34 و برای پله های 8 ~ 15 از پارامتر PA.35 استفاده می شود. هر دو بیت پارامترهای PA.34 و PA.35 شتاب یک پله را مشخص می کنند.

در جدول زیر نحوه تنظیم پارامترهای PA.34 و PA.35 مشخص شده است.

پارامتر	رقم باینری		شماره پله	ACC/DEC Time 0	ACC/DEC Time 1	ACC/DEC Time 2	ACC/DEC Time 3
PA.34	BIT1	BIT0	0	00	01	10	11
	BIT3	BIT2	1	00	01	10	11
	BIT5	BIT4	2	00	01	10	11
	BIT7	BIT6	3	00	01	10	11
	BIT9	BIT8	4	00	01	10	11
	BIT11	BIT10	5	00	01	10	11
	BIT3	BIT12	6	00	01	10	11
	BIT15	BIT14	7	00	01	10	11
PA.35	BIT1	BIT0	8	00	01	10	11
	BIT3	BIT2	9	00	01	10	11
	BIT5	BIT4	10	00	01	10	11
	BIT7	BIT6	11	00	01	10	11
	BIT9	BIT8	12	00	01	10	11
	BIT11	BIT10	13	00	01	10	11
	BIT3	BIT12	14	00	01	10	11
	BIT15	BIT14	15	00	01	10	11

برای مثال اگر بخواهیم برای پله های مختلف شتاب ها را به صورت زیر تعریف کنیم:

شماره پله	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ACC/DEC time	0	1	2	3	2	1	3	0	3	3	2	0	0	0	2	2

مقادیر بیتهای پارامترهای PA.34 و PA.35 بصورت زیر خواهد بود:

Low byte	BIT 0	BIT 1	BIT 2	BIT 3	BIT 4	BIT 5	BIT 6	BIT 7
PA.34	0	0	1	0	0	1	1	1
PA.35	1	1	1	1	0	1	0	0
High byte	BIT 8	BIT 9	BIT 10	BIT 11	BIT 12	BIT 13	BIT 14	BIT 15
PA.34	0	1	1	0	1	1	0	0
PA.35	0	0	0	0	0	1	0	1

بنابراین مقدار پارامتر PA.34 بصورت هگزادسیمال برابر با 0X36E4 و مقدار پارامتر PA.35 برابر با 0XA02F خواهد بود.

تنظیم واحد زمان سرعتهای پله ای

انتخاب ریستارت PLC ساده (0)	0: ریستارت از مرحله 0 1: ادامه از مرحله قطع شده	PA.36
واحد زمان (0)	0: ثانیه 1: دقیقه	PA.37

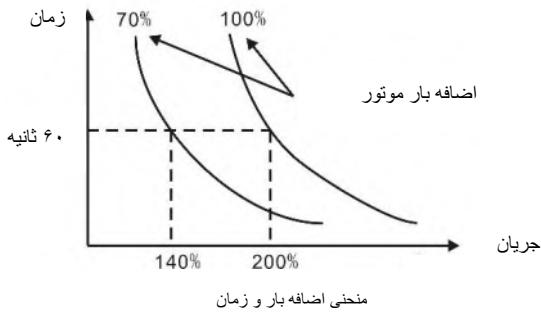
این پارامتر واحد زمان را بر اساس ثانیه یا دقیقه برای مدت زمان کار هر پله تعیین می نماید.

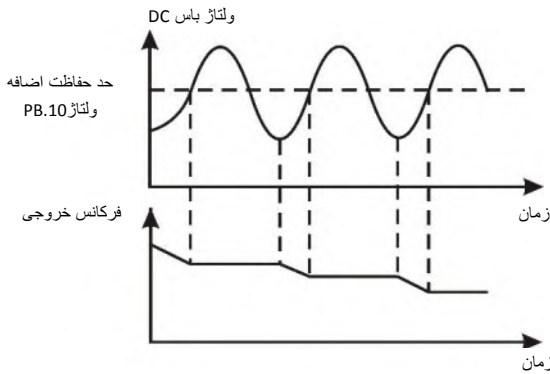
گروه PB: گروه توابع حفاظتی

حفاظت قطعی فازهای ورودی و خروجی

حفاظت قطعی فاز ورودی (1)	0: غیر فعال 1: فعال	PB.00
حفاظت قطعی فاز خروجی (1)	0: غیر فعال 1: فعال	PB.01

اینورترهای زیر 7.5 Kw دارای حفاظت قطعی فاز نمی باشند.

حفاظت اضافه بار موتور		
PB.02	حفاظت اضافه بار موتور (2)	0 : غیر فعال 1 : فعال با شرط موتور معمولی بدون فن اضافی 2 : فعال و موتور فرکانسی با فن اضافی
1 : در این مد کنترل دور در فرکانسهای زیر 30Hz بخاطر اینکه دور موتور کاهش می یابد و سیستم خنک کنندگی موتور نمی تواند بصورت کامل موتور را خنک کند اینورتر مقدار اضافه بار مجاز موتور را کاهش میدهد. 2 : در این شرایط اضافه بار موتور در هر دوری یکسان فرض میشود زیرا موتور دارای فن اضافی می باشد و در هر دوری آنرا خنک می کند.		
PB.03	تنظیم جریان اضافه بار موتور (100%)	20.0 ~ 120%
مقدار پارامتر فوق توسط فرمول زیر محاسبه می شود: 100% * (جریان نامی اینورتر/جریان نامی موتور) = جریان اضافه بار موتور(PB.03) • این پارامتر معمولاً زمانی تنظیم می شود که جریان نامی اینورتر بیشتر از جریان نامی موتور باشد. • زمان حفاظت اضافه بار موتور ۶۰ ثانیه برای ۲۰۰ درصد جریان نامی می باشد. هر چه اضافه بار افزایش یابد زمان کاهش خواهد یافت. اگر مقدار پارامتر PB.03 کمتر تنظیم شود به معنی این می باشد که موتور اجازه دارد اضافه بار کمتری بکشد و زودتر قطع می کند. شکل زیر رابطه اضافه بار و زمان آنرا نمایش می دهد.		
		
حفاظت اضافه بار با تنظیم خروجی جهت اختار		
PB.04	حد مجاز بدون لغزش (80.0%)	70.0 ~ 110.0%
PB.05	رنج کاهش بدون لغزش (0.00Hz)	0.00Hz ~ P0.03

کنترل اضافه ولتاژ به هنگام کاهش دور		
PB.06	حفاظت اضافه ولتاژ به هنگام کاهش دور (1)	0 : غیر فعال 1 : فعال
PB.07	حد حفاظت اضافه ولتاژ (120%)	110 ~ 150%
هنگام کاهش دور موتور ممکن است بخاطر اینرسی بالای بار، انرژی برگشتی از موتور باعث بالا رفتن سطح ولتاژ DC اینورتر شود. در این حالت اگر سطح ولتاژ از مقدار تعریف شده در پارامتر PB.07 بیشتر شد اینورتر سرعت موتور را ثابت نگه می دارد و اجازه نمی دهد دور موتور کاهش یابد. زمانیکه سطح ولتاژ DC کمتر از مقدار PB.07 شد اینورتر اجازه می دهد دور موتور دوباره کاهش یابد. اگر مقدار پارامتر PB.06 صفر تنظیم شود این مد غیر فعال می شود و با بالا رفتن سطح ولتاژ DC اینورتر فالت اضافه ولتاژ داده و قطع می کند. شکل ذیل نشان می دهد، چگونه مقدار اضافه ولتاژ هنگام کاهش دور موتور کنترل می شود:  نمودار کنترل اضافه ولتاژ هنگام کاهش دور		
پارامترهای کنترل اضافه جریان موتور با محدود کردن سرعت		
PB.08	حد حفاظت اضافه جریان با تنظیم دور (160.0%)	200% ~ 50 ≤ جریان نامی اینورتر
PB.09	حد کاهش فرکانس جهت محدود کردن جریان (10.00Hz/s)	0.00 ~ 50.00Hz/s
PB.10	محدود کردن اتوماتیک جریان (0)	0 : فعال 1 : غیر فعال

هنگام دور گرفتن موتور یا زمان دور ثابت اگر موتور اضافه جریان داشته باشد و از مقدار مجاز بیشتر شود، اینورتر فالت داده و موتور را متوقف می نماید.

پارامترهای فوق اضافه جریان موتور را با ثابت نگه داشتن یا کم کردن سرعت موتور کنترل می کنند.

پارامتر PB.08 بیشترین جریان مجاز برای موتور را بر حسب درصد جریان نامی تعریف می کند.

پارامتر PB.09 مقدار فرکانس مجاز در هر ثانیه را تعریف می کند که اینورتر می تواند برای کنترل اضافه جریان ، آن را کاهش دهد.

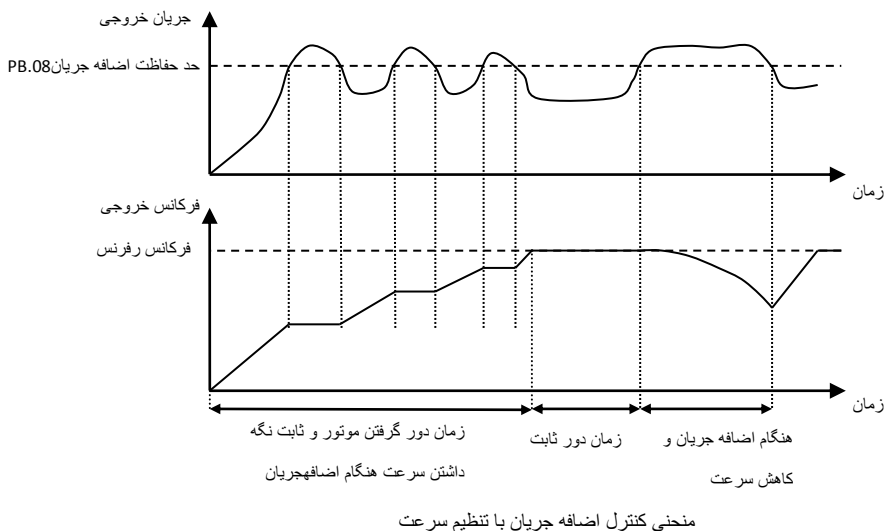
در صورتیکه جریان موتور بیشتر از جریان پارامتر PB.08 شد اینورتر با کاهش سرعت موتور، جریان موتور را کم می کند بدون اینکه خطای اضافه جریان دهد و اگر جریان کاهش یافت اینورتر دوباره سرعت موتور را به مقدار قبلی باز می گرداند.

اگر افزایش جریان در زمان استارت و دور گرفتن موتور اتفاق بیفتد اینورتر دور موتور را ثابت نگه می دارد و اجازه نمی دهد موتور بیشتر دور بگیرد. اگر جریان موتور کاهش یابد اینورتر اجازه می دهد موتور دوباره دور بگیرد تا به دور تنظیمی خود برسد.

اگر مقدار پارامتر PB.10 صفر باشد، سیستم فوق فعال می شود و کنترل اضافه جریان در هر دو حالت دور ثابت و زمان دور گرفتن موتور انجام می شود.

اگر مقدار پارامتر PB.10 یک باشد، سیستم فوق غیر فعال می شود و هنگام اضافه جریان هیچ تغییری در سرعت داده نمی شود و اینورتر فالت اضافه جریان می دهد.

شکل ذیل نحوه کنترل اضافه جریان با تنظیم سرعت موتور را نشان می دهد.



0: بدون تشخیص 1: تشخیص معتبر اورترک هنگام چرخش موتور ، ادامه چرخش 2: تشخیص معتبر اورترک هنگام چرخش موتور ، استاپ و واکطار 3: تشخیص معتبر اورترک هنگام چرخش موتور با سرعت ثابت ، ادامه چرخش 4: تشخیص معتبر اورترک هنگام چرخش موتور با سرعت ثابت ، استاپ و واکطار	انتخاب اورترک (OL3) (1)	PB.11
10.0 ~ 200.0%	حد تشخیص اورترک (بستگی به مدل)	PB.12
0.0 ~ 60.0s	زمان تشخیص اورترک (0.1s)	PB.13
گروه PC : گروه پارامترهای ارتباط سریال		
0 ~ 247	آدرس درایو (1)	PC.00
1200BPS : 0 2400BPS : 1 4800BPS : 2 9600BPS : 3 19200BPS : 4 38400BPS : 5	انتخاب مقدار Baud Rate (4)	PC.01
RTU - No parity: data format <1,8,N,1>	0	Data format (Start,data, parity,stop) (1) PC.02
RTU - Even parity: data format <1,8,E,1>	1	
RTU - Odd parity: data format <1,8,O,1>	2	
RTU - No parity: data format <1,8,N,2>	3	
RTU - Even parity: data format <1,8,E,2>	4	
RTU - Odd parity: data format <1,8,O,2>	5	
0 ~ 200ms	زمان تاخیر (5ms)	PC.03
0.0s غیر فعال 0.1 ~ 100.0s	تاخیر زمانی (Timeout delay) (0.0s)	PC.04

0 : آلام و استپ موتور 1 : بدون آلام و ادامه کار موتور 2 : بدون آلام و استپ موتور اگر منبع رفرنس با ارتباط سریال تنظیم می شود 3 : بدون آلام و استپ اگر منبع رفرنس از هر جا باشد	اقدام خطا (1)	PC.05
محل LED واحد 0: پاسخ به نوشتن 1: بدون پاسخ به نوشتن محل LED ده ها 0: رفرنس هنگام خاموش شدن ذخیره نشد. 1: رفرنس هنگام خاموش شدن ذخیره شد.	اقدام پاسخ (00)	PC.06
گروه PD : گروه پارامترهای تکمیلی		
انتخاب محل تنظیم پارامتر حد بالای فرکانس		
	رزرو	PD.00 ~ PD.09
گروه PE : تنظیمات کارخانه		
گروه PE جهت تنظیمات کارخانه ای می باشند و مورد استفاده کاربر نیستند.		

۳- اشکال یابی کنترل دورها

اشکالات اینورتر معمولاً در چهار حالت زیر اتفاق می افتد. در بندهای یک و دو اینورتر کلاً روشن نمی شود و در بند سوم هیچگونه فالتی دیده نمی شود و در بند چهارم اینورتر روشن میشود و نشان دهنده فالتی را مطابق با جدول ردیابی خطاها در ذیل توضیحات نشان میدهد.

(۱) برق اینورتر وصل میشود ولی نمایشگر چیزی نشان نمیدهد. در اینصورت:

a. منبع تغذیه اینورتر را چک کنید. برق در ورودی اینورتر وجود ندارد و علت را در ورودی پیدا کنید

b. ولتاژ برق در ورودی کافی نیست آنرا با ولت‌متر اندازه گیری کنید و علت را در برق تغذیه ردیابی کنید.

c. در ورودی اینورتر آثار جرقه دیده می شود و ورودی آن آسیب دیده است.

d. منبع تغذیه داخلی اینورتر آسیب دیده است

(۲) با زدن فیوز مینیاتوری سریعاً قطع میشود

a. در اینورتر اتصال وجود دارد

b. اتصالی در کابل ورودی به اینورتر ایجاد شده است

c. فیوز مینیاتوری خراب شده است

(۳) اینورتر روشن میشود و همه چیز بنظر سالم است و فالتی هم نداریم ولی با اعمال فرمان RUN موتور کار نمی کند

a. ارتباط خروجی U, V, W سه فاز به موتور را چک کنید.

b. فرمانهای کنترلی به دستگاه را چک کنید

c. شفت موتور قفل شده است

(۴) اینورتر روشن میشود ولی با فرستادن فرمان RUN یا در حالت معمول و بدون اعمال فرمانی فالت داریم که در اینصورت به جدول زیر مراجعه کنید.

۳,۱ جدول ردیابی خطاهای کنترل دور

جدول ردیابی خطاهای کنترل دور			
ردیابی و رفع خطا	علت خطا	نوع خطا ها	کد خطا
0: شتاب Acc/Dec را متناسب با زمان شتابگیری مناسب زیاد نمائید. 1: IGBT معیوب شده است. به مرکز سرویس گزارش دهید. 2: اشکالات اتصال زمین یا اتصالی در فاز کابل یا موتور وجود دارد و یا موتور قفل شده است. کابلهای خروجی و موتور چک شوند. 3: اختلالات نویز مغناطیسی بر روی کابل خروجی ایجاد میشود. دستگاه توسط کابل مناسب به یک ارت قابل اطمینان متصل شود.	0: شتاب Acc/Dec خیلی کم است. 1: خطای ماژول IGBT 2: اشکال در تجهیزات خروجی درایو 3: سیستم ارت درست نمی باشد.	خطای فاز IGBT-U	OUT1
		خطای فاز IGBT-V	OUT2
		خطای فاز IGBT-W	OUT3
0: موتور و کابلهای خروجی چک شوند تا اتصالی و یا اشکال عایقی نداشته باشند. 1: شتاب Acc/Dec افزایش یابد، بار موتور کمتر شود و یا اینورتر توان بالاتری استفاده گردد. 2: منحنی V/F و در حالت کنترل برداری پارامترها متناسب با نوع بار تنظیم گردند. 3: بارهای لحظه ای شدید روی موتور گذارده میشود. بار موتور چک شود و یا اینورتر بزرگتری استفاده گردد.	0: اتصال کوتاه یا اتصال زمین در خروجی اینورتر اتفاق افتاده است. 1: بار موتور خیلی سنگین می باشد و یا شتاب Acc/Dec خیلی کم است. 2: تنظیم منحنی V/F یا پارامترهای کنترل برداری مناسب با بار نمی باشند. 3: تغییر ناگهانی در بار موتور اتفاق می افتد.	اضافه جریان به هنگام شیب افزایش سرعت	OC1
		اضافه جریان به هنگام شیب کاهش سرعت	OC2
		اضافه جریان به هنگام سرعت ثابت	OC3

جدول ردیابی خطا های کنترل دور			
کد خطا	نوع خطا ها	علت خطا	ردیابی و رفع خطا
OV1	اضافه ولتاژ به هنگام شیب افزایش سرعت	0: زمان شتاب Dec خیلی کم می باشد و انرژی برگشتی موتور زیاد می باشد. 2: ولتاژ ورودی اینورتر بالا می باشد.	0: شتاب کاهنده یا Dec افزایش یابد، بار دارای انرژی برگشتی به شبکه است و میبایست مقاومت ترمز اضافه شود. 1: ولتاژ ورودی برق شهر بالاست چک شود. هارمونیک روی شبکه برق ورودی به جهت بارهای دیگر وجود دارد. فیلتر هارمونیک استفاده شود.
	اضافه ولتاژ به هنگام شیب کاهش سرعت		
	اضافه ولتاژ به هنگام سرعت ثابت		
UV	خطای ولتاژ کم شبکه	ولتاژ لینک DC اینورتر کاهش یافته است	۱- یکی از فازهای ورودی قطع شده است. ۲- افت شدید ولتاژ شبکه اتفاق افتاده است.(چشمک برق شبکه) ۳- ترمینال های سه فاز ورودی کاملاً سفت نشده اند یا روکش سیم مانع شده است ۴- نوسانات برق در شبکه وجود دارد
OL1	خطای اضافه بار موتور	0: موتور بار سنگینی با دور پائین و زمان طولانی حرکت می دهد. 1: منحنی V/F مناسب نمی باشد 2: پارامترهای اضافه بار موتور PB.03 درست تنظیم نشده اند 3: تغییر ناگهانی بار موتور	0: در دورهای پائین جریان اضافی به مدت طولانی از درایو کشیده میشود جائیکه از موتور معمولی بدون فن استفاده میکنیم. 1: منحنی V/F متناسب با نوع بار تنظیم گردد 2: پارامترهای اضافه بار بصورت مناسب تنظیم گردند. 3: تغییرات شدید در بار چک شود. موتور و عوامل مکانیکی چک شوند.

جدول ردیابی خطاهای کنترل دور			
کد خطا	نوع خطا ها	علت خطا	ردیابی و رفع خطا
OL2	خطای اضافه بار اینورتر	0: بار موتور خیلی سنگین می باشد و یا شتاب Acc/Dec خیلی کم است 1: منحنی V/F مناسب نمی باشد. 2: اینورتر توان پائین انتخاب شده است	0: شتاب Acc/Dec افزایش یابد و بار موتور چک شود. 1: منحنی V/F متناسب با نوع بار تنظیم گردد. 2: اینورتر توان بالاتر استفاده گردد
SPI	خطای قطعی فاز ورودی دستگاه	قطعی یک از فازهای ورودی	0: قطعی در فاز ورودی یا دو فاز شدن ورودی برق شهر چک شود 1: ترمینال فازهای ورودی درست سفت نشده اند 2: نوسانات در یکی از فازهای ورودی وجود دارد 3: بالانس ولتاژ در سه فاز ورودی بهم خورده است
SPO	خطای قطعی فاز خروجی به موتور	قطعی یک از فازهای خروجی	0: یکی از فازهای خروجی قطع شده است چک شود. 1: یکی از کلاف سیمهای سه فاز موتور قطع شده است. 2: اتصالات سه فاز در خروجی U,V,W یا در سر موتور شل می باشد.

جدول ردیابی خطا های کنترل دور			
ردیابی و رفع خطا	علت خطا	نوع خطا ها	کد خطا
0: درجه حرارت محیط اینورتر بیش از 40°C است. سیستم خنک کن نصب گردد. 1: منبع حرارتی نزدیک اینورتر نصب شده است. منبع حرارتی منتقل شود 2: فن های خنک کن اینورتر و یا کابینت اینورتر معیوب شده اند. چک شوند. 3: مجاری ورودی هوا به اینورتر یا کابینت آن بسته شده اند (فیلترها و یا آلودگی زیاد اطراف پره های هیت سینک اینورتر چک شود). 4: فرکانس Carrier اینورتر کاهش یابد.	0: دمای محیط بالا می باشد. 1: دستگاه نزدیک منبع حرارتی نصب شده است 2: فن خنک کن دستگاه کار نمی کند و یا معیوب شده است 3: کانال تهویه هوا بسته شده است 4: فرکانس کریر بالا تنظیم شده است	درجه حرارت بالای یکسو ساز دیودی	OH1
		درجه حرارت بالای IGBT	OH2
تجهیزات خروجی چک شوند.	ورودی دیجیتال فالت خارجی فعال شده است.	دریافت خطای خارجی از ترمینال کنترل	EF
0: انتخاب ناصحیح Baud rate مقدار آن تصحیح گردد 1: دریافت Data نادرست، مقدار Data چک شود. 2: قطع ارتباط سریال به مدت طولانی با دستگاه ارتباط سریال چک شود.	ارتباط سریال اینورتر قطع شده است	خطای خط سریال	CE
0: اشکال در کانکتورهای داخل دستگاه 1: سنسور اندازه گیری جریان معیوب شده است 2: اشکال در مدارات کنترلی بردها	جریان خوانده شده توسط اینورتر اشتباه می باشد	خطای تشخیص جریان	ITE

جدول ردیابی خطا های کنترل دور			
کد خطا	نوع خطا ها	علت خطا	ردیابی و رفع خطا
TE	خطای اتوتیونینگ	اتوتیونینگ موتور درست انجام نمی شود	0: اشکال در وارد کردن پارامترهای موتور و یا ناقص وارد کردن آن 1: موتور جهت این اینورتر درست انتخاب نشده است. موتور بسیار کوچک و یا بزرگ می باشد. 2: کابل موتور درست متصل نشده است 3: زمان زیادی برای اتوتیونینگ صرف شده است (تماس با فروشنده)
EEP	خطای EEPROM	پارامترهای حافظه درست خوانده نمی شوند	ریست درایو با شاسی Stop/Reset و در صورت تکرار تماس با فروشنده
PIDE	خطای فیدبک PID	مقدار فیدبک PID درست خوانده نمی شود	0: فیدبک یا ارتباط سنسور با درایو قطع شده است 1: منبع رفرنس PID قطع شده است
BCE	خطا از واحد ترمز	اشکال در سیستم ترمز دینامیکی	0: ارتباط مقاومت ترمز با درایو قطع شده است یا سوخته و قطع شده است 1: مقاومت ترمز با اهم کم انتخاب شده است
END	زمان تنظیمی کارخانه		تماس با فروشنده بگیرید
OL3	اورترک	0: شتاب افزایشی بیشتر 1: راه اندازی مجدد موتور در حال اجرا 2: کم بودن ولتاژ باس DC 3: بار بیش از اندازه	0: زمان شتاب افزایشی را افزایش دهید. 1: اجتناب از راه اندازی مجدد پس از توقف 2: از اینورتر با توان بالاتری استفاده شود. 3: مقدار PB.11 را درست تنظیم کنید.

۴- لیست کامل پارامترها

توجه :

- ۱- ستون پیش تنظیم، مقادیر پارامترها را قبل از تنظیم توسط کاربر نشان می دهد، در صورتیکه پارامتر $1 = P0.17$ قرار داده شود تمام پارامترها بغیر از گروه P2 به مقادیر اولیه برمی گردند.
 - ۲- برای اینکه پارامترهای گروه P2 به مقادیر اولیه برگردند باید مقدار پارامتر P2.05 تغییر یابد.
 - ۳- علایم ذیل در ستون مد تنظیم نشان می دهند در چه زمانی می توان مقدار هر پارامتر را تغییر داد:
- پارامتر در هر حالتی قابل تنظیم می باشد(هم در حالت استارت و هم در حالت استپ

موتور)

● پارامتر فقط در حالتیکه موتور متوقف باشد، قابل تنظیم می باشد

® پارامتر فقط خواندنی است و قابل تغییر نمی باشد

گروه P0 : گروه پارامترهای اساسی

پارامتر	توضیح	تنظیمات	مد تنظیم	پیش تنظیم	آدرس
P0.00	مد کنترل سرعت	0 : کنترل V/F 1 : کنترل برداری بدون سنسور 2 : کنترل گشتاور	☐	(0)	0
تعیین محل استارت و استپ درایو					
P0.01	انتخاب محل دریافت فرمان RUN	0 : استارت از پانل 1 : استارت از ترمینالهای ورودی 2 : خط سریال باس	☐	(0)	1
تنظیم سرعت با ورودی Up/Down					
P0.02	تنظیم سرعت با Up/ Down	0 : فعال، ذخیره سرعت حتی هنگام خاموش شدن دستگاه 1 : فعال، صفر کردن سرعت تنظیمی هنگام خاموش شدن دستگاه 2 : غیر فعال 3 : فعال، هنگام استاپ کردن حافظه سرعت پاک می شود	☐	(0)	2
تعیین محدوده فرکانس خروجی					
P0.03	ماکزیمم فرکانس	400Hz ~ 10 ≤ حداکثر فرکانس دستگاه	☐	(50Hz)	3
P0.04	حد بالای فرکانس	P0.05 ~ P0.03	○	(50Hz)	4
P0.05	حد پائین فرکانس	0.00 ~ P0.04	○	(0.0Hz)	5
میزان فرکانس خروجی تنظیمی از کی پد					
P0.06	رفرنس فرکانس کی پد	0.00Hz ~ P0.03	○	(50.0Hz)	6

انتخاب محل فرکانس تنظیمی					
7	(0)	☐	0: کی پد دستگاه 1: AI1 (ورودی آنالوگ شماره 1) 2: AI2 (ورودی آنالوگ شماره 2) 3: HDI (ورودی دیجیتال پالسی) سرعت بالا) 4: PLC ساده 5: سرعت چند پله ای دیجیتال 6: تعیین سرعت توسط کنترل PID 7: تعیین سرعت توسط باس سریال دستگاه	انتخاب منبع رفرنس سرعت A	P0.07
8	(0)	☐	0: AI1 (ورودی آنالوگ شماره 1) 1: AI2 (ورودی آنالوگ شماره 2) 2: HDI (ورودی دیجیتال پالسی) سرعت بالا)	انتخاب منبع رفرنس سرعت B	P0.08
9	(0)	○	0: ماکزیمم فرکانس 1: فرکانس رفرنس A	رنج فرکانسی منبع رفرنس B	P0.09
10	(0)	○	0: منبع رفرنس A 1: منبع رفرنس B 2: A+B 3: ماکزیمم رفرنس (A یا B)	انتخاب منبع فرکانس رفرنس	P0.10
تعیین زمان شتاب افزایشی و کاهشی 0					
11	بستگی به مدل دارد	○	0.1 ~ 3600.0s	زمان شتاب افزایشی (ACC0)	P0.11
12	بستگی به مدل دارد	○	0.1 ~ 3600.0s	زمان شتاب کاهشی (DEC0)	P0.12
تعیین جهت چرخش موتور					
13	(0)	☐	0: راست گرد 1: چپ گرد 2: چپ گرد قفل میشود	جهت چرخش موتور	P0.13
14	(0)	☐	1.0 ~ 15.0KHz	تغییر فرکانس Carrier	P0.14

15	(1)	○	0: غیر فعال 1: فعال در هر شرایط 2: در زمان کاهش سرعت غیر فعال شود	تابع AVR	P0.15
اتوتیونینگ موتور					
16	(0)	⊙	0: غیر فعال 1: اتوتیونینگ (autotuning) چرخشی یا دینامیک 2: اتوتیونینگ (autotuning) استاتیک	اتوتیونینگ پارامترهای موتور	P0.16
دیفالت مقادیر اولیه پارامترها					
17	(0)	⊙	0: غیر فعال 1: مقادیر تنظیمی پارامترها بغیر از گروه P2 به مقادیر اولیه کارخانه بر می گردند. 2: پاک کردن رکوردهای خطا ها	بازیابی پارامترها	P0.17
گروه P1: گروه پارامترهای استارت و استپ					
مدل استارت موتور					
256	(0)	⊙	0: استارت بصورت مستقیم و نرمال 1: فعال کردن ترمز DC و بعد استارت نرمال 2: پیدا کردن سرعت موتور در حال چرخش و سپس استارت موتور	مدهای استارت	P1.00
257	(1.5Hz)	⊙	0.00 ~ 10.00Hz	فرکانس استارت	P1.01
258	(0s)	⊙	0 ~ 50.0s	زمان ماندن در فرکانس استارت	P1.02
تزریق جریان DC در استارت					
259	(0%)	⊙	0.0 ~ 150%	تزریق جریان DC در لحظه استارت	P1.03
260	(0s)	⊙	0.0 ~ 50.0s	زمان تزریق جریان DC	P1.04

مد پارامترهای شتاب ACC و DEC					
261	(0)	☑	0 : بصورت خطی 1 : رزرو	مد ACC/DEC	P1.05
مدل استپ موتور					
262	(0)	○	0 : استپ با رمپ ramping 1 : استپ فوری و رها کردن موتور (Coast)	مدهای استپ	P1.06
تزریق جریان DC در استپ					
263	(0.0Hz)	○	0.0 ~ P0.03	فرکانس شروع تزریق DC در استپ	P1.07
264	(0s)	○	0.0 ~ 50.0s	زمان انتظار قبل از شروع تزریق جریان DC	P1.08
265	(0%)	○	0.0 ~ 150%	مقدار جریان تزریق DC در لحظه استپ	P1.09
266	(0s)	○	0.0 ~ 50.0s	مدت زمان تزریق جریان DC	P1.10
267	(0s)	○	0.0 ~ 3600.0s	زمان صفر ماندن فرکانس به هنگام چپگرد/استگرد	P1.11
تنظیم حالت Stand-by موتور					
268	(0)	☑	0 : ادامه کار موتور با فرکانس حد پائین (پارامتر P0.05) 1 : توقف یا استاپ موتور 2 : در وضعیت Stand-by و منتظر ماندن تا رفرنس از حد P0.05 بالاتر رود و موتور دوباره استارت شود.	عملکرد دستگاه هنگامی که مقدار فرکانس خروجی موتور کمتر از حد پائین فرکانس (P0.05) است	P1.12
استارت مجدد موتور					
269	(0.0s)	○	0.0 ~ 3600.0s	زمان تاخیر در استارت مجدد	P1.13

270	(0)	○	0 : غیر فعال 1 : فعال	استارت مجدد موتور پس از قطع و وصل برق	P1.14
271	(0.0s)	○	0.0 ~ 3600.0s	زمان انتظار استارت مجدد	P1.15
272	(0)	⊗	0 : غیر فعال 1 : فعال	زمان وصل برق تابع ترمینال مورد بررسی قرار گیرد	P1.16
	(0)	⊗		رزرو	P1.17
گروه P2 : گروه پارامترهای موتور					
512	(0)	⊗	0 : مدل $G \Leftarrow$ مدل گشتاور ثابت 1 : مدل $P \Leftarrow$ مدل گشتاور متغیر	انتخاب مدل (G/P)	P2.00
مشخصات نامی پلاک موتور					
513	بستگی به مدل دارد	⊗	0.4 ~ 3000.0KW	توان نامی موتور	P2.01
514	(50.0Hz)	⊗	10Hz ~ P0.03	فرکانس نامی موتور	P2.02
515	بستگی به مدل دارد	⊗	0 ~ 36000rpm	سرعت نامی موتور	P2.03
516	(380V)	⊗	0 ~ 800V	ولتاژ نامی موتور	P2.04
517	بستگی به مدل دارد	⊗	0.8 ~ 6000.0A	جریان نامی موتور	P2.05
مشخصات اتوتیونینگ موتور					
518	بستگی به مدل دارد	○	0.001 ~ 65.535 (بستگی به توان موتور دارد پارامتر P2.01)	مقاومت استاتور موتور	P2.06
519	بستگی به مدل دارد	○	0.001 ~ 65.535 (بستگی به توان موتور دارد پارامتر P2.01)	مقاومت روتور موتور	P2.07
520	بستگی به مدل دارد	○	0.1-6553.5mH (بستگی به توان موتور دارد پارامتر P2.01)	اندوکتانس موتور	P2.08

521	بستگی به مدل دارد	○	0.1-6553.5mH (بستگی به توان موتور دارد پارامتر P2.01)	اندوکتانس متقابل موتور	P2.09
522	بستگی به مدل دارد	○	0.01-6553.5A (بستگی به توان موتور دارد پارامتر P2.01)	جریان بی باری موتور	P2.10
گروه P3: گروه پارامترهای کنترل برداری					
768	(20)	○	0 ~ 100	Kp1 بهره تناسبی ASR	P3.00
769	(0.50s)	○	0.01 ~ 10.00s	Ki1 زمان انتگرال ASR	P3.01
770	(5.00Hz)	○	0.00Hz ~ P3.05	نقطه ۱ سوئیچینگ ASR	P3.02
771	(25)	○	0 ~ 100	Kp2 بهره تناسبی ASR	P3.03
772	(1.00s)	○	0.01 ~ 10.00s	Ki2 زمان انتگرال ASR	P3.04
773	(10.00Hz)	○	P3.02 ~ P0.03	نقطه ۲ سوئیچینگ ASR	P3.05
774	(100%)	○	50.0 ~ 200.0%	میزان جبران سازی لغزش در کنترل برداری	P3.06
775	بستگی به مدل دارد	○	0.0 ~ 200.0%	حد بالای گشتاور	P3.07
776	(0)	○	0: کی پد 1: ورودی آنالوگ AI1 2: ورودی آنالوگ AI2 3: ورودی پالس سرعت بالا HDI 4: سرعت چند پله ای 5: ارتباط سریال	منبع تنظیم گشتاور	P3.08
777	(50.0%)	○	-200.0 ~ 200.0%	مقدار گشتاور تنظیمی کی پد	P3.09

778	(0)	○	0 : کی پد 1 : ورودی آنالوگ AI1 2 : ورودی آنالوگ AI2 3 : ورودی پالس سرعت بالا HDI 4 : سرعت چند پله ای 5 : ارتباط سریال	منبع تنظیم حد بالای گشتاور	P3.10
گروه P4 : گروه پارامترهای کنترل V/F					
1024	(0)	☐	0 : مدل خطی 1 : مدل منحنی قابل تعریف 2 : منحنی درجه 1.3 ($X^{1.3}$) 3 : منحنی درجه 1.7 ($X^{1.7}$) 4 : منحنی درجه 2 (X^2)	انتخاب منحنی V/F	P4.00
1025	(0.0%)	○	$0.0\% \leq$ تنظیم اتوماتیک گشتاور $10.0\% \sim 0.1\% \leq$ افزایش گشتاور موتور در زمان راه اندازی و سرعتهای پائین	بوست گشتاور Vboost	P4.01
1026	(20.0%)	☐	$0.0 \sim 50.0\%$ ولتاژ بوست با پارامتر P4.01 تنظیم میشود.	فرکانس نقطه شکست شیب بوست	P4.02
تنظیم نقاط منحنی V/F					
1027	(0.00Hz)	○	0.00Hz ~ P4.05	فرکانس نقطه شکست ۱ (f1)	P4.03
1028	(0.0%)	○	0.0 ~ 100.0%	ولتاژ نقطه شکست ۱ (V1)	P4.04
1029	(30.00Hz)		P4.03 ~ P4.07	فرکانس نقطه شکست ۲ (f2)	P4.05
1030	(0.0%)	☐	0.0 ~ 100.0%	ولتاژ نقطه شکست ۲ (V2)	P4.06
1031	(00.00Hz)	☐	P4.05 ~ P2.02	فرکانس نقطه شکست ۳ (f3)	P4.07
1032	(0.0%)	☐	0.0 ~ 100.0%	ولتاژ نقطه شکست ۳ (V3)	P4.08

جبران سازی لغزش V/F					
1033	(0.0%)	○	0.00 ~ 200.00 %	جبران سازی لغزش V/F	P4.09
1034	(0)	⊙	0 : غیر فعال 1 : فعال	مد اتوماتیک ذخیره سازی انرژی	P4.10
1035	(2)		0 ~ 10	پارامتر باز دارنده نوسان در فرکانس پائین	P4.11
1036	(0)		0 ~ 10	پارامتر باز دارنده نوسان در فرکانس بالا	P4.12
1037	(30.00Hz)		0.00Hz ~ P3.03	فرکانس مرزی باز دارنده نوسان	P4.13
گروه P5 : گروه پارامترهای ترمینالهای ورودی					
1280	(0)	⊙	0 : ورودی HDI بصورت ورودی سرعت بالا (High speed pulse) می باشند. 1 : ورودی HDI بصورت ON/OFF	انتخاب ورودی HDI	P5.00
تنظیم ورودیهای دیجیتال (ورودیهای S1~S5 و HDI1 و HDI2 قابل پروگرام میباشند)					
1281	(1)	⊙	0 ~ 39 ⇐ ترمینال ورودی قابل برنامه ریزی	تابع ورودی دیجیتال S1	P5.01
1282	(4)	⊙	0 ~ 39 ⇐ ترمینال ورودی قابل برنامه ریزی	تابع ورودی دیجیتال S2	P5.02
1283	(7)	⊙	0 ~ 39 ⇐ ترمینال ورودی قابل برنامه ریزی	تابع ورودی دیجیتال S3	P5.03
1284	(0)	⊙	0 ~ 39 ⇐ ترمینال ورودی قابل برنامه ریزی	تابع ورودی دیجیتال S4	P5.04
1285	(0)	⊙	0 ~ 39 ⇐ ترمینال ورودی قابل برنامه ریزی	تابع ورودی دیجیتال S5	P5.05
1286	(0)	⊙	0 ~ 39 ⇐ ترمینال ورودی قابل برنامه ریزی	تابع ورودی دیجیتال S6	P5.06
1287	(0)	⊙	0 ~ 39 ⇐ ترمینال ورودی قابل برنامه ریزی	تابع ورودی دیجیتال S7	P5.07

1288	(0)	●	39 ~ 0 ← ترمینال ورودی قابل برنامه ریزی	تابع ورودی دیجیتال HDI	P5.08
تنظیمات مقادیر ترمینالها در جدول ذیل توضیح داده شده است					
0	غیر فعال	12	پاک کردن حافظه Up/Down	24	توقف سرعت پله ای
1	راستگرد	13	سوئیچ بین رفرنس A و B	25	توقف PID
2	چپگرد	14	سوئیچ بین رفرنس A و A+B	26	توقف مد تراورز
3	کنترل ۳ سیمه	15	سوئیچ بین رفرنس B و A+B	27	ریست مد تراورز
4	سرعت جاگ راستگرد	16	ورودی ۱ سرعت پله ای	28	ریست کانتر
5	سرعت جاگ چپگرد	17	ورودی ۲ سرعت پله ای	29	ریست طول
6	استپ بدون رمپ Coasting Stop	18	ورودی ۳ سرعت پله ای	30	ورودی نگه داشتن شتاب
7	ریست فالت	19	ورودی ۴ سرعت پله ای	31	ورودی شمارنده (کانتر)
8	توقف موتور	20	قفل سرعت پله ای فعال	32	غیر فعال کردن ورودی سرعت UP/DOWN
9	ورودی فالت خارجی	21	ورودی ۱ شتاب ACC/DEC	33-39	رزرو
10	فرمان UP	22	ورودی ۲ شتاب ACC/DEC		
11	فرمان Down	23	ریست مد PLC ساده هنگام استپ		
1289	(5)	○	0 ~ 10	زمان فیلتر ON/OFF ترمینالهای ورودی دیجیتال	P5.09
1290	(0)	●	0 : مد 1 کنترل دو سیمه 1 : مد 2 کنترل دو سیمه 2 : مد 1 کنترل سه سیمه 3 : مد 2 کنترل سه سیمه	مد کنترل چپگرد/راستگرد (FWD/REV)	P5.10

تنظیم شتاب فرکانس Up/Down					
1291	(0.50Hz/s)	○	0.01 ~ 50.00Hz/s	مقدار تغییر فرکانس درهر ثانیه (شاسی های (Up/Down)	P5.11
تنظیم محدوده ورودی آنالوگ AI1					
1292	(0.00V)	○	-10.00 ~ 10.00V	حد پائین ورودی آنالوگ AI1	P5.12
1293	(0.00%)	○	-100.00 ~ 100.00%	حد پائین ورودی آنالوگ AI1 بر حسب درصد	P5.13
1294	(10.00V)	○	-10.00 ~ 10.00V	حد بالای ورودی آنالوگ AI1	P5.14
1295	(100.0%)	○	-100.00 ~ 100.00%	حد بالای ورودی آنالوگ AI1 بر حسب درصد	P5.15
1296	(0.10s)	○	0.00 ~ 10.00s	فیلتر ورودی آنالوگ AI1	P5.16
تنظیم محدوده ورودی آنالوگ AI2					
1297	(0.00V)	○	0.00 ~ 10.00V	حد پائین ورودی آنالوگ AI2	P5.17
1298	(0.00%)	○	-100.00 ~ 100.00%	حد پائین ورودی آنالوگ AI2 بر حسب درصد	P5.18
1299	(10.00V)	○	0.00 ~ 10.00V	حد بالای ورودی آنالوگ AI2	P5.19
1300	(100.00%)	○	-100.00 ~ 100.00%	حد بالای ورودی آنالوگ AI2 بر حسب درصد	P5.20
1301	(0.10s)	○	0.00 ~ 10.00s	فیلتر ورودی آنالوگ AI2	P5.21

تنظیم محدوده ورودی HDI					
1302	(0.0KHz)	○	0.0 ~ 50.0KHz	حد پائین ورودی HDI	P5.22
1303	(0.00%)	○	-100.00 ~ 100.00%	حد پائین ورودی HDI بر حسب درصد	P5.23
1304	(50.0KHz)	○	0.0 ~ 50.0KHz	حد بالای ورودی HDI	P5.24
1305	(100.00%)	○	-100.00 ~ 100.00%	حد بالای ورودی HDI بر حسب درصد	P5.25
1306	(0.10s)	○	0.00 ~ 10.00s	فیلتر ورودی HDI	P5.26
گروه P6: گروه پارامترهای ترمینالهای خروجی					
1536	(0)	○	0: خروجی پالس سرعت بالا 1: خروجی معمولی ON-OFF	انتخاب HDO	P6.00
تنظیم خروجیهای دیجیتال و رله					
1537	(1)	○	0 ~ 20 ≤ خروجی دیجیتال کلکتور باز	پروگرام خروجی HDO بصورت ON/OFF	P6.01
1538	(4)	○	0 ~ 20 ≤ خروجی رله	پروگرام خروجی رله ۱ (RO1)	P6.02
1539	(0)	○	0 ~ 20 ≤ خروجی رله	پروگرام خروجی رله ۲ (RO2) (4.0kW به بالا)	P6.03
تنظیمات ترمینالهای خروجی در جدول ذیل توضیح داده شده است					
			ترمینال خروجی هیچ فانکشنی ندارد	غیر فعال	0
				در حال کار	1
			ON: موتور بصورت راستگرد در حال کار می باشد	موتور راستگرد	2
			ON: موتور بصورت چپگرد در حال کار می باشد	موتور چپگرد	3
			ON: اگر اینورتر فالت بدهد خروجی فعال می شود	خروجی فالت	4
			اگر فرکانس خروجی در یک ناحیه فرکانسی قرار گیرد ترمینال خروجی فعال می شود. این ناحیه توسط پارامترهای P8.21 و P8.22 تعیین می شود.	ناحیه فرکانسی FDT	5

۶	رسیدن به فرکانس مشخص	توسط پارامتر P8.23 تنظیم می شود.
7	کار در فرکانس صفر	ON : اگر فرکانس خروجی درایو صفر باشد ترمینال خروجی فعال می شود.
8	رسیدن شمارنده کانتر به مقدار رفرنس کانتر	اگر شمارنده کانتر به مقدار رفرنس کانتر (پارامتر P8.18) برسد خروجی فعال می شود.
9	رسیدن شمارنده کانتر به مقدار خاص	اگر شمارنده کانتر به مقدار خاص کانتر (پارامتر P8.19) برسد خروجی فعال می شود.
10	اضافه بار اینورتر	به توضیحات پارامترهای PB.04-PB.06 رجوع شود
11	انجام یک پله PLC ساده	وقتی یک پله مد PLC ساده انجام شد خروجی به مدت 500 ms فعال می شود
12	انجام یک سیکل PLC ساده	وقتی یک سیکل مد PLC ساده انجام شد خروجی به مدت 500 ms فعال می شود
13	رسیدن به زمان کارکرد مشخص	ON : اگر حافظه زمان کارکرد به مقدار تنظیمی پارامتر P8.20 برسد خروجی فعال می شود
14	رسیدن به حد بالای فرکانس	ON : اگر فرکانس خروجی به حد بالای فرکانس (پارامتر P0.04) برسد خروجی فعال می شود
15	رسیدن به حد پائین فرکانس	ON : اگر فرکانس خروجی به حد پائین فرکانس (پارامتر P0.05) برسد خروجی فعال می شود
16	حالت آماده به کار	ON : اگر اینورتر در حالت آماده بکار باشد یعنی برق وصل باشد و فالت نداده باشد خروجی فعال می شود
17-20	رزرو	رزرو

تنظیم خروجیهای آنالوگ

1540	(0)	○	10 ~ 0 ≤ خروجی آنالوگ قابل برنامه ریزی	تابع خروجی آنالوگ ۱ (AO1)	P6.04
1541	(0)	○	10 ~ 0 ≤ خروجی آنالوگ قابل برنامه ریزی	تابع خروجی آنالوگ ۲ (AO2)	P6.05
1542	(0)	○	10 ~ 0 ≤ خروجی پالس سرعت بالا قابل برنامه ریزی	تابع خروجی HDO	P6.06

تنظیمات خروجی آنالوگ در جدول ذیل آمده است

0	فرکانس خروجی موتور	$0 \sim P0.03$ از فرکانس صفر تا فرکانس ماکزیمم تغییر می کند
1	فرکانس رفرنس	$0 \sim P0.03$ از فرکانس صفر تا فرکانس ماکزیمم تغییر می کند
2	سرعت موتور	(سرعت نامی پلاک موتور) $0 \sim 2^*$
3	جریان خروجی موتور	(جریان نامی اینورتر) $0 \sim 2^*$
4	ولتاژ خروجی	(ولتاژ نامی اینورتر) $0 \sim 1.5^*$
5	توان خروجی	(توان نامی) $0 \sim 2^*$
6	تنظیم گشتاور	(گشتاور نامی) $0 \sim 2^*$
7	گشتاور خروجی	(گشتاور نامی) $0 \sim 2^*$
8	ولتاژ ترمینال AI1	$-10 \sim 10V$
9	ولتاژ یا جریان ترمینال AI2	$0 \sim 10V / 0 \sim 20 \text{ mA}$
10	فرکانس ورودی HDI	$0.1 \sim 50.0 \text{ KHz}$

تنظیم محدوده خروجی آنالوگ ۱ AO1

1543	(0.0%)	○	$0.0 \sim 100.0\%$	حد پائین خروجی آنالوگ ۱ AO1 بر حسب درصد	P6.07
1544	(0.00V)	○	$0.00 \sim 10.00V$	حد پائین خروجی آنالوگ ۱ AO1	P6.08
1545	(100.0%)	○	$0.0 \sim 100.0\%$	حد بالای خروجی آنالوگ ۱ AO1 بر حسب درصد	P6.09
1546	(10.00V)	○	$0.00 \sim 10.00V$	حد بالای خروجی آنالوگ ۱ AO1	P6.10

تنظیم محدوده خروجی آنالوگ ۲ AO2

1547	(0.0%)	○	$0.0 \sim 100.0\%$	حد پائین خروجی آنالوگ ۲ AO2 بر حسب درصد	P6.11
------	----------	---	--------------------	--	-------

1548	(0.00V)	○	0.00 ~ 10.00V	حد پائین خروجی آنالوگ ۲ AO2	P6.12
1549	(100.0%)	○	0.0 ~ 100.0%	حد بالای خروجی آنالوگ ۲ AO2 بر حسب درصد	P6.13
1550	(10.00V)	○	0.00 ~ 10.00V	حد بالای خروجی آنالوگ ۲ AO2	P6.14
تنظیم محدوده خروجی HDO					
1551	(0.0%)	○	0.0 ~ 100.0%	حد پائین خروجی HDO بر حسب درصد	P6.15
1552	(0.0KHz)	○	0.0 ~ 50.0KHz	حد پائین خروجی HDO	P6.16
1553	(100.0%)	○	0.0 ~ 100.0%	حد بالای خروجی HDO بر حسب درصد	P6.17
1554	(50.0KHz)	○	0.0 ~ 50.0KHz	حد بالای خروجی HDO	P6.18
گروه P7: گروه پارامترهای تعاریف نمایشگر					
1792	(0)	○	0 ~ 65535	تعریف رمز (پسورد)	P7.00
1793	(0)	○	رزرو	رزرو	P7.01
1794	(0)	◼	رزرو	رزرو	P7.02

تعریف کلید QUICK/JOG					
1795	(0)	○	0: تغییر وضعیت نمایشگر 1: سرعت Jog 2: شاسی چپ گرد و راست گرد کردن موتور 3: صفر کردن رفرنس سرعت تنظیمی با شاسی های UP و DOWN 4: تنظیم سریع	تعریف کلید QUICK/JOG	P7.03
تعریف کلید STOP/RST					
1796	(0)	○	0: فعال وقتی (P0.02=0) مد کنترل پانل (است 1: فعال وقتی (P0.02=0) مد کنترل پانل (یا (P0.02=1) مد کنترل ترمینال) است 2: فعال وقتی (P0.02=0) مد کنترل پانل (یا (P0.02=2) مد کنترل ترمینال) است 3: همیشه فعال	تعریف شاسی STOP/RESET	P7.04
1797	(0)	○	0: اولویت با پانل خارجی است ، وقتی پانل خارجی وصل است پانل محلی غیر فعال می شود. 1: هر دو پانل وجود دارد و نمایش می دهند ولی کلیدهای پانل خارجی فعال میباشند. 2: هر دو پانل وجود دارد و نمایش می دهند ولی کلیدهای پانل محلی فعال میباشند. 3: هر دو پانل وجود دارد و فعال میباشند.	انتخاب پانل نمایش دهنده	P7.05
1798	(0x07FF)	○	0 ~ 0xFFFF	انتخاب مقادیر جهت نمایش به هنگام 1 RUN	P7.06

1799	(0x0000)	○	0 ~ 0xFFFF	انتخاب مقادیر جهت نمایش به هنگام RUN 2	P7.07
1800	(0x00F)	○	0 ~ 0xFFFF	انتخاب مقادیر جهت نمایش به هنگام Stop	P7.08
1801	(100%)	○	0.1 ~ 999.9%	ضریب سرعت چرخشی	P7.09
1802	(1.0%)	○	0.1 ~ 999.9%	ضریب سرعت خطی	P7.10
دمای دستگاه					
1803		®	0 ~ 100.0°C ≤ (این پارامتر فقط خواندنی است)	دمای مایع یخسوساز	P7.11
1804		®	0 ~ 100.0°C ≤ (این پارامتر فقط خواندنی است)	دمای مایع IGBT	P7.12
ورژن نرم افزار					
1805		®	(این پارامتر فقط خواندنی است)	ورژن سافت ور	P7.13
1806		®	0.0 ~ 3000KW ≤ (بستگی به مدل دستگاه دارد.)	رنج توان اینورتر	P7.14
1807		®	0.0 ~ 6000A ≤ (بستگی به مدل دستگاه دارد.)	رنج جریان اینورتر	P7.15
زمان کارکرد دستگاه					
1808		®	0 ~ 65535h ≤ (این پارامتر فقط خواندنی است)	زمان کارکرد	P7.16
فالت های ذخیره شده در حافظه					
1809		®	عددی بین صفر تا 24 را نمایش میدهد که توصیف فالت متناظر با این عدد و همچنین متناظر با کد نمایشی روی دیسپلی در جدول ردیابی خطا های کنترل دور آمده است.	نوع فالت سومی از آخر	P7.17
1810		®		نوع فالت دومی از آخر	P7.18
1811		®		نوع فالت اخیر	P7.19

شماره فالت	نوع فالت	شماره فالت	نوع فالت
0	Not fault	13	Input phase failure (SPI)
1	IGBT Ph-U fault (OUT1)	14	Output phase failure (SPO)
2	IGBT Ph-V fault (OUT2)	15	Rectify overheat (OH1)
3	IGBT Ph-W fault (OUT3)	16	IGBT overheat (OH2)
4	Over-current when acceleration (OC1)	17	External fault (EF)
5	Over-current when deceleration (OC2)	18	Communication fault (CE)
6	Over-current when constant speed running (OC3)	19	Current detection fault (ITE)
7	Over-voltage when acceleration (OV1)	20	Autotuning fault (TE)
8	Over-voltage when deceleration (OV2)	21	EEPROM fault (EEP)
9	Over-voltage when constant speed running (OV3)	22	PID feedback fault (PIDE)
10	DC bus Under-voltage (UV)	23	Brake unit fault (BCE)
11	Motor overload (OL1)	24	Reserved
12	Inverter overload (OL2)		

مقادیر ذخیره شده در حافظه هنگام آخرین فالت				
1812		®	مقدار فرکانس خروجی اینورتر زمانیکه آخرین فالت اتفاق افتاده است	فرکانس خروجی در آخرین فالت P7.20
1813		®	مقدار جریان خروجی اینورتر زمانیکه آخرین فالت اتفاق افتاده است	جریان خروجی در آخرین فالت P7.21
1814		®	مقدار ولتاژ باس DC اینورتر زمانیکه آخرین فالت اتفاق افتاده است	ولتاژ باس DC در آخرین فالت P7.22
1815		®		وضعیت ترمینالهای ورودی در آخرین فالت P7.23
1816		®		وضعیت ترمینالهای خروجی در آخرین فالت P7.24

گروه P8: گروه پارامترهای کاربردی خاص				
تنظیم شتابهای افزایشی و کاهشی اول، دوم و سوم				
2048	بستگی به مدل دارد	○	0.0 ~ 3600.0s	زمان شتاب افزایشی ۱ (ACC1) P8.00

2049	بستگی به مدل دارد	○	0.0 ~ 3600.0s	زمان شتاب کاهش ۱ (DEC1)	P8.01
2050	بستگی به مدل دارد	○	0.0 ~ 3600.0s	زمان شتاب افزایش ۲ (ACC2)	P8.02
2051	بستگی به مدل دارد	○	0.0 ~ 3600.0s	زمان شتاب کاهش ۲ (DEC2)	P8.03
2052	بستگی به مدل دارد	○	0.0 ~ 3600.0s	زمان شتاب افزایش ۳ (ACC3)	P8.04
2053	بستگی به مدل دارد	○	0.0 ~ 3600.0s	زمان شتاب کاهش ۳ (DEC3)	P8.05
تنظیمات سرعت Jog					
2054	(5.00Hz)	○	0.00 ~ P0.03	مقدار فرکانس Jog	P8.06
2055	بستگی به مدل دارد	○	0.1 ~ 3600.0s	زمان شتاب افزایش Jog	P8.07
2056	بستگی به مدل دارد	○	0.1 ~ 3600.0s	زمان شتاب کاهش Jog	P8.08
تعیین فرکانس پرش Skip Frequency					
2057	(0.00Hz)	○	0.00 ~ P0.03	فرکانس پرش ۱	P8.09
2058	(0.00Hz)	○	0.00 ~ P0.03	فرکانس پرش ۲	P8.10
2059	(0.00Hz)	○	0.00 ~ P0.03	دامنه فرکانس پرشی	P8.11
توابع تراورس: تعریف فرکانس مرکزی تراورس و باند فرکانس پرشی Jitter و شتابهای کاهنده و افزایش دانه و پهنای باند فرکانسی اصلی					
2060	(0.0%)	○	0.0 ~ 100%	دامنه تابع تراورس	P8.12
2061	(0.0%)	○	0.0 ~ 50.0%	فرکانس Jitter	P8.13
2062	(5.0s)	○	0.1 ~ 3600.0s	زمان افزایش تراورس	P8.14
2063	(5.0s)	○	0.1 ~ 3600.0s	زمان کاهش تراورس	P8.15

پارامترهای ریست اتوماتیک					
2064	(0)	○	0 ~ 3	تعداد ریست اتوماتیک	P8.16
2065	(1.0s)	○	0.1 ~ 100.0s	زمان ریست اتوماتیک	P8.17
پارامترهای تابع شمارش: توابع مربوط به کانتر					
2066	(0)	○	P8.19 ~ 65535	مقدار اولیه کانتر	P8.18
2067	(0)		0 ~ P8.18	مقدار تعیین شده کانتر	P8.19
مدت زمان استارت بودن موتور					
2068	(65535)	○	0 ~ 65535h	تنظیم زمان Running	P8.20
توابع فرکانس FDT					
2069	(50Hz)	○	0.00 ~ P0.03	سطح فرکانس FDT	P8.21
2070	(5.0%)	○	0.0 ~ 100.0%	تاخیر فرکانس FDT	P8.22
رسیدن به فرکانس مشخص شده					
2071	(0.0%)	○	0.0 ~ 100.0 % فرکانس ماکزیمم	رسیدن به فرکانس مشخص شده	P8.23
تابع افت سرعت متناسب با گشتاور موتور					
2072	(0.00Hz)	○	0.00 ~ 10.00Hz	کنترل افت سرعت	P8.24
2073	بستگی به مدل دارد	◐	115.0 ~ 140.0 %	ولتاژ آستانه ترمز	P8.25
2074	(0)	○	0 : حالت استاپ اتوماتیک 1 : همیشه روشن	کنترل فن خنک کننده	P8.26
2075	(0)	○	0 : غیر فعال 1 : فعال	فوق مدولاسیون	P8.27
2076	(0)	○	0 : PWM مد 1 1 : PWM مد 2 2 : PWM مد 3	مد PWM	P8.28

گروه P9: گروه پارامترهای PID					
تنظیمات رفرنس و فیدبک PID					
2304	(0)	○	0: کی پد 1: ورودی آنالوگ AI1 2: ورودی آنالوگ AI2 3: ورودی HDI 4: پله ای 5: ارتباط سریال	انتخاب محل رفرنس PID	P9.00
2305	(0.0%)	○	0.0 ~ 100.0%	میزان رفرنس کی پد	P9.01
2306	(0)	○	0: ورودی آنالوگ AI1 1: ورودی آنالوگ AI2 2: ورودی آنالوگ AI1+AI2 3: ورودی HDI 4: ارتباط سریال	انتخاب محل فیدبک PID	P9.02
خروجی مثبت یا منفی PID					
2307	(0)	○	0: مثبت 1: منفی	خروجی PID	P9.03
تنظیم ضرایب گین ، دیفرانسیل و انتگرال PID					
2308	(0.10)	○	0.00 ~ 100.00	ضریب گین Kp	P9.04
2309	(0.10s)	○	0.01 ~ 10.00s	زمان انتگرال Ti	P9.05
2310	(0.00)	○	0.00 ~ 10.00s	زمان دیفرانسیل Td	P9.06
2311	(0.10s)	○	0.01 ~ 100.00s	سیکل نمونه برداري (T)	P9.07
2312	(0.0%)	○	0.0 ~ 100.0%	حد بایاس Bias limit	P9.08
تنظیم آلارم قطعی سیگنال فیدبک					
2313	(0.0%)	○	0.0 ~ 100.0%	محدوده قطعی سیگنال فیدبک	P9.09
2314	(1.0s)	○	0.0 ~ 3600.0s	زمان قطعی سیگنال فیدبک	P9.10

گروه PA: گروه پارامترهای تعریف سیستم شانزده پله سرعت مختلف و PLC ساده					
انتخاب مد PLC ساده					
2560	(0)	○	0: استپ پس از یک سیکل کاری 1: چرخش موتور با آخرین فرکانس پس از یک سیکل کاری 2: تکرار سیکل کاری بصورت پیوسته	مد PLC ساده	PA.00
ذخیره وضعیت PLC ساده در زمان قطع برق					
2561	(0)	○	0: غیر فعال ، هنگام قطع برق ذخیره نمی شود. 1: فعال، هنگام قطع برق ذخیره می شود.	ذخیره PLC ساده پس از قطع برق	PA.01
تنظیم مقدار سرعتهای پله ای و مدت زمان کار هر کدام					
2562	(0.0%)	○	-100.0 ~ 100.0%	سرعت پله ای 0	PA.02
2563	(0.0s)	○	0.0 ~ 6553.5s	مدت زمان کار با سرعت پله ای 0	PA.03
2564	(0.0%)	○	-100.0 ~ 100.0%	سرعت پله ای 1	PA.04
2565	(0.0s)	○	0.0 ~ 6553.5s	مدت زمان کار با سرعت پله ای 1	PA.05
2566	(0.0%)	○	-100.0 ~ 100.0%	سرعت پله ای 2	PA.06
2567	(0.0s)	○	0.0 ~ 6553.5s	مدت زمان کار با سرعت پله ای 2	PA.07
2568	(0.0%)	○	-100.0 ~ 100.0%	سرعت پله ای 3	PA.08
2569	(0.0s)	○	0.0 ~ 6553.5s	مدت زمان کار با سرعت پله ای 3	PA.09
2570	(0.0%)	○	-100.0 ~ 100.0%	سرعت پله ای 4	PA.10
2571	(0.0s)	○	0.0 ~ 6553.5s	مدت زمان کار با سرعت پله ای 4	PA.11
2572	(0.0%)	○	-100.0 ~ 100.0%	سرعت پله ای 5	PA.12
2573	(0.0s)	○	0.0 ~ 6553.5s	مدت زمان کار با سرعت پله ای 5	PA.13
2574	(0.0%)	○	-100.0 ~ 100.0%	سرعت پله ای 6	PA.14

2575	(0.0s)	○	0.0 ~ 6553.5s	مدت زمان کار با سرعت پله ای 6	PA.15
2576	(0.0%)	○	-100.0 ~ 100.0%	سرعت پله ای 7	PA.16
2577	(0.0s)	○	0.0 ~ 6553.5s	مدت زمان کار با سرعت پله ای 7	PA.17
2578	(0.0%)	○	-100.0 ~ 100.0%	سرعت پله ای 8	PA.18
2579	(0.0s)	○	0.0 ~ 6553.5s	مدت زمان کار با سرعت پله ای 8	PA.19
2580	(0.0%)	○	-100.0 ~ 100.0%	سرعت پله ای 9	PA.20
2581	(0.0s)	○	0.0 ~ 6553.5s	مدت زمان کار با سرعت پله ای 9	PA.21
2582	(0.0%)	○	-100.0 ~ 100.0%	سرعت پله ای 10	PA.22
2583	(0.0s)	○	0.0 ~ 6553.5s	مدت زمان کار با سرعت پله ای 10	PA.23
2584	(0.0%)	○	-100.0 ~ 100.0%	سرعت پله ای 11	PA.24
2585	(0.0s)	○	0.0 ~ 6553.5s	مدت زمان کار با سرعت پله ای 11	PA.25
2586	(0.0%)	○	-100.0 ~ 100.0%	سرعت پله ای 12	PA.26
2587	(0.0s)	○	0.0 ~ 6553.5s	مدت زمان کار با سرعت پله ای 12	PA.27

2588	(0.0%)	○	-100.0 ~ 100.0%	سرعت پله ای 13	PA.28
2589	(0.0s)	○	0.0 ~ 6553.5s	مدت زمان کار با سرعت پله ای 13	PA.29
2590	(0.0%)	○	-100.0 ~ 100.0%	سرعت پله ای 14	PA.30
2591	(0.0s)	○	0.0 ~ 6553.5s	مدت زمان کار با	PA.31

				سرعت پله ای 14	
2592	(0.0%)	○	-100.0 ~ 100.0%	سرعت پله ای 15	PA.32
2593	(0.0s)	○	0.0 ~ 6553.5s	مدت زمان کار با سرعت پله ای 15	PA.33
انتخاب شتاب افزایشی و کاهشی برای سرعتهای پله ای					
2594	(0)	○	0 ~ 0xFFFF	زمان ACC/DEC برای پله های 0-7	PA.34
2595	(0)	○	0 ~ 0xFFFF	زمان ACC/DEC برای پله های 8-15	PA.35
2596	(0)	◻	0 : ریستارت از مرحله 0 1 : ادامه از مرحله قطع شده	ریست PLC ساده	PA.36
تنظیم واحد زمان سرعتهای پله ای					
2597	(0)	◻	0 : ثانیه 1 : دقیقه	واحد زمان	PA.37
گروه PB : گروه توابع حفاظتی					
حفاظت قطعی فازهای ورودی و خروجی					
2816	(1)	○	0 : غیر فعال 1 : فعال	حفاظت قطعی فاز ورودی	PB.00
2817	(1)	○	0 : غیر فعال 1 : فعال	حفاظت قطعی فاز خروجی	PB.01

حفاظت اضافه بار موتور					
2818	(2)	◻	0 : غیر فعال 1 : فعال با شرط موتور معمولی بدون فن اضافی 2 : فعال و موتور فرکانسی با فن اضافی	حفاظت اضافه بار موتور	PB.02
2819	(100%)	○	20.0 ~ 120%	تنظیم جریان اضافه بار موتور	PB.03

حفاظت					
2820	(80.0%)	○	70.0 ~ 110.0%	حد مجاز بدون لغزش	PB.04
2821	(0.00Hz)	◼	0.00Hz ~ P0.03	رنج کاهش بدون لغزش	PB.05
پارامترهای کنترل افت ولتاژ					
2822	(1)	○	0 : غیر فعال 1 : فعال	حفاظت اضافه ولتاژ به هنگام کاهش دور	PB.06
2823	(130%)	○	110 ~ 150%	حد حفاظت اضافه ولتاژ	PB.07
کنترل اضافه ولتاژ به هنگام کاهش دور					
2824	(160.0%)	○	50 ~ 200% ≤ جریان نامی اینورتر	حد حفاظت اضافه جریان با تنظیم دور	PB.08
2825	(10.00Hz/s)	○	0.00 ~ 100.00Hz/s	حد کاهش فرکانس جهت محدود کردن جریان	PB.09
2826	(0)	○	0 : فعال 1 : غیر فعال	محدود کردن اتوماتیک جریان	PB.10

پارامترهای کنترل اضافه جریان موتور با محدود کردن سرعت					
2827	(1)	○	0 : بدون تشخیص 1 : تشخیص معتبر اورترک هنگام چرخش موتور ، ادامه چرخش 2 : تشخیص معتبر اورترک هنگام چرخش موتور ، استاپ و واکسار 3 : تشخیص معتبر اورترک هنگام چرخش موتور با سرعت ثابت ، ادامه چرخش	انتخاب اورترک (OL3)	PB.11

			4 : تشخیص معتبر اورترک هنگام چرخش موتور با سرعت ثابت ، استاپ و واخطار			
2828	(150.0%)	○	10.0 ~ 200.0%		حد تشخیص اورترک PB.12	
2829	(0.1s)	○	0.0 ~ 60.0s		زمان تشخیص اورترک PB.13	
گروه PC : گروه پارامترهای ارتباط سریال						
3072	(1)	○	0 ~ 247		آدرس درایو PC.00	
3073	(4)	○	1200BPS : 0 2400BPS : 1 4800BPS : 2 9600BPS : 3 19200BPS : 4 38400BPS : 5		بادریت baud rate PC.01	
3074	(0)	○	RTU - No parity: data format <1,8,N,1>		0	Data format PC.02
			RTU - Even parity: data format <1,8,E,1>		1	
			RTU - Odd parity: data format <1,8,O,1>		2	
			RTU - No parity: data format <1,8,N,2>		3	
			RTU - Even parity: data format <1,8,E,2>		4	
			RTU - Odd parity: data format <1,8,O,2>		5	
3075	(5ms)	○	0 ~ 200ms		Delay time PC.03	
3076	(0.0s)	○	0.0s غیر فعال 0.1 ~ 100.0s		Timeout delay PC.04	

3077	(1)	○	0 : آلارم و استپ موتور 1 : بدون آلارم و ادامه کار موتور 2 : بدون آلارم و استپ موتور اگر منبع رفرنس با ارتباط سریال تنظیم می شود 3 : بدون آلارم و استپ اگر منبع رفرنس از هر جا باشد	Error action	PC.05
3078	(0)	○	محل LED واحد 0: پاسخ به نوشتن	Response action	PC.06

			1: بدون پاسخ به نوشتن محل LED ده ها 0: رفرنس هنگام خاموش شدن ذخیره نشد. 1: رفرنس هنگام خاموش شدن ذخیره شد.		
گروه PD : گروه پارامترهای تکمیلی					
گروه PD : گروه پارامترهای تکمیلی می باشد.					
گروه PE : تنظیمات کارخانه					
گروه PE جهت تنظیمات کارخانه ای می باشند و مورد استفاده کاربر نیستند.					

۵- ارتباط مدباس

برای ارتباط سریال با دستگاه از پروتکل ارتباطی مدباس استفاده می شود.

۵.۱ پروتکل ارتباطی مدباس

درایوهای سری EX بدون استفاده از کارت مدباس امکان برقراری ارتباط سریال با استفاده از پروتکل استاندارد مدباس و بصورت مستر اسلیو (Master-Slave) را دارند. کاربر می تواند از طریق کامپیوتر یا PLC با درایو ارتباط برقرار کرده و فرمان استارت / استپ، تنظیم فرکانس موتور و نیز تنظیم پارامترهای درایو و خواندن مقادیر مونیتورینگ و فالتها را انجام دهد.

محتویات پروتکل مدباس

پروتکل محتویات فریم ارتباط سریال مدباس را تعریف می نماید. که انتقال اطلاعات بصورت آسنکرون بوده و شامل نمونه برداری و انتقال اطلاعات از مستر و پاسخ فرمت فریم از اسلیو می باشد. محتویات فریم مستر شامل: آدرس اسلیو، دستور اجرایی، دیتا و چک کردن خطا می باشد. پاسخ اسلیو نیز بصورت ساختار مشابه می باشد و شامل: تایید عملیات، ارسال دیتا و چک کردن خطا می باشد. اگر در حین دریافت اطلاعات از مستر توسط اسلیو خطا رخ دهد، درایو اسلیو یک فرمت خطا تشکیل می دهد و به مستر ارسال می نماید.

درایوهای سری EX می توانند بصورت "یک مستر و چندین اسلیو" کنترل شبکه را از طریق RS485 انجام دهند.

ساختار شبکه مدباس

- واسط سخت افزاری RS485 می باشد.
- مد انتقال: ارتباط سریال آسنکرون و بصورت یکطرفه (half-duplex) یعنی در زمان واحد فقط یک مستر یا اسلیو می تواند دیتا ارسال کند و سایر دستگاهها فقط دیتا دریافت می کنند. دیتا فریم به فریم و در قالب بسته هایی بصورت ارتباط سریالی آسنکرون فرستاده می شود.
- توپولوژی سیستم: بصورت سیستم "یک مستر و چندین اسلیو" می باشد. آدرس اسلیوها از 1 تا 247 می باشد. و آدرس 0 به معنی انتشار دیتا به تمام دستگاهها می باشد. در شبکه مدباس هر اسلیو یک آدرس واحد دارد که باعث اطمینان به ارتباط سریال می شود.

توضیحات پروتکل:

پروتکل ارتباطی درایوهای سری EX ، پروتکل ارتباطی مدباس می باشد که بصورت ارتباط سریال آسنکرون مستر/اسلیو است. تنها یک دستگاه می تواند بصورت "درخواست و دستور" (query/command) (با تمام شبکه ارتباط برقرار نماید. سایر دستگاهها یعنی اسلیوها تنها اطلاعاتی ایجاد می نمایند تا بتوانند به "درخواست و دستور" مستر پاسخ دهند. منظور از مستر کامپیوترهای PC ، کنترلرهای صنعتی و یا PLC ها می باشند. و اسلیوها درایوهای سری EX و یا سایر دستگاههای کنترل می باشند که با همان پروتکل به شبکه متصل می باشند. مستر می تواند ارتباط مستقلى با هر یک از اسلیوها برقرار نماید و یا می تواند پیغامی به تمام اسلیوها ارسال نماید. برای دستور و درخواست مستر، اسلیو باید پاسخ مناسبی ارسال نماید. برای پیغامهایی که مستر به تمام اسلیوها همزمان ارسال می نماید ، نیازی نیست اسلیوها پاسخ دهند.

ساختار فریم ارتباطی

فرمت دیتای ارتباطی پروتکل مدباس در درایو EX بصورت RTU می باشد. (Remote Terminal Unit) در مد RTU فرمت هر بایت بصورت زیر می باشد:

سیستم کدینگ : 8 بیت باینری، هگزادسیمال 9 ~ 0 ، F ~ A و هر فریم 8 بیتی شامل دو کاراکتر هگزادسیمال می باشد.

بیتهای بایت: شامل بیتهای استارت، 8 بیت دیتا، بیتهای پریتی و بیتهای استپ.

توضیحات بیتها بصورت زیر می باشد:

Start bit	Bit 1	Bit 2	Bit 3	Bit 4	Bit 5	Bit 6	Bit 7	Bit 8	1. Odd parity check bit 2. Even parity check bit 3. No parity check bit	Stop bit
-----------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	---	----------

در مد RTU ، فریمهای جدید همیشه در انتقال حداقل 3.5 بایت زمان انتظار در استارت دارند. در یک شبکه که از baud rate برای محاسبه سرعت انتقال استفاده می کند، زمان انتقال 3.5 بایت به سادگی قابل کنترل می باشد. دیتاهای انتقال داده شده بصورت: آدرس اسلیو، کد دستور عملیاتی، دیتاها و چک کردن خطای CRC . بایتهای انتقالی هر فیلد هم بصورت 9...0 و F...A در هگزادسیمال می باشند. دستگاههای شبکه فعالیتهای ارتباطی باس را در هر لحظه مونیتور می نمایند. حتی در زمان تاخیر داخلی.

هنگام دریافت فیلد اول (پیغام آدرس) هر دستگاه شبکه آن بایت را تأیید می نماید. پس از پایان انتقال آخرین بایت ، یک زمان انتقال داخلی 3.5 بایتی استفاده می گردد تا پایان فریم را مشخص نماید. پس از آن انتقال فریم جدید شروع می شود.

اطلاعات یک فریم باید بصورت رشته دیتاهای پی در پی انتقال داده شود. اگر یک فاصله 1.5 بایتی قبل از کامل شدن انتقال یک فریم کامل وجود داشته باشد، دستگاه دریافت کننده اطلاعات ناتمام را پاک خواهد کرد. و آخرین بایت را به اشتباه به عنوان آدرس فریم بعدی در نظر خواهد گرفت. همچنین اگر فاصله بین فریم جدید و فریم قبلی کمتر از 3.5 بایت باشد ، دستگاه دریافت کننده آنرا بخشی از فریم قبلی در نظر خواهد گرفت. هنگام به هم ریختن فریمها ، مقدار CRC نهایی اشتباه خواهد بود، که نشان دهنده خطا در ارتباط می باشد.

ساختار استاندارد فریم RTU :

Frame header (START)	T1-T2-T3-T4 (transmission time of 3.5 bytes)
Slave address field (ADDR)	Communication address: 0~247 (decimal) ("0" stands for the broadcast address)
Function field (CMD)	03H: Read slave parameters; 06H: Write slave parameters;
Data field DATA(N-1) DATA(0)	Data of 2*N bytes: this part is the main content of communications, and is also the data exchange core in communications.
CRC CHK lower bit	Detection value: CRC value (16BIT).
CRC CHK higher bit	
Frame tail (END)	T1-T2-T3-T4 (transmission time of 3.5 bytes)

کدهای دستور و انتقال دیتا:

مثال: اگر آدرس درایو اسلیو 01H باشد ، آدرس استارت حافظه ۰۰۰۴ باشد. برای خواند ۲ word بصورت پیوسته ساختار فریم بصورت زیر خواهد بود.

پیغام دستور از مستر

START	T1-T2-T3-T4 (transmission time of 3.5 bytes)
ADDR	01H
CMD	03H
Higher bits of start address	00H
Lower bits of start address	04H
Higher bits of data number	00H
Lower bits of data number	02H
CRC CHK lower bit	85H
CRC CHK higher bit	CAH
END	T1-T2-T3-T4 (transmission time of 3.5 bytes)

پیغام پاسخ اسلیو

START	T1-T2-T3-T4 (transmission time of 3.5 bytes)
ADDR	01H
CMD	03H
Higher bits of byte number	00H
Lower bits of byte number	04H
Higher bits of data address 0004H	00H
Lower bits of data address 0004H	00H
Higher bits of data address 0005H	00H
Lower bits of data address 0005H	00H
CRC CHK lower bit	43H
CRC CHK higher bit	07H
END	T1-T2-T3-T4 (transmission time of 3.5 bytes)

مثال: خواندن (1388H) 5000 از آدرس 0008H از درایو با آدرس اسلیو 02H . ساختار دستور به شکل زیر خواهد بود:

پیغام دستور مستر

START	T1-T2-T3-T4 (transmission time of 3.5 bytes)
ADDR	02H
CMD	06H
Write higher bits of the data address	00H
Write lower bits of the data address	08H
Higher bits of data content	13H
Lower bits of data content	88H
CRC CHK lower bit	05H
CRC CHK higher bit	6DH
END	T1-T2-T3-T4 (transmission time of 3.5 bytes)

پیغام پاسخ اسلیو

START	T1-T2-T3-T4 (transmission time of 3.5 bytes)
ADDR	02H
CMD	06H
Write higher bits of the data address	00H
Write lower bits of the data address	08H
Higher bits of data content	13H
Lower bits of data content	88H
CRC CHK lower bit	05H
CRC CHK higher bit	6DH
END	T1-T2-T3-T4 (transmission time of 3.5 bytes)

تعریف آدرس دیتای ارتباطی

در این قسمت تعریف آدرس دیتای ارتباطی مطرح می شود، که برای کنترل اپراتوری اینورتر استفاده می گردد و وضعیت اطلاعات و تنظیمات پارامترهای اینورتر را بدست می آوریم.

کد پارامترها :

هر پارامتر یک شماره سریالی دارد که برای مشخص کردن آدرس رجیستر آن استفاده می شود. . که این شماره باید به هگزادسیمال تبدیل شود. برای مثال شماره سریال پارامتر P5.05 عدد 82 می باشد. بنابراین آدرس آن بصورت هگزادسیمال 0052H خواهد بود.

آدرس سایر توابع:

Function Description	Address Definition	Data Meaning	R/W Feature
Communication control command	1000H	0001H: Forward running	W
		0002H: Reverse running	
		0003H: Forward jogging	
		0004H: Forward jogging	
		0005H: Stop	
		0006H: Free stop (emergency stop)	
		0007H: Fault reset	
		0008H: JOG stop	
Inverter state	1001H	0001H: Forward running	R
		0002H: Reverse running	
		0003H: Inverter standby	
		0004H: Fault	
		0005H: Status of inverter POFF	
Communication setting	2000H	Communication setting range (-10000~10000) Note: the communication setting is the percentage of the relative value (-100.00%~100.00%). If it is set as frequency source, it corresponds to the percentage of the maximum frequency (P0.04). If it is set or fed back as PID, it corresponds to the percentage of PID.	W/R

	2001H	PID setting, Range : 0-1000,1000 means 100.0%	W/R
	2002H	PID feedback, Range : 0-1000,1000 means 100.0%	W/R
	2003H	Setting Value of Torque Range : 0-1000,1000 means 100.0%	W/R
	2004H	Setting Value of upper limit frequency (0-Fmax)	W/R
Run/stop parameter address	3000H	Operating frequency	R
	3001H	Set frequency	R
	3002H	DC Bus voltage	R
	3003H	Output voltage	R
	3004H	Output current	R
	3005H	Rotation speed upon running	R
	3006H	Output power	R
	3007H	Output torque	R
	3008H	PID setting value	R
	3009H	PID feedback value	R
	300AH	Terminal input status	R
	300BH	Terminal output status	R
	300CH	Analog input AI1	R
	300DH	Analog input AI2	R
	300EH	Reserved	R
	300FH	Reserved	R
	3010H	High-speed pulse frequency (HDI1)	R
	3011H	Reserved	R
	3012H	Multi-step and current steps of PLC	R
	3013H	Reserved	R
	3014H	External counter input	R
	3015H	Torque setting	R
	3016H	Device Code	R

Inverter fault address	5000H	0000H: Not fault 0001H: OUT1 0002H: OUT2 0003H: OUT3 0004H: OC1 0005H: OC2 0006H: OC3 0007H: OV1 0008H: OV2 0009H: OV3 000AH:UV 000BH:OL1 000CH:OL2 000DH:SPI 000EH:SPO 000FH:OH1 0010H:OH2 0011H:EF 0012H:CE 0013H:ItE 0014H:tE 0015H:EEP 0016H:PIDE 0017H:bCE 0018H:END 0019H:OL3	R
---------------------------	-------	--	---

۵,۲ تنظیم پارامترهای ارتباط سریال درایو

گروه PC :

1	مقدار دیفالت	آدرس محلی درایو Address	PC.00
	1 ~ 247	محدوده تنظیم	
	آدرس 0 به تمام اسلیوها پیغام ارسال می شود		

هر کدام از درایوهای اسلیو باید یک آدرس اختصاصی داشته باشند. دو درایو اسلیو نمی توانند همزمان یک آدرس داشته باشند.

هنگامی که مستر پیغامی را در آدرس 0 بفرستد ، تمام اسلیوها آن پیغام را دریافت می کنند. ولی هیچکدام از اسلیوها به آن پاسخ نمی دهند.

4	مقدار دیفالت	سرعت انتقال دیتا baud rate	PC.01
	1200BPS	0	محدوده تنظیم
	2400 BPS	1	
	4800 BPS	2	
	9600 BPS	3	
	19200 BPS	4	
	38400 BPS	5	

این پارامتر سرعت انتقال اطلاعات را بین مستر و اسلیوها مشخص می نماید. باید توجه داشت که مقدار baud rate در مستر و همه اسلیوها یکسان باشد. هر چه این پارامتر بالاتر باشد سرعت انتقال اطلاعات بیشتر خواهد بود.

0	مقدار دیفالت	فرمت دیتا Data format	PC.02
RTU - No parity: data format <1,8,N,1>	0	محدوده تنظیم	
RTU - Even parity: data format <1,8,E,1>	1		
RTU - Odd parity: data format <1,8,O,1>	2		
RTU - No parity: data format <1,8,N,2>	3		
RTU - Even parity: data format <1,8,E,2>	4		
RTU - Odd parity: data format <1,8,O,2>	5		

فرمت دیتا باید در مستر و اسلیوها یکسان باشد. در غیر اینصورت ارتباط برقرار نخواهد شد.

5ms	مقدار دیفالت	تاخیر در پاسخ time out	PC.03
0 ~ 200ms		محدوده تنظیم	

تاخیر پاسخ : فاصله زمانی بین دریافت اطلاعات توسط درایو و ارسال پاسخ به مستر می باشد. اگر این تاخیر کمتر از زمان پردازش اطلاعات باشد ، آنرا به اندازه زمان پردازش اطلاعات افزایش دهید. و اگر این تاخیر بیشتر از زمان پردازش اطلاعات باشد. درایو تا زمان سپری شدن این تاخیر منتظر می ماند و سپس به مستر پاسخ می فرستد.

0.0s	مقدار دیفالت	زمان انتظار فالت ارتباط سریال	PC.04
0.0s غیر فعال 0.1 ~ 100.0s		محدوده تنظیم	

اگر مقدار پارامتر فوق • تنظیم شود ، زمان تاخیر فالت ارتباط سریال غیر فعال می شود.
هنگامیکه مقدار پارامتر بیش از • تنظیم شود. اگر فاصله بین ارتباط فعلی و ارتباط بعدی بیش از مقدار زمان تاخیر تنظیم شده باشد ، درایو فالت ارتباط سریال خواهد داد (Err18)
معمولا پارامتر فوق غیر فعال تنظیم می شود.

1	مقدار دیفالت	حالت خطا error action	PC.05
0 : آلارم و استپ موتور 1 : بدون آلارم و ادامه کار موتور 2 : بدون آلارم و استپ موتور اگر منبع رفرنس با ارتباط سریال تنظیم می شود 3 : بدون آلارم و استپ اگر منبع رفرنس از هر جا باشد		محدوده تنظیم	
0	مقدار دیفالت	حالت پاسخ Response action	PC.06
محل LED واحد 0 : پاسخ به نوشتن 1 : بدون پاسخ به نوشتن محل LED ده ها 0 : رفرنس هنگام خاموش شدن ذخیره نشد. 1 : رفرنس هنگام خاموش شدن ذخیره شد.		محدوده تنظیم	

Partosanat

Ex Series Inverter Vector Control

Tel :+98 21 88 66 22 88

Fax :+98 21 88 88 78 09

www.partosanat.com

info@partosanat.com



Ver 2.0 - 2020 - 12